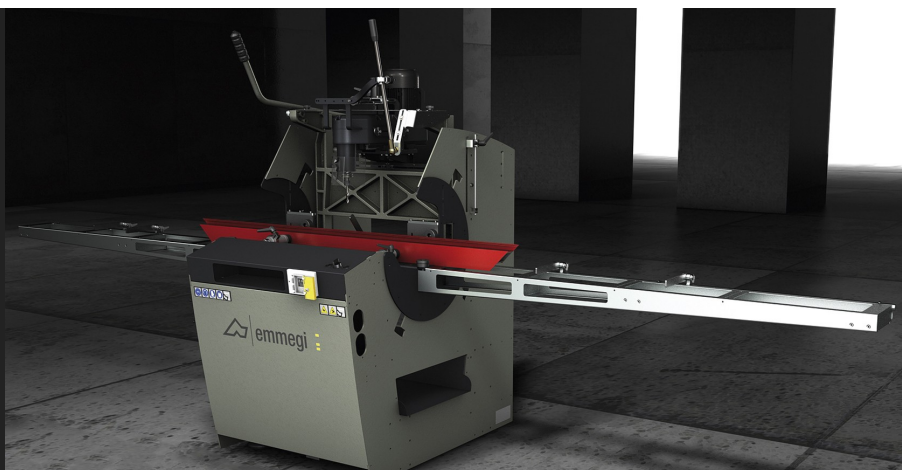




Copia 324

Pantografi professionali



Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore a comando manuale.



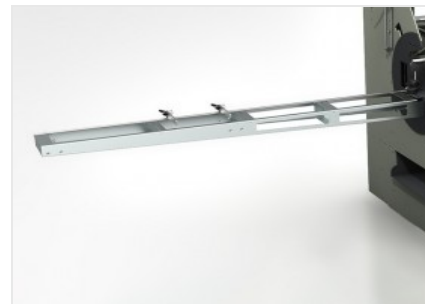
Leva indiretta traslazione testa

La traslazione dell'utensile sul piano orizzontale viene eseguita manualmente tramite una leva che minimizza lo sforzo. L'altezza dell'impugnatura è regolabile per adeguarla a un utilizzo pratico ed ergonomico.



Cloche comando

La leva consente di eseguire il movimento verticale dell'unità di fresatura. Sulla cloche è alloggiato il pulsante di avvio del motore. L'elettromandrino dispone di un portautensili con attacco rapido ISO 30; sulle fiancate della macchina sono ricavati 4 alloggiamenti per altrettanti portautensili.



Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.



Tastatore a 4 diametri

Il tastatore meccanico è dotato di 4 posizioni corrispondenti a 4 differenti diametri dell'utensile. Posizionato in corrispondenza della maschera prescelta consente una lavorazione precisa e sicura.



Morse

La macchina dispone di morse orizzontali a comando pneumatico regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina. Per un migliore bloccaggio di profili che lo richiedano è disponibile opzionalmente una coppia di morse pneumatiche verticali.

**CARATTERISTICHE**

Potenza motore (kW)	1,1
Velocità utensile (giri/min)	8.000
Corse (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capacità morse (mm)	200 x 200
Attacco utensile con pinza	ER 16
Diametro utensile max. (mm)	10
Lunghezza utensile max. (mm)	95
Coppia di morse orizzontali	●
Coppia di morse verticali	○
Coppia di morse verticali su mensole laterali	○
Ganascia morsa regolabile	●
Fresa monotagliante (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa completa di ghiera (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Leva indiretta traslazione testa	●
Tastatore a 4 diametri	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	●
Maschera con figure standard	●
Mensole Dx e Sx di supporto profilo con 4 battute escludibili	●
Battuta centrale scorrevole su guide lineari	●
Stoccaggio portautensili integrato nel basamento, 4 posti	●
Movimento testa su guide lineari di precisione	●
Fermi di misura su corse assi X, Y, Z con asta metrica di precisione	●

Incluso ● disponibile ○