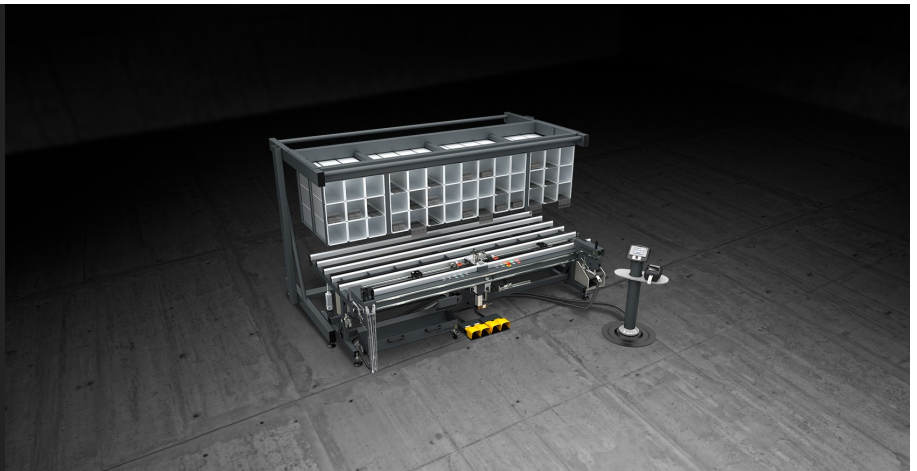




Bmf 3500

Banchi assemblaggio
manuale



Banco dedicato al montaggio della ferramenta. L'ampio piano di lavoro consente di lavorare ante o telai di grandi dimensioni per qualsiasi tipologia di serramento. BMF 3500 consente la misurazione della ferramenta, il taglio mediante cesoia pneumatica e l'avvitatura mediante avvitatore con alimentazione automatica delle viti. Dispone inoltre di un capiente magazzino per lo stoccaggio della ferramenta, dell'unità di foratura a 3 punte per cremonese, l'unità di foratura per fori cerniere ed infine del sistema di rilevamento automatico della misura del fermavetro.



Cesoia e battute

Il banco è corredato di cesoia e battute sistemate su carri azionati pneumaticamente con movimento indipendente per la misura ed il taglio della ferramenta perimetrale.



Fresatrice orizzontale

L'unità per la fresatura della cremonese è montata su guide orizzontali con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro. Inoltre un sistema di battute posizionabili consente di regolare le corse di lavoro sui tre assi.



Unità di foratura a tre fusi

L'unità di foratura per l'esecuzione dei fori maniglia consente l'esecuzione contemporanea dei tre fori, è inoltre registrabile su due assi.



Avvitatore automatico

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali ed è dotato di sistema di puntamento laser. Consente inoltre la possibilità di inserimento manuale delle viti fuori standard.



Rilevamento misure fermavetro

Questo dispositivo fornisce la misura esatta del fermavetro dell'anta che si sta lavorando. Tramite 2 lettori viene rilevata la posizione delle battute di serraggio interne, il parametro viene elaborato dal PLC che tramite la stampante viene stampata l'etichetta munita di codice a barre da applicare sull'anta.




BMF 3500 / BANCHI ASSEMBLAGGIO MANUALE
PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione	<input checked="" type="checkbox"/>
Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 ÷ 925

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di morsaggio pneumatico autocentrante	<input checked="" type="checkbox"/>
Apertura morse (mm)	270 ÷ 2.870

CARATTERISTICHE

Misurazione automatica della ferramenta	<input checked="" type="checkbox"/>
Cesoia idropneumatica	<input checked="" type="checkbox"/>
Avvitatore automatico su guida orizzontale con sistema di puntamento laser	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestione ferramenta variabile	<input type="checkbox"/>
Fresatrice orizzontale montata su guide con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro	<input type="checkbox"/>
Unità di foratura a 3 fusi per l'esecuzione dei fori maniglia	<input type="checkbox"/>
Unità di foratura per fori cerniere	<input type="checkbox"/>
Rilievo automatico misura fermavetro	<input type="checkbox"/>
Stampante etichette	<input type="checkbox"/>
Aspiratore industriale per unità a fresare	<input type="checkbox"/>
Cassetto ferramenta	<input type="checkbox"/>
Cassetto sfridi	<input type="checkbox"/>
Magazzino ferramenta a 42 vani	<input type="checkbox"/>
Vani magazzino per astine lunghe	<input type="checkbox"/>
Lunghezza (mm)	3.540
Larghezza (mm)	1.960
Peso (versione base/full optional) (kg)	500 / 1.600
Consumo aria (NI/min)	870
Potenza installata (kW)	0,50 / 3,65
Portata massima (kg)	240

 Incluso disponibile