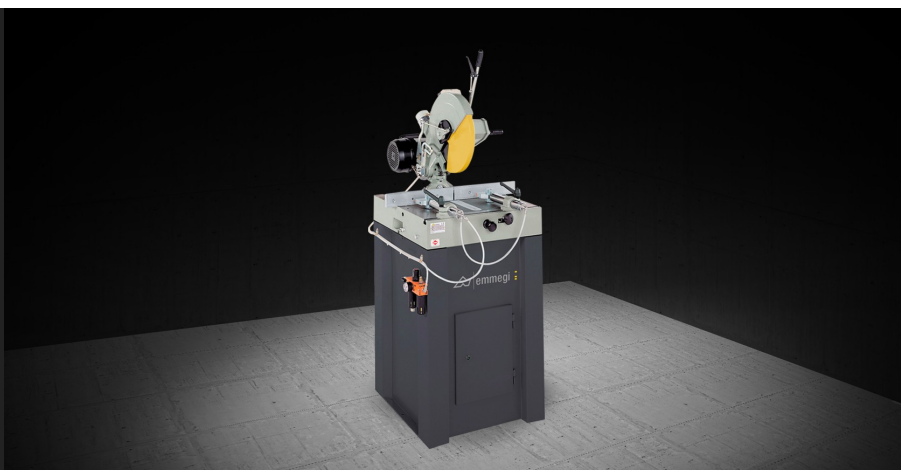




MSP 400

Troncatrici monotesta



Troncatrice monotesta con lama discendente con lato di carico a sinistra, rotazione dell'unità di taglio a 45° (sinistra e destra) e ribaltamento manuale a 45° in rapporto all'asse orizzontale.



Zona taglio

Il robusto piano di appoggio orizzontale in ghisa, con il relativo squadro verticale rigidamente accoppiato al medesimo, costituisce l'area di bloccaggio del pezzo; è caratterizzata da una notevole superficie di appoggio che permette il bloccaggio ottimale dei pezzi da lavorare.



Morse

La macchina è dotata di gruppo morse orizzontali le quali, nella versione S, sono attuate pneumaticamente, mentre nella versione M sono ad attuazione manuale.



Controllo

L'attuatore manuale che caratterizza la discesa lama è dotato di una sicurezza meccanica finalizzata ad impedire eventuali movimenti accidentali. Allo stesso tempo, determina la graduale uscita della lama stessa. Il posizionamento angolare della testa viene effettuato attraverso la rotazione del piano orizzontale con blocco a scatto meccanico per 45° (destra e sinistra) e bloccaggio manuale per gli angoli intermedi.

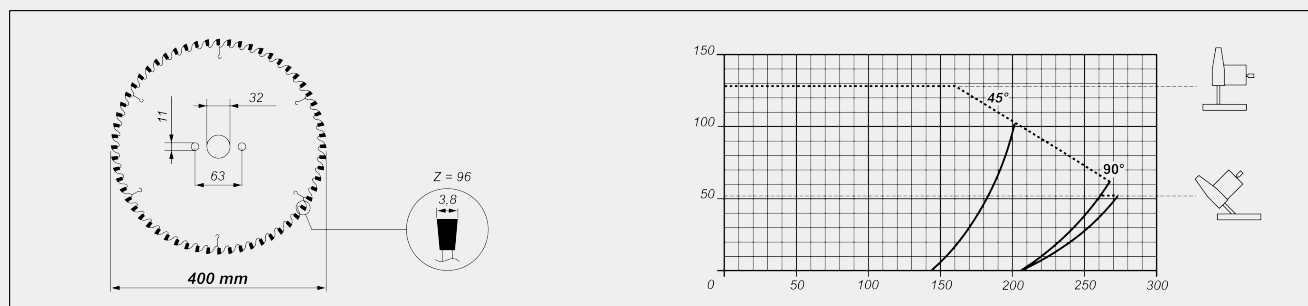
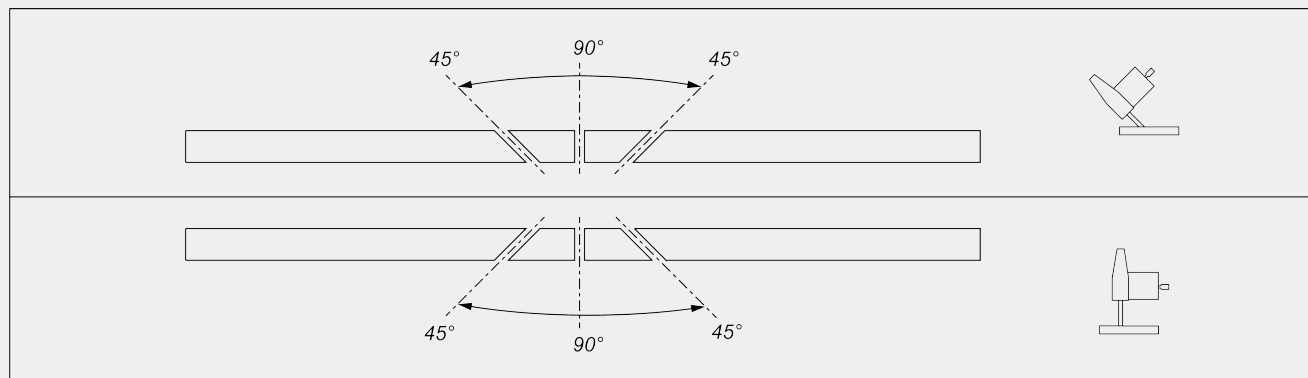
**MSP 400 / TRONCATRICI MONOTESTA****LAMA**

Al Widia (mm)

Ø = 400

AVANZAMENTO LAMA

Manuale

DIAGRAMMA DI TAGLIO**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**

Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Locale a comando meccanico

**SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio ●

BLOCCAGGIO PEZZO

Coppia di morse orizzontali pneumatiche ●

MOTORE

Motore trifase autofrenante ●

Tempo d'intervento del freno (s)

10

Potenza (kW)

2,2

Incluso ● disponibile ○