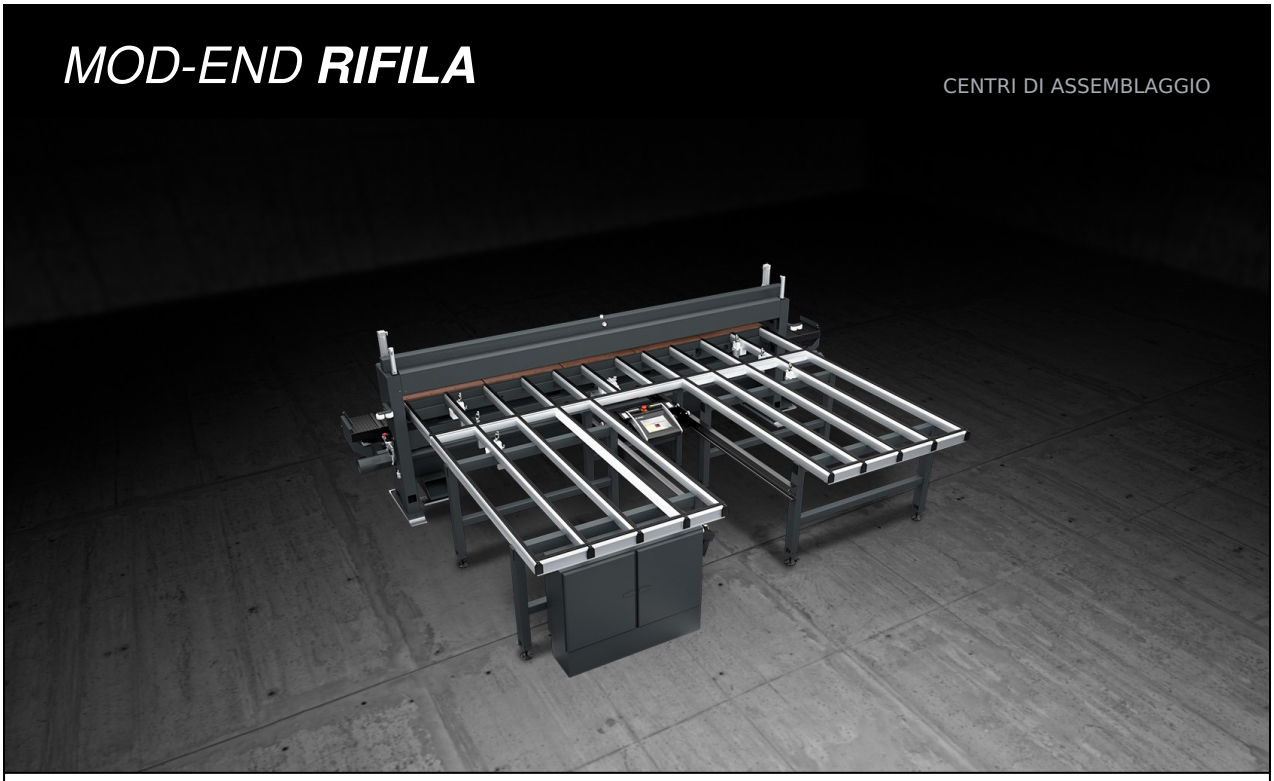
MOD-END **RIFILA**

CENTRI DI ASSEMBLAGGIO



MOD-END RIFILA è una rifilatrice per cornici in PVC a due assi controllati a ciclo semiautomatico. È dotata di un’unità di taglio CN regolabile in velocità di avanzamento.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

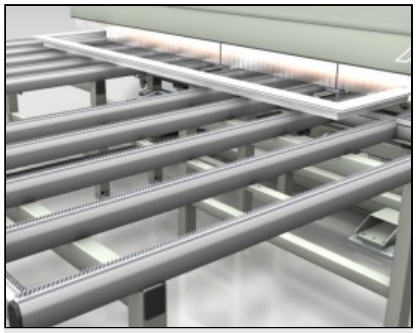
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



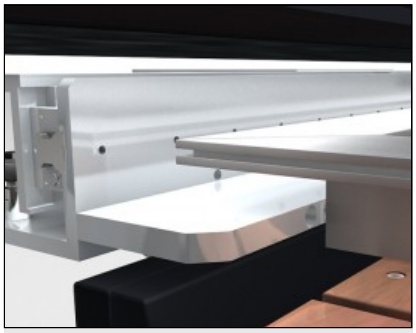
Unità di taglio a CN

L'unità di taglio, comprendente un dispositivo integrato di gestione dei rifili, rappresenta il cuore del sistema. È dotata di cuffia di aspirazione e in abbinamento al proprio aspiratore garantisce una rimozione ottimale degli sfridi di lavorazione.



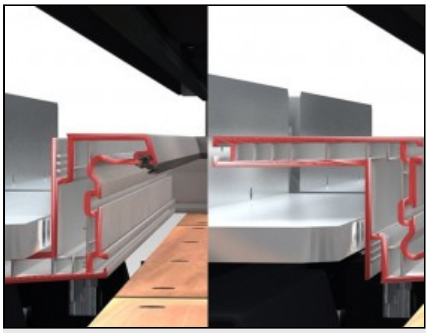
Ampia superficie di appoggio

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene munito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.



Battuta di profondità a CN

Il dispositivo di riferimento posto in prossimità della lama garantisce un posizionamento preciso e silenzioso del quadro da rifilare. Il suo campo di regolazione va da 0 a 70 mm; In presenza di grandi formati, il dispositivo amplia automaticamente la dimensione di battuta per garantire un perfetto parallelismo.



Rifilatura profili lato caldo e freddo

La lavorazione sul lato freddo dell'infisso, posizione tipica in uscita da una pulitrice automatica, è la più adatta per il funzionamento in linea. Con un piano di lavoro debitamente attrezzato, è possibile realizzare una serie di montaggi/collaudi/controlli perimetrali alla cornice medesima. La lavorazione sul lato caldo permette di valutare al meglio il livello qualitativo della fase di pulizia.



Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD-END RIFILA / CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

CARATTERISTICHE

Numero assi controllati	2
Corsa asse X (mm)	3.100
Corsa asse Y (mm)	70
Velocità asse X (m/min)	20
Consumo aria max. (Nl/min)	25
Potenza installata (kW)	2,6

UNITÀ DI TAGLIO

Potenza nominale (kW)	2,2
Velocità lama (giri/min)	2.880
Diametro lama (mm)	400

FUNZIONALITÀ

Posizionamento manuale della cornice	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di bloccaggio pneumatico della cornice tramite pressore longitudinale	●
Dispositivo pneumatico allineamento e raddrizzamento profili	●
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro	●
Battuta di riferimento laterale pezzo in prossimità dell'unità di lavoro a scomparsa per funzionamento in linea	○
Dimensione di bloccaggio profilo (mm)	40 ÷ 90
Dimensione massima quadro lavorabile – misura esterna (mm)	3.000 x 2.500
Dimensione minima quadro lavorabile – misura esterna (mm)	400 x 400
Altezza max. profilo lavorabile (mm)	90
Altezza min. profilo lavorabile (mm)	40
Larghezza max. profilo lavorabile (mm)	130
Larghezza max. aletta lavorabile (mm)	65

PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con spazzole	●
Altezza piano di lavoro (mm)	950

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.