

Lilliput 300 M

Intestatrici professionali



Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura fuori quadro +45° / 90° / -45°. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Protezione integrale zona lavoro.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Gruppo morse e fuori squadro

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.



Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



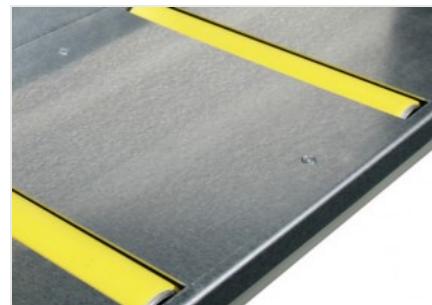
Magazzino utensili

Nel basamento macchina è stato ricavato il magazzino frese, facilmente accessibili nelle operazioni manuali di prelevamento, consentendo di alloggiare i gruppi frese in posizioni ordinate e preservandone l'integrità.



Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.



Rulliera supporto profilo (Opzionale)

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.

LILLIPUT 300 M / INTESTATRICI PROFESSIONALI

CARATTERISTICHE

| | |
|--|-------------------|
| Motore autofrenante (kW) | 1,1 |
| Velocità utensile (giri/min) | 2.800 |
| Corsa (mm) | 300 |
| Capacità morse (mm) | 200 x 120 |
| Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione | ● |
| Battuta di profondità revolver a 6 posizioni | ● |
| Cannotto porta-frese (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Fresa max (mm) | Ø = 160 |
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio | ● |
| Basamento con magazzino porta-gruppi frese ed evaquazione trucioli convogliata | ● |
| Pistola aria compressa per pulizia | ● |

Incluso ● disponibile ○