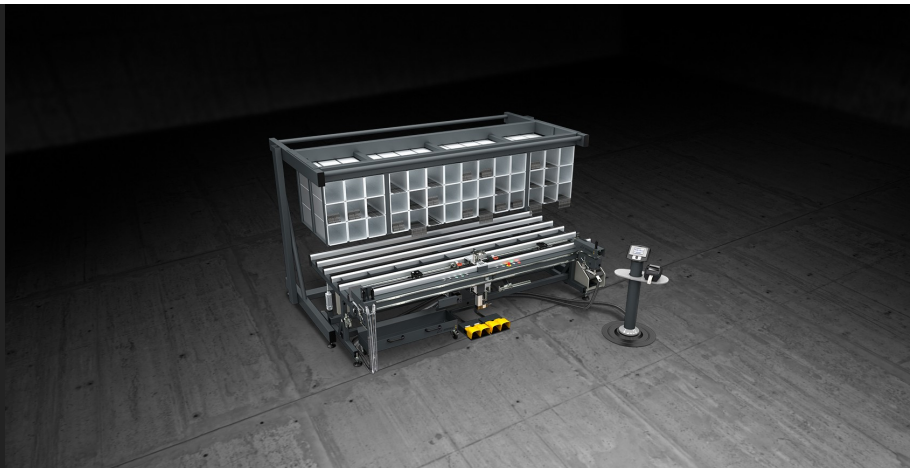




Bmf 3500

Banchi assemblaggio
manuale



Banco dedicato al montaggio della ferramenta. L'ampio piano di lavoro consente di lavorare ante o telai di grandi dimensioni per qualsiasi tipologia di serramento. BMF 3500 consente la misurazione della ferramenta, il taglio mediante cesoia pneumatica e l'avvitatura mediante avvitatore con alimentazione automatica delle viti. Dispone inoltre di un capiente magazzino per lo stoccaggio della ferramenta, dell'unità di foratura a 3 punte per cremonese, l'unità di foratura per fori cerniere ed infine del sistema di rilevamento automatico della misura del fermavetro.

**Cesoia e battute**

Il banco è corredato di cesoia e battute sistemate su carri azionati pneumaticamente con movimento indipendente per la misura ed il taglio della ferramenta perimetrale.

**Fresatrice orizzontale**

L'unità per la fresatura della cremonese è montata su guide orizzontali con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro. Inoltre un sistema di battute posizionabili consente di regolare le corse di lavoro sui tre assi.

**Unità di foratura a tre fusi**

L'unità di foratura per l'esecuzione dei fori maniglia consente l'esecuzione contemporanea dei tre fori, è inoltre registrabile su due assi.

**Avvitatore automatico**

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali ed è dotato di sistema di puntamento laser. Consente inoltre la possibilità di inserimento manuale delle viti fuori standard.

**Rilevamento misure fermavetro**

Questo dispositivo fornisce la misura esatta del fermavetro dell'anta che si sta lavorando. Tramite 2 lettori viene rilevata la posizione delle battute di serraggio interne, il parametro viene elaborato dal PLC che tramite la stampante viene stampata l'etichetta munita di codice a barre da applicare sull'anta.


BMF 3500 / BANCHI ASSEMBLAGGIO MANUALE
PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione	<input checked="" type="checkbox"/>
Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 ÷ 925

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di morsaggio pneumatico autocentrante	<input checked="" type="checkbox"/>
Apertura morse (mm)	270 ÷ 2.870

CARATTERISTICHE

Misurazione automatica della ferramenta	<input checked="" type="checkbox"/>
Cesoia idropneumatica	<input checked="" type="checkbox"/>
Avvitatore automatico su guida orizzontale con sistema di puntamento laser	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestione ferramenta variabile	<input type="checkbox"/>
Fresatrice orizzontale montata su guide con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro	<input type="checkbox"/>
Unità di foratura a 3 fusi per l'esecuzione dei fori maniglia	<input type="checkbox"/>
Unità di foratura per fori cerniere	<input type="checkbox"/>
Rilievo automatico misura fermavetro	<input type="checkbox"/>
Stampante etichette	<input type="checkbox"/>
Aspiratore industriale per unità a fresare	<input type="checkbox"/>
Cassetto ferramenta	<input type="checkbox"/>
Cassetto sfridi	<input type="checkbox"/>
Magazzino ferramenta a 42 vani	<input type="checkbox"/>
Vani magazzino per astine lunghe	<input type="checkbox"/>
Lunghezza (mm)	3.540
Larghezza (mm)	1.960
Peso (versione base/full optional) (kg)	500 / 1.600
Consumo aria (NI/min)	870
Potenza installata (kW)	0,50 / 3,65
Portata massima (kg)	240

 Incluso disponibile