



Fermo VIS

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale. Tolleranza di posizionamento $\pm 0,5$ mm.



Lettore digitale VIS

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.



Volantino

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.



Battuta di riferimento

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.