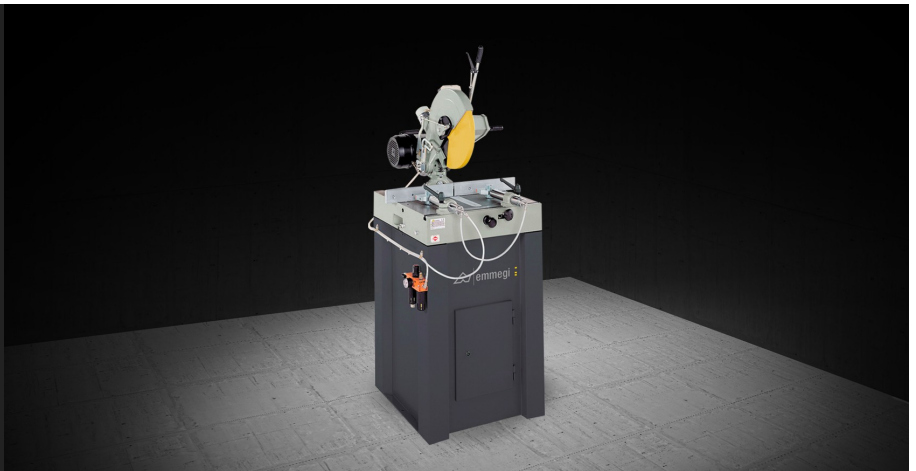




MSP 400

Troncatrici monotesta



Troncatrice monotesta con lama discendente con lato di carico a sinistra, rotazione dell'unità di taglio a 45° (sinistra e destra) e ribaltamento manuale a 45° in rapporto all'asse orizzontale.



Zona taglio

Il robusto piano di appoggio orizzontale in ghisa, con il relativo squadro verticale rigidamente accoppiato al medesimo, costituisce l'area di bloccaggio del pezzo; è caratterizzata da una notevole superficie di appoggio che permette il bloccaggio ottimale dei pezzi da lavorare.



Morse

La macchina è dotata di gruppo morse orizzontali le quali, nella versione S, sono attuate pneumaticamente, mentre nella versione M sono ad attuazione manuale.



Controllo

L'attuatore manuale che caratterizza la discesa lama è dotato di una sicurezza meccanica finalizzata ad impedire eventuali movimenti accidentali. Allo stesso tempo, determina la graduale uscita della lama stessa. Il posizionamento angolare della testa viene effettuato attraverso la rotazione del piano orizzontale con blocco a scatto meccanico per 45° (destra e sinistra) e bloccaggio manuale per gli angoli intermedi.



MSP 400 / TRONCATRICI MONOTESTA

LAMA

Al Widia (mm)

Ø = 400

AVANZAMENTO LAMA

Manuale

DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Locale a comando meccanico

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

**SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio ●

BLOCCAGGIO PEZZO

Coppia di morse orizzontali pneumatiche ●

MOTORE

Motore trifase autofrenante ●

Tempo d'intervento del freno (s)

10

Potenza (kW)

2,2

Incluso ● disponibile ○