

# Lilliput 320 INSO

Intestatrici professionali



Intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico. Fresatura fuori quadro +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori quadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro insonorizzata e integralmente carenata, ad ampia visibilità interna. Il tunnel insonorizzato L=1.100 mm, a comando manuale, riduce la rumorosità emessa dalla macchina a circa 85 dB (solo fresature in quadro a 90°).

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.



### Gruppo morse e fuori squadro

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori quadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.



### Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



### Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



### Insonorizzazione tunnel

La lavorabilità ed il supporto di estrusi anche di lunghezze considerevoli è garantita dalla presenza del tunnel insonorizzato, posto lateralmente alla macchina svolge la duplice funzione di sorreggere il profilo e di eseguire le lavorazioni prestando particolare attenzione al comfort acustico con riduzione dell'impatto ambientale in officina.



### Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.

## LILLIPUT 320 INSO / INTESTATRICI PROFESSIONALI

## CARATTERISTICHE

Motore autofrenante (kW)	1,5
Velocità utensile (giri/min)	6.000
Corsa (mm)	320
Capacità morse (mm)	200 x 120
Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione	●
Battuta di profondità revolver a 6 posizioni	●
Cannotto porta-frese (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa max (mm)	Ø = 180
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	●
Predisposizione attacco per aspirazione fumi	●
Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli	●
Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)	500
Tunnel insonorizzato con portello superiore e apertura posteriore	●
Soffio aria di pulizia piano morsa	●
Pistola aria compressa per pulizia	●

Incluso ● disponibile ○