



## Fermo VIS

手动定位装置



测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。



### VIS 数字阅读器

数字显示器可对机床 0 进行重新编程，同时显示与待切割工件的长度相对应的挡块定位尺寸。



### 手轮

使用手轮将挡块移动到位。



### 参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。该机构可以参照刀片的中心，确定待切割工件的长度。



**机床规格**

有效行程 (根据型号) (mm)	3.780 ; 5.780
------------------	---------------

定位公差范围 (mm)	± 0,5 (*)
-------------	-----------

(\*) 此机床未配备热变形补偿系统。所示数据为温度在 20°C 时的数据

包括 ●    可用 ○