LILLIPUT **350 A INSO**

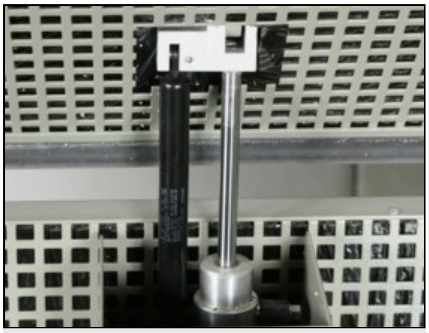
INTESTATRICI PROFESSIONALI

Intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico e ciclo di lavoro automatico. Fresatura fuori squadro +45° / 90° / -45°. Velocità di rotazione utensile variabile con variatore elettronico per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro insonorizzata e integralmente carenata. Il tunnel insonorizzato (L=1.100 o 2.000 mm), a comando automatico, riduce la rumorosità emessa dalla macchina a circa 75 dB (solo fresature in squadro a 90°). La battuta revolver auto-ribaltabile annulla il contatto tra battuta e pezzo durante l'avanzamento.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cilindro comando tunnel

Un cilindro pneumatico assicura l'apertura/chiusura del portello superiore del tunnel insonorizzato. Il consenso bimanuale dell'operatore, agendo sui pulsanti del controllo, ne consente la movimentazione.

Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

Gruppo morse e fuori squadro

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da –45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.

Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.

Insonorizzazione tunnel

La lavorabilità ed il supporto di estrusi anche di lunghezze considerevoli è garantita dalla presenza del tunnel insonorizzato, posto lateralmente alla macchina svolge la duplice funzione di sorreggere il profilo e di eseguire le lavorazioni prestando particolare attenzione al comfort acustico con riduzione dell'impatto ambientale in officina.

Controllo con inverter

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire l'avanzamento oleopneumatico del gruppo fresa, il soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, la messa in funzione con interruttore di sicurezza, il cambio rapido gruppo frese. La presenza di inverter consente di variare il numero di giri motore che vengono visualizzati su display digitale.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / INTESTATRICI PROFESSIONALI

CARATTERISTICHE	
Motore con inverter (kW)	2,2
Velocità utensile variabile (giri/min)	4.000 ÷ 7.000
Corsa (mm)	350
Capacità morse (mm)	240 x 120
Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione	●
Battuta di profondità revolver a 6 posizioni	●
Cannotto porta-frese (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa max (mm)	Ø = 200
Display a led di visualizzazione velocità utensile	●
Sistema di lubrificazione ad iniezione	●
Predisposizione attacco per aspirazione fumi	●
Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli	●
Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)	500
Tunnel insonorizzato con portello superiore e apertura posteriore	●
Soffio aria di pulizia piano morsa	●
Pistola aria compressa per pulizia	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.