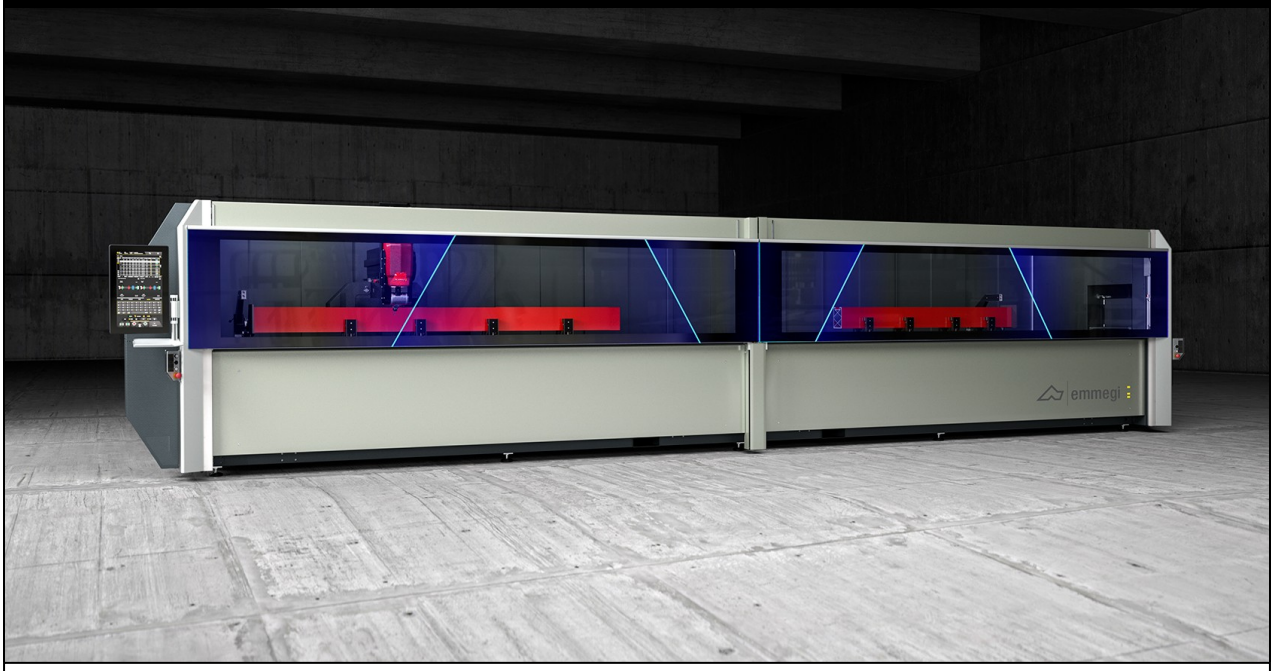
# COMET X6 HP

CENTRI DI LAVORO CABINATI




Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 2 mm. La macchina può lavorare in modalità monopezzo e multipezzo, con un’area unica di lavoro per barre sino a 7,7 m di lunghezza. Il modello COMET X6 HP consente di lavorare in modalità pendolare, con due aree di lavoro indipendenti, con 2 assi supplementari per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento, consente il funzionamento in modalità pendolare dinamica, effettuando il posizionamento morse in tempo mascherato. Ogni modello dispone di magazzino utensili a 10 posti, a bordo carro asse X, con possibilità di ospitare un’unità angolare e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Il 4° asse CN consente all’elettromandrino di ruotare da 0° a 180°, posizionandosi a qualsiasi angolo intermedio. La macchina può quindi eseguire lavorazioni sulla faccia superiore e su quelle laterali del profilo a qualsiasi inclinazione compresa nel range. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

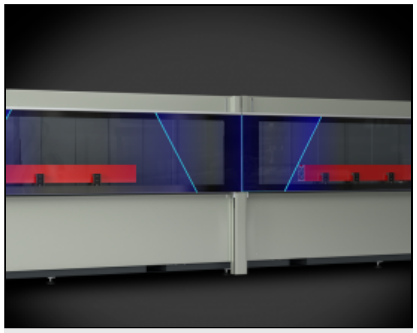
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Potenza e flessibilità dell’elettromandrino

L’elettromandrino da 7 kW in S1 ad alta coppia, consente di eseguire lavorazioni pesanti. Il suo movimento lungo l’asse A consente di effettuare le rotazioni da 0° a 180°, rendendo possibile la lavorazione del profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare.



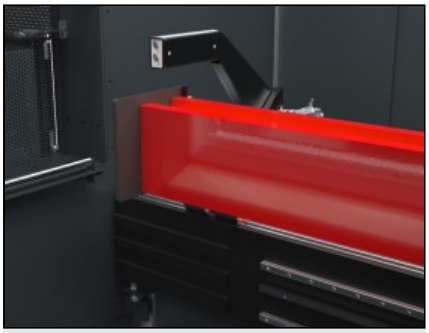
## Modalità pendolare dinamica

L’innovativa modalità di lavoro, permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina durante le fasi di carico e scarico dei pezzi da lavorare. Il sistema permette, nelle due distinte ed indipendenti aree di lavoro, di eseguire contemporaneamente da un lato il carico/scarico degli estrusi, dall’altro le lavorazioni di pezzi, aventi lunghezze e/o codici diversi.



## Interfaccia operatore

La possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione. L’interfaccia operatore prevede un display 24" touchscreen in formato 16:9, portrait mode, dotato delle connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CNC. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse, e della predisposizione per la connessione di lettore barcode e della pulsantiera remota.



## Posizionatore morse

Il posizionamento dei gruppi morsa è affidato a due assi, H e P, a controllo numerico, paralleli all'asse X e con battuta di riferimento a bordo. Questa soluzione consente di posizionare le battute lungo tutta la lunghezza della macchina, permettendo lavorazioni in modalità multi-pezzo con un profilo per ogni coppia di morse. Inoltre il posizionamento delle morse avviene indipendentemente dalla condizione operativa del mandrino (asse X).



## Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull’asse X, posto inferiormente ed in posizione arretrata rispetto all’elettromandrino, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l’operazione di cambio utensile. Questa funzione è particolarmente utile nelle lavorazioni in testa e coda dell’estruso, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all’elettromandrino, nei relativi posizionamenti.



## Versione HP

Comet ha due modalità di funzionamento: un’area unica di lavoro, per barre sino a 7 m di lunghezza o due aree di lavoro indipendenti, in modalità pendolare. La macchina in versione HP dispone di 2 assi supplementari per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento che consentono il posizionamento morse in tempo mascherato durante il funzionamento in modalità pendolare.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

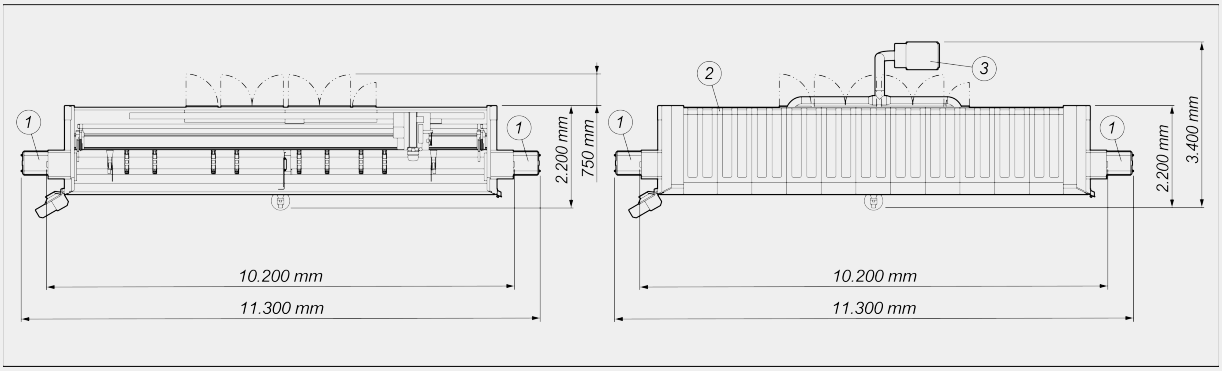
The right to make technical alterations is reserved.

## **COMET X6 HP** / CENTRI DI LAVORO CABINATI

### LAYOUT

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

1. Nastro evacuazione trucioli e cassettiera raccogli trucioli (opzionale)
2. Copertura (opzionale)
3. Impianto di aspirazione fumi (opzionale)




| | |
|---|---|
| Altezza macchina (massima estensione asse Z) (mm) | 2.590 |
| Altezza macchina con copertura superiore (mm) | 2.710 |

### CORSE ASSI

| | |
|---|---|
| ASSE X (longitudinale) (mm) | 7.970 |
| ASSE X (longitudinale) (versione pendolare dinamica) (mm) | 7.600 |
| ASSE Y (trasversale) (mm) | 420 |
| ASSE Z (verticale) (mm) | 430 |
| ASSE A (rotazione elettromandrino) | 0° ÷ +180° |
| ASSE H (posizionam. morse) (mm) | 3.900 |
| ASSE P (posizionam. morse) (mm) | 3.900 |

### ELETTROMANDRINO

| | |
|---|---|
| Potenza massima in S1 (kW) | 7 |
| Velocità massima (giri/min) | 16.500 |
| Cono attacco utensile | HSK - 50F |
| Aggancio portautensile automatico | ● |
| Elettromandrino con encoder per maschiatura rigida | ○ |
| Raffreddamento con scambiatore di calore | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## FUNZIONALITÀ

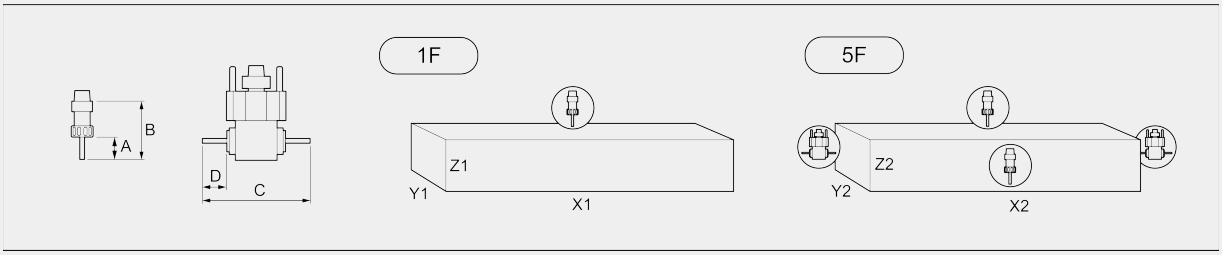
| | |
|---|---|
| Funzionamento pendolare dinamico | ● |
| Funzionamento multipezzo | ● |
| Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi | ● |
| Gestione automatica lavorazione in multistep | ○ |
| Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X | ○ |
| Lavorazione multipezzo in Y | ○ |
| Rotazione pezzo per lavorazione su 4 facce | ○ |
| Funzionamento pendolare statico (secondo modello) | ● |

## FACCE LAVORABILI

| | |
|---|---|
| Con unità angolare (testate) | 2 |
| Con utensile lama (faccia superiore, facce laterali e testate) | 1 + 2 + 2 |
| Con utensile diretto (faccia superiore e facce laterali) | 3 |

## CAMPO DI LAVORO

**1F = Lavorazione di 1 faccia** **5F = Lavorazione di 5 facce**




| COMET X6 HP | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| monopezzo | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 7.320 | 300 | 250 | 7.320 | 240 | 250 |
| pendolare | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 3.250 | 300 | 250 | 3.250 | 240 | 250 |

Dimensioni in mm

## CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

| | |
|---|---|
| Con compensatore | M8 |
| Rigida (opzionale) | M10 |

## BLOCCAGGIO PEZZO

| | |
|---|---|
| Numero massimo morse pneumatiche | 12 |
| Numero standard morse pneumatiche | 8 |
| Posizionamento automatico morse e battute riferimento pezzo tramite assi indipendenti H e P | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

| | |
|---|---|
| Numero massimo utensili magazzino | 10 |

## SICUREZZE E PROTEZIONI

| | |
|---|---|
| Cabina di protezione integrale macchina | ● |
| Vetro di protezione stratificato | ● |
| Tunnel laterali a scomparsa | ○ |

Incluso ● disponibile ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.