PHANTOMATIC **M4 F**

CENTRI DI LAVORO CABINATI



Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati con rotazione automatica dell'utensile che permette di eseguire lavorazioni su 3 facce del pezzo. È dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio fino a 2 mm di spessore. Un banco di carico frontale amovibile, montato su ruote per facilitarne lo spostamento, permette di caricare in macchina quadri già assemblati ed eseguire lavorazioni sui 4 lati. Dispone di un magazzino utensili a 9 posti manuale e di un magazzino utensili automatico a 4 posti sul lato sinistro della cabina. Opzionalmente può essere aggiunto un secondo magazzino utensili automatico a 4 posti sul lato destro della cabina. Il posizionamento del profilo o del quadro si effettua mediante una battuta pneumatica posizionata a sinistra, il bloccaggio mediante 4 robuste morse che vengono posizionate automaticamente mediante asse X. L'installazione opzionale di una seconda battuta pneumatica sul lato destro consente di eseguire lavorazioni oltremisura di barre di lunghezza doppia rispetto al campo di lavoro. Tutti gli assi CN sono assoluti e non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

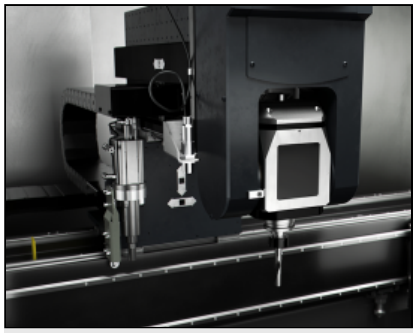
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



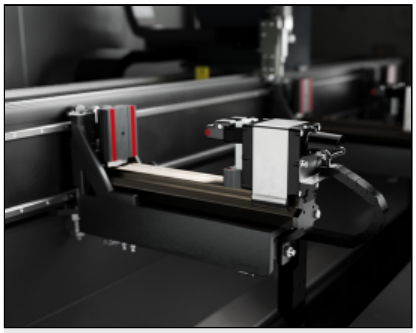
Interfaccia operatore

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse e tastiera, oltre alla predisposizione per la connessione di lettore barcode e pulsantiera remota. È dotato di una presa USB frontale per lo scambio dei dati.



Elettromandrino - M -

L'elettromandrino da 4 kW in S1 può raggiungere la velocità di 20.000 giri/min. Il movimento dell'elettromandrino lungo l'asse A consente di effettuare le rotazioni da -90° a +90°, permettendo di lavorare il profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare. Può essere impiegato su profili in alluminio, PVC e leghe leggere, inoltre può lavorare estrusi d'acciaio con spessori fino a 2 mm.



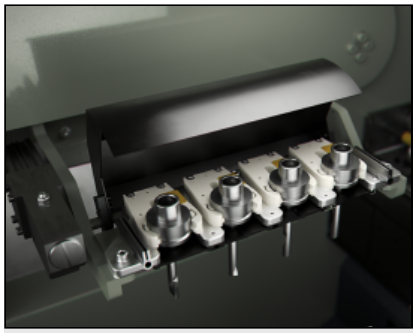
Morse

Il software della macchina, in funzione della lunghezza del pezzo e delle lavorazioni da eseguire, è in grado di determinare, in assoluta sicurezza, la quota di posizionamento di ogni gruppo morsa. Il posizionatore automatico, consente di agganciare ogni gruppo morsa e di spostarlo mediante la movimentazione del carro. Questa operazione avviene con la massima velocità e precisione, evitando tempi lunghi e rischi di collisione e rendendo la macchina facilmente utilizzabile anche da parte di operatori meno esperti.



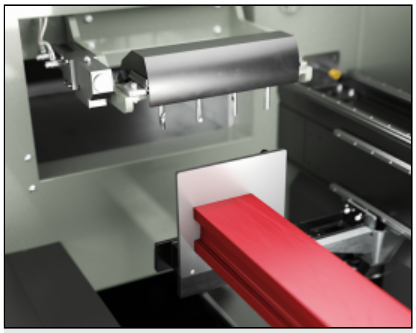
Magazzino utensili manuale

Il magazzino portautensili standard, a scomparsa, permette di ospitare 9 coni portautensili che possono essere prelevati e installati manualmente sul mandrino. La numerazione delle posizioni consente l'identificazione dell'utensile richiesto da HMI per ciascuna lavorazione. Il magazzino è posizionato a bordo macchina, in una posizione che favorisce per una pratica gestione da parte dell'operatore.



Magazzino utensili automatico sinistro

La macchina è dotata di un magazzino automatico aggiuntivo, posto sul lato sinistro della cabina. È capace di ospitare 4 portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore. Il cambio utensili è gestito dal CNC sulla base delle lavorazioni programmate.



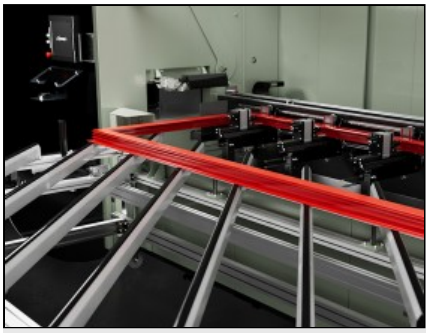
Battuta pneumatica sinistra

Nella macchina è presente una robusta battuta che permette il riferimento barra, posta una sul lato sinistro. La battuta, azionata mediante un cilindro pneumatico, è di tipo a scomparsa e viene selezionata automaticamente, in funzione delle lavorazioni da eseguire, dal software macchina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Banco di carico

La caratteristica peculiare di questo modello è la possibilità di applicare un banco di carico alla parte frontale della macchina. Grazie a questo dispositivo è possibile caricare quadri già assemblati per eseguire lavorazioni sui 4 lati garantendo perfetto allineamento e supporto. Un sistema pneumatico permette di sollevare il quadro durante l'introduzione in macchina per posizionare agevolmente sul piano morse il profilo da lavorare.

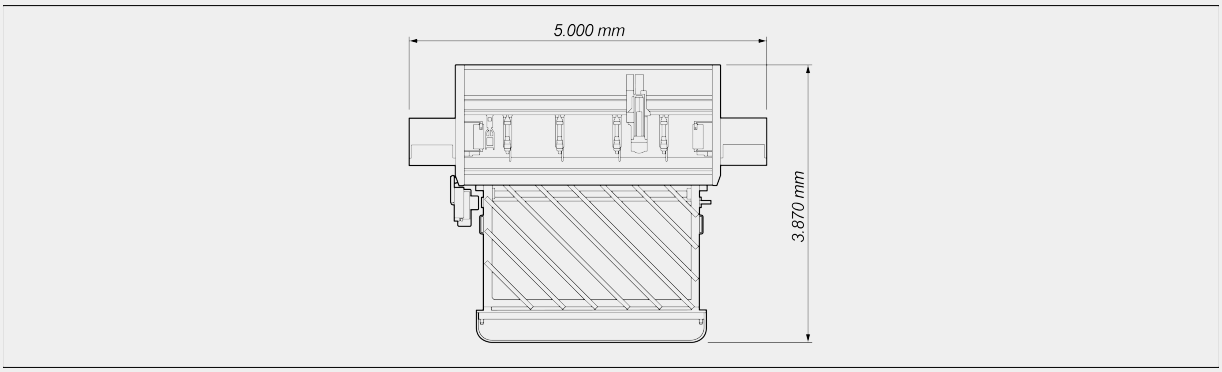
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M4 F / CENTRI DI LAVORO CABINATI

LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	3.000
ASSE Y (trasversale) (mm)	274
ASSE Z (verticale) (mm)	390
ASSE A (rotazione elettromandrino)	-90° ÷ +90°

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (longitudinale) (m/min)	56
ASSE Y (trasversale) (m/min)	22
ASSE Z (verticale) (m/min)	22
ASSE A (rotazione elettromandrino) (°/min)	6.600

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	4,0
Velocità massima (giri/min)	20.000
Cono attacco utensile	HSK-50F
Aggancio portautensile automatico	●
Raffreddamento a liquido	●
Rotazione automatica utensile	-90° ÷ +90°

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

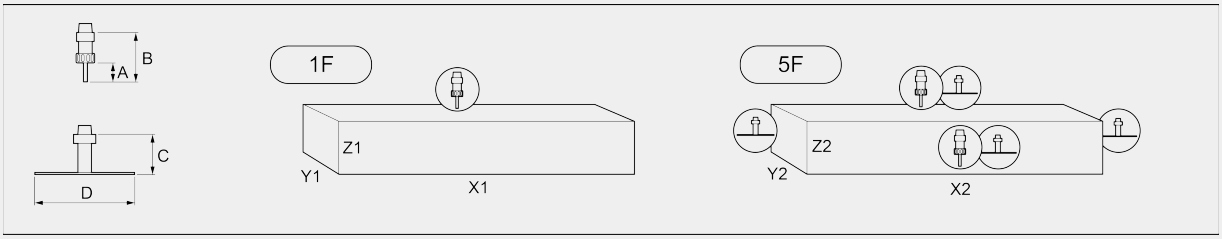
The right to make technical alterations is reserved.

MAGAZZINO UTENSILI

Numero massimo utensili magazzino manuale	9
Magazzino utensili automatico a 4 posti (sx)	●
Magazzino utensili automatico secondario a 4 posti (dx)	○
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino (mm)	Ø=80 ; L=150 (*)

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



	Magazzini utensili automatici	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Diametro utensile max.: 80 mm											
Lavorazioni entro il campo di lavoro	sinistro	45	102	113	80	2.815	230	210	2.815	160	210
Lavorazioni entro il campo di lavoro	sinistro + destro	45	102	113	80	2.630	230	210	2.630	160	210
Lavorazioni oltremisura	sinistro	45	102	113	80	5.630	230	165(*)	5.630	160	165(*)
Lavorazioni oltremisura	sinistro + destro	45	102	113	80	5.260	230	165(*)	5.260	160	165(*)

Dimensioni in mm
(*) in presenza di utensili di lunghezza max. ammissibile (B = 150 mm) caricati nel magazzino automatico il valore in Z si riduce a 130 mm

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Con compensatore	M5
Con interpolazione elicoidale	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

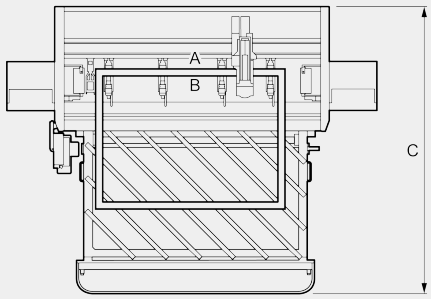
POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	●
Battuta DX riferimento pezzo a movimento pneumatico per lavorazioni oltremisura	○

BANCO DI CARICO

Dimensione totale C: macchina + banco di carico (mm)	3.870
Sollevamento pneumatico	●
Banco amovibile	●
Ruote piroettanti	●
Spessore massimo profilo (mm)	100
Dimensione interna B minima del quadro caricabile (mm)	400
Dimensione esterna A massima del quadro caricabile (mm)	2.700

LAYOUT



BLOCCAGGIO PEZZO

Numero morse pneumatiche	4
Posizionamento morse automatico tramite asse X	●

SICUREZZE E PROTEZIONI

Cabina di protezione integrale macchina	●
Tunnel laterali	○

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.