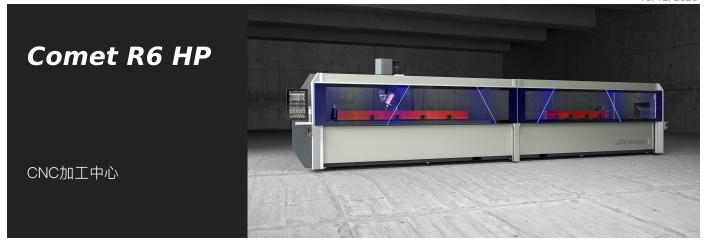


10/12/2025



#### 带有 5

个控制轴的数控加工中心,专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和钢材质的棒材或工件。加工中心有两种工作模式:一种是单加工区,用于加工长度不超过 7 米的棒材,另一种是交替模式下的两个独立加工区。HP 版本的机床配有 2

个辅助轴,用于定位虎钳和参考挡块,可以在交替模式工作过程的攻丝时间内进行虎钳的定位。第 4 轴和第 5

轴允许电动主轴受数控系统控制在水平轴(-15°到 +90°)和垂直轴(-360°到

+360°) 上连续旋转,以便加工型材的上表面和所有侧面。加工中心的 X 轴滑架上有一个 12

刀位的刀具库,也可以容纳一个圆盘铣刀。还配有一个活动工作台,方便工件装卸,大大增加了可加工截面。

The right to make technical alterations is reserved.

# 技术表





## 5 轴电动头 -R-

S1 中的 8.5 kW

高扭矩电动主轴还能够执行工业领域典型的重型 加工。要进一步提高性能,可以选择 11 kW 并带有用于刚性攻丝编码器的电动主轴。电动主 轴沿 B 和 C 轴的旋转可实现型材 5 个面上的加工而不需要对型材进行旋转。



#### 动态交替模式

创新的加工模式能够将待加工工件装卸阶段过程 中的停机时间降低至最少。该系统可以在两个独 立的加工区域同时工作,在一侧装载/卸载挤压 件, 在另一侧加工长度和/或代码不同的工件。



#### 操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器, 使操作员可以从任 何位置观看视频。操作界面采用的是 24 英寸触摸显示屏,横屏模式 16:9,带 USB 接口,可以远程连接 PC 和 CNC。此外还配有键盘和鼠标,以及条形码读 码器和远程键盘连接。



#### 虎钳定位器

虎钳组件的定位是由两个平行于 X 轴并带有机载参考挡块的数字控制轴 H 和 P 负责。这一解决方案可以在机床整个长度上放置 挡块,以便以多工件模式进行加工,其中一个型 材对应一对虎钳。另外, 虎钳的定位可以不受主 轴(X轴)工作情况的影响。



#### 刀具库

位于X

轴的刀具库, 位于电动主轴的下方和后方, 从而 显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工过 程中,因为工件和电动主轴联成一体且同时移动 ,这一功能非常有用,能够避免冲程到达刀库。



## HP 版本

Comet 具有两种运行模式: 针对长度 7 米及以下型材进行加工的单一区域,或两个以相 互垂直模式进行运作的独立加工区域。HP 版机器具有 2

个辅助轴, 用于夹钳和参考挡块的定位, 可实现 交替模式运行过程中的掩蔽时间内夹钳的定位。



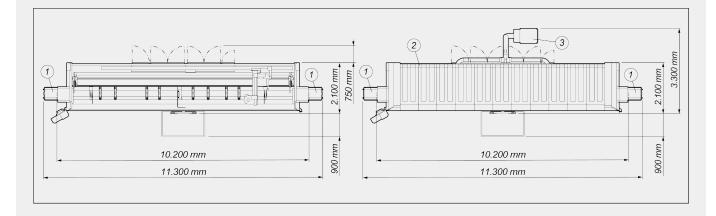




### COMET R6 HP / CNC加工中心

#### 布局

- 1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 (选配)
- 2. 防护舱盖板 (选配)
- 3. 烟雾抽吸系统 (选配)



 机床高度 (Z 轴的最大延伸高度) (mm)
 2.590

 带有顶罩的机床高度 (mm)
 2.710

整体尺寸可能因产品配置而异。

## 轴行程

X 轴(纵向)(mm)	7.660
Y 轴(横向)(mm)	1.000
Z 轴(垂直)(mm)	450
B 轴(电动主轴在水平轴上的旋转)	-15° ÷ +90°
C 轴(电动主轴在垂直轴上的旋转)	$-360^{\circ} \div +360^{\circ}$

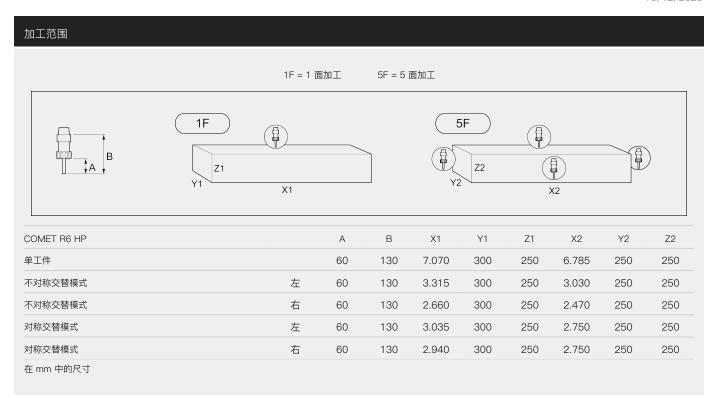
由	Ξħ	土	44

S1 中的最大功率 (kW)	8,5
S6 中的最大功率 (60%) (kW)	10
最大速度(转/分钟)	24.000
刀具连接锥体	HSK - 63F
刀具架自动连接	•
可以同时插补的 5 个轴上的先导式电动主轴	•
通过热量交换器进行冷却	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 – Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.







†和穿透孔上的攻丝)	
	M8
	M10
	†和穿透孔上的攻丝)

工件固定	
气动虎钳最大数量	12
气动虎钳标准数量	8
每个区域最大虎钳数量	6
通过独立的 H 轴和 P 轴自动定位虎钳和工件参考挡块	•

机载自动刀具库	
刀具最大数量	12









功能	
动态交替运行	•
多工件式运行	•
多步骤基础加工,最多可达 5 步	•
超大尺寸加工,最高可达 X 的最大标称长度的两倍	0
多级加工自动管理	0
Y轴多工件加工	0
为加工 4 面进行的旋转	0

包括 ● 可用 ○