PHANTOMATIC **S4 FIRST EDITION**

CENTRI DI LAVORO
CABINATI

Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 2 mm. Dispone di magazzino utensili a 8 posti, con possibilità di ospitare un'unità angolare e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Lavora barre fino a 8 m di lunghezza, sfruttando la funzionalità di lavorazione oltremisura. Il 4° asse CN consente all'elettromandrino di ruotare da -15° a +195°, posizionandosi a qualsiasi angolo intermedio. La macchina può quindi eseguire lavorazioni sulla faccia superiore e su quelle laterali del profilo a qualsiasi inclinazione compresa nel range. Tutti gli assi CN sono assoluti e non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

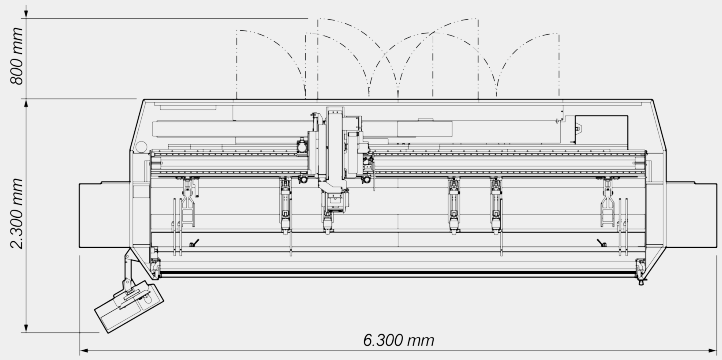
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / CENTRI DI LAVORO CABINATI

LAYOUT



CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	4.000
ASSE Y (trasversale) (mm)	340
ASSE Z (verticale) (mm)	450
ASSE A (rotazione elettromandrino)	-15° ÷ +195°

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	7
Velocità massima (giri/min)	20.000
Coppia massima (Nm)	6,7
Cono attacco utensile	HSK - 50F
Aggancio portautensile automatico	●
Raffreddamento con scambiatore di calore	●
Maschiatura rigida	●

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

Numero massimo utensili magazzino	8

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNZIONALITÀ

Funzionamento multipezzo (attivabile solo in presenza di due battute di riferimento)	●
Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi	●
Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X (attivabile solo in presenza di due battute di riferimento)	●
Controllo integrità utensile con gestione del ciclo di vita e sostituzione dinamica utensile	●
Misurazione utensile, verifica presetting e correzione dei parametri utensile	●
Misurazione automatica lunghezza pezzo in macchina	●

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore e facce laterali)	3
Con unità angolare (testate)	2
Con utensile lama (faccia superiore, facce laterali e testate)	1 + 2 + 2

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Con compensatore	M8
Rigida (opzionale)	M10

POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	●
Battuta DX riferimento pezzo a movimento pneumatico	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse	4
Posizionamento morse automatico tramite asse X	●

SICUREZZE E PROTEZIONI

Cabina di protezione integrale macchina	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.