

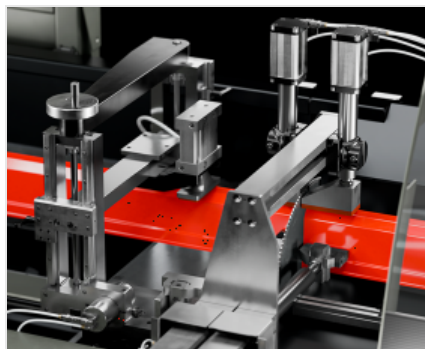


Automatica 700

Troncatrici automatiche

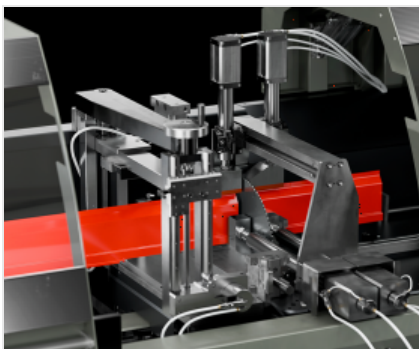


Troncatrice monotesta ascendente a ciclo automatico per il taglio a 90°, dotata di lama Ø 700 mm con avanzamento elettrico a CN. La macchina può essere configurata per utilizzare lame di differenti diametri. L'attrezzaggio richiede un'operazione molto semplice dopo la quale il software si predispone automaticamente per il corretto settaggio adeguato alla lama montata. L'alimentazione del profilo avviene con sistema di avanzamento barra elettrico a CN. Per le necessità di taglio che richiedono una finitura perfetta, dispone opzionalmente di un sistema pneumatico per la separazione automatica del pezzo tagliato che evita le tracce, lasciate comunemente al rientro della lama, nelle macchine che utilizzano questa modalità di taglio. È equipaggiabile con unità di foratura e fresatura personalizzabili per specifiche necessità. Il motore con inverter permette di variare la velocità di rotazione della lama adeguandola al meglio al profilo da tagliare.



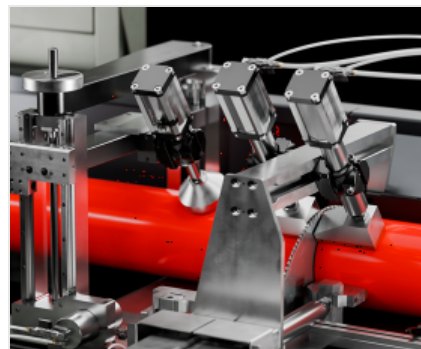
Alimentatore con morse a ponte

Sistema di avanzamento barra realizzato attraverso l'utilizzo di un asse controllato atto a garantire, grazie all'utilizzo di viti a ricircolazione di sfere, elevata precisione di posizionamento. Programmabile da PC posto a bordo macchina.



Zona taglio con morse a ponte

Per permettere il massimo utilizzo dell'ampia capacità di taglio, che garantisce la lavorabilità di profili di grandi dimensioni, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima precisione. Questa sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadra verticale.



Morse orientabili (Opzionale)

Opzionalmente entrambe le morse a ponte possono essere corredate di pressori orientabili, con angolo di pressione regolabile. Si tratta di un accessorio che permette il corretto bloccaggio ed il taglio di profili a geometria irregolare, garantendo la massima rigidità ed il mantenimento della precisione, caratteristica distintiva della macchina stessa. L'utilizzo di questo sistema è altresì caratterizzato da semplicità e rapidità di messa a punto.



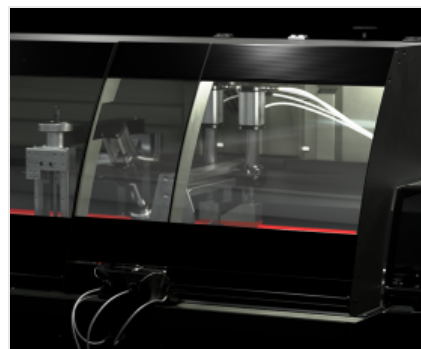
Protezioni scorrevoli

La protezione integrale dell'area di lavoro garantisce la massima sicurezza durante i cicli di taglio. È costituita da due carter di protezione separati, uno per la zona di bloccaggio e trasporto del pezzo, una per la zona di bloccaggio, taglio e separazione. I due carter dispongono di un'ampia finestra in policarbonato antigraffio per seguire le lavorazioni in piena luminosità e visibilità.



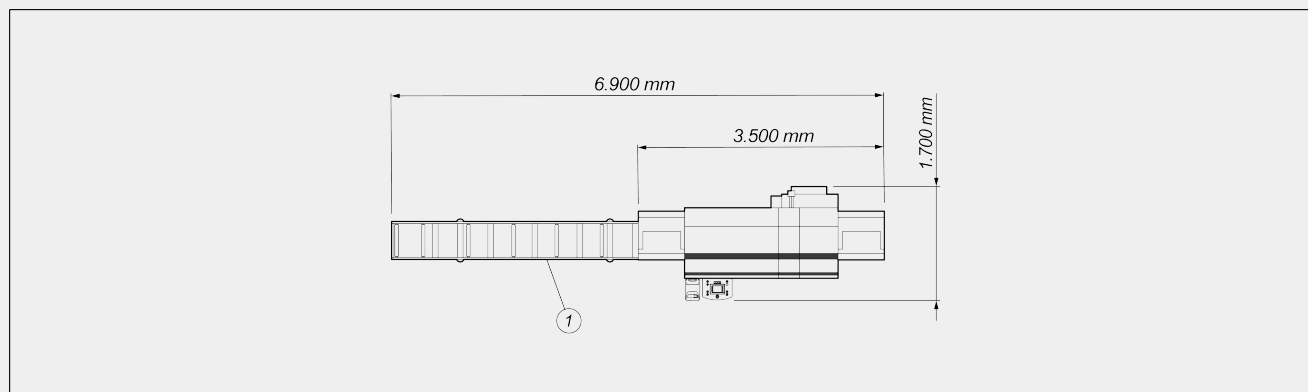
Controllo

La zona di controllo è caratterizzata da una console di comando equipaggiata con un PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Tramite il PLC è possibile programmare tagli singoli o tagli da lista in locale. Utilizzando il collegamento tramite porta USB o connessione in LAN, è possibile utilizzare liste programmate in remoto.



Illuminazione dell'area di lavoro (Opzionale)

La macchina può essere dotata opzionalmente di lampade integrate nella cabina di protezione per avere una corretta illuminazione dell'area di taglio. In questo modo si ottiene la perfetta visibilità dell'area di lavoro durante tutte le fasi di utilizzo della macchina anche in ambienti con scarsa illuminazione.

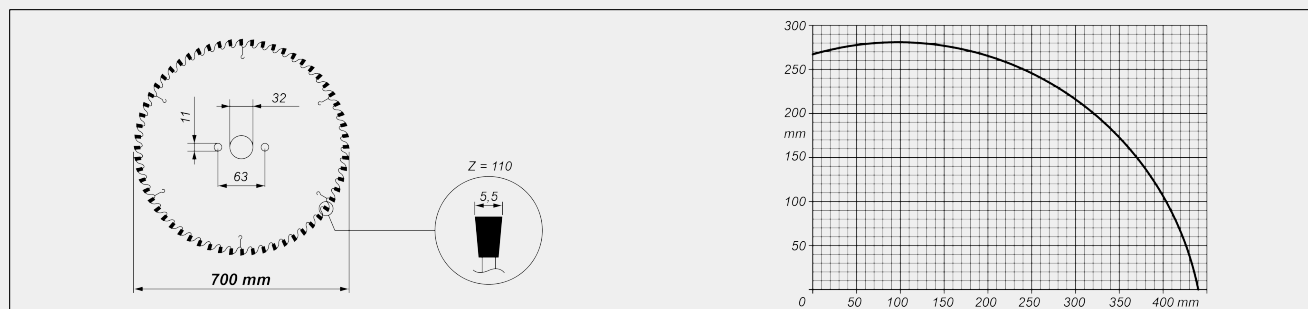
**AUTOMATICA 700 / TRONCATRICI AUTOMATICHE****LAYOUT**

1. Rulliera di carico (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Corsa asse X (mm)	1.000
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Posizionamento con encoder assoluto	●
Lunghezza minima barra (rimanenza barra) (mm)	110
Controllo elettronico asse Y (avanzamento lama)	●
Lama al widia	●
Diametro lama standard (mm)	700
Spessore lama standard (mm)	5,5
Numero denti lama standard	110
Lama Ø 550 mm	○
Lama Ø 450 mm	○
Convogliatore trucioli per lama	●
Sistema di separazione del pezzo tagliato	○
Unità di foratura	○
Illuminazione dell'area di lavoro	○

**DIAGRAMMA DI TAGLIO****MOTORE LAMA**

Motore trifase autofrenante con inverter	●
Potenza motore trifase (kW)	9,6
Velocità periferica lama standard (m/s)	66 ÷ 80,6
Velocità periferica lama Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Velocità periferica lama Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Tempo d'intervento del freno (s)	10

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale scorrevole a comando manuale	●
Tunnel laterali di protezione	●

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Predisposizione per start automatico aspiratore	●
Gruppo di 4 soffiatori posizionabili con supporto magnetico per la pulizia del piano di lavoro	○

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Struttura a ponte in zona taglio con due coppie di morse verticali e orizzontali con riduttore di pressione corredato di manometro	●
Struttura a ponte in zona alimentatore con coppia di morse verticale e orizzontale con riduttore di pressione corredato di manometro	●
Morse orientabili ponte zona taglio e alimentatore	○

Incluso ● disponibile ○