

Microbo

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore C.C. e lettura elettronica tramite encoder.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

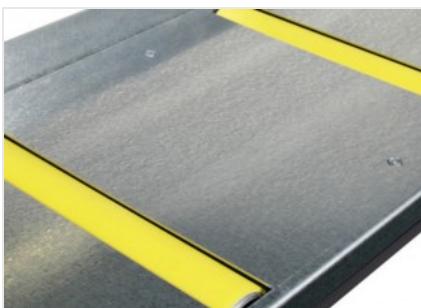
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



Visuale laterale

Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.



Rullo

Rulli in acciaio rivestiti in PVC da 295 mm che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



Battuta di riferimento

Carrello che scorre su bussola a sfere attuato da un cinematismo a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



Controllo

La console di controllo permette la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Attraverso lo strumento PCL è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico.



Lettore codice a barre (Opzionale)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.



emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MICROBO / TRONCATRICI MONOTESTA

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Display retro-illuminato	●
Esecuzione di posizionamenti singoli	●
Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati	●
Memorizzazione di 30 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera	●
Porta USB	○
Scheda di rete RJ45	○

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Rulli in acciaio rivestiti in PVC (295) su cuscinetti	●
Sollevamento pneumatico della battuta pezzo	●
Corsa utile (secondo modello) (mm)	4.200 ; 7.200
Tolleranza di posizionamento (mm)	± 0,3 (*)

(*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

Incluso ● disponibile ○