

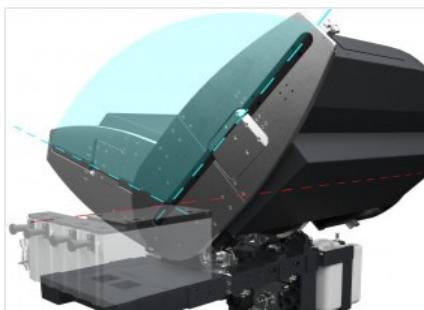
## Precision RS

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta a 5 assi controllati per alluminio e leghe leggere, con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni da 22°30' (interni) a 45° (esterni) con una precisione, all'interno di ogni grado, di 280 posizioni. Le lame in widia da 600 mm possono avanzare in due modalità differenti. L'avanzamento standard ottimizza il diagramma di taglio in senso verticale, per tagliare profili alti oltre 450 mm. La modalità radiale, sfrutta una corsa molto estesa che supera il piano di riferimento verticale e genera un ampio diagramma in senso orizzontale. Questa soluzione permette di tagliare profili fino a 240 mm di larghezza. La macchina viene proposta in due versioni: PRECISION RS L per taglio di profili leggeri di grande sezione e spessore ordinario; PRECISION RS H per profili pesanti con alta resistenza al taglio e spessore elevato o una geometria che richiede un ampio arco di contatto con la lama.

L'avanzamento lama è azionato da una coppia di assi CN, per garantire la regolazione ottimale di velocità e corsa di uscita delle lame.



### Asse virtuale dell'inclinazione delle unità di taglio

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 22°30' verso l'interno, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali.



### Taglio radiale

Con opportune regolazioni, la corsa di uscita della lama può essere estesa oltre il piano frontale, aumentando notevolmente la dimensione orizzontale del diagramma di taglio. Oggetto di un altro brevetto Emmegi, la funzionalità radiale consente il taglio di profili di grandi dimensioni, o il taglio di più profili contemporaneamente. Le geometrie ottimizzate delle nuove unità di taglio permettono di ottenere un diagramma di taglio con uno sviluppo molto importante anche in altezza.



### Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



### Bloccaggio profilo

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo.



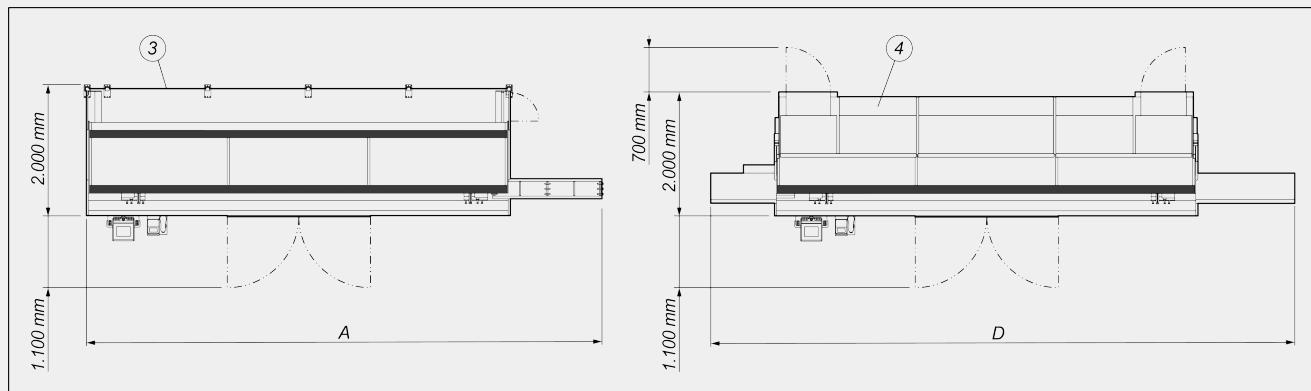
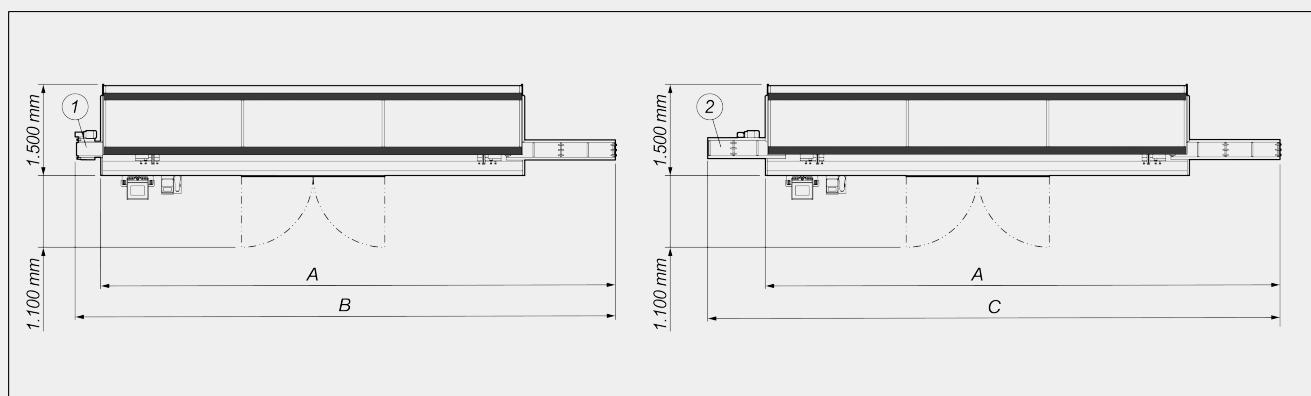
### Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.



### Condizionatore quadro elettrico (Opzionale)

Il condizionatore per il quadro elettrico è la soluzione per tutte le applicazioni in cui le condizioni ambientali rendono necessario un livello di raffreddamento superiore, per proteggere l'efficienza e la durata dei componenti elettrici ed elettronici della macchina. Un apparato dedicato, accuratamente dimensionato, permette di mantenere la temperatura e l'umidità corrette all'interno del quadro elettrico anche in condizioni climatiche sfavorevoli e ritmi di lavoro estremi.

**PRECISION RS / TRONCATRICI DOPPIATESTA**
**LAYOUT**


	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>Precision RS - 5m (mm)</b>	8.100	8.500	9.000	9.100
<b>Precision RS - 6m (mm)</b>	9.100	9.500	10.000	10.100

1. Nastro evacuazione trucioli in gomma (opzionale)
2. Rulliera supporto profilo su testa fissa per ingresso profilo da sx (opzionale)
3. Recinzione di protezione del 4° lato (opzionale)
4. Cabina di protezione integrale insonorizzata con illuminazione interna (opzionale)

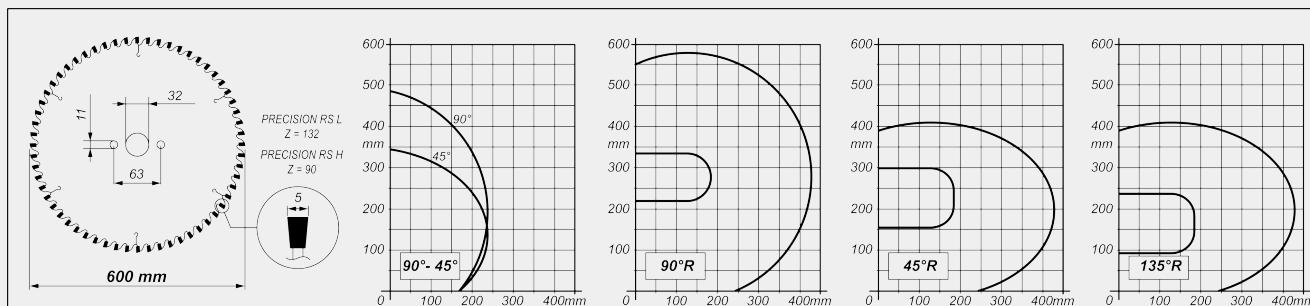
Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

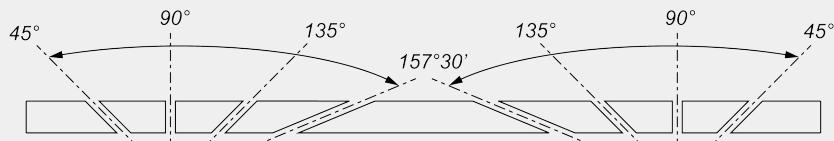
**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Controllo elettronico asse X	<input checked="" type="radio"/>
Velocità di posizionamento asse X standard (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	<input checked="" type="radio"/>
Rilevamento inclinazione unità di taglio mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	<input checked="" type="radio"/>
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	<input checked="" type="radio"/>
Inclinazione interna max.	22°30'
Inclinazione esterna max.	45°
Asse elettronico CN dell'avanzamento lama	<input checked="" type="radio"/>
Misuratore elettronico spessore profilo	<input type="radio"/>

**UNITÀ DI TAGLIO**

Lame al widia	2
Potenza nominale motore lama brushless - versione L (kW)	1,5
Potenza di picco motore lama brushless - versione L (kW)	4,5
Potenza nominale motore lama brushless - versione H (kW)	2,5
Potenza di picco motore lama brushless - versione H (kW)	7,5

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**


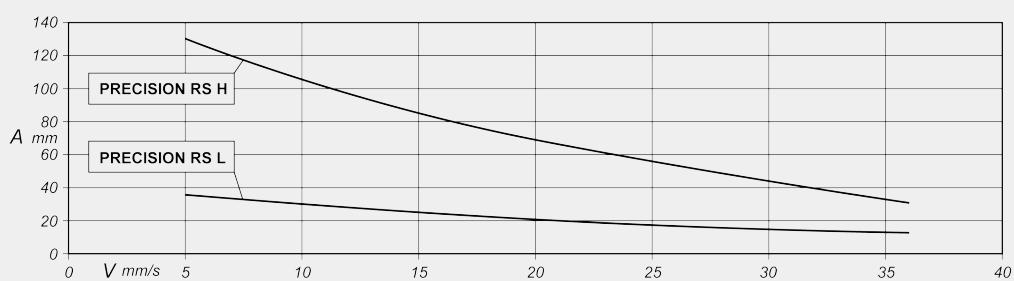
**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**LUNGHEZZA ARCO DI CONTATTO**

Lunghezza massima arco di contatto per taglio alluminio (mm) (versione L) 35 (\*)

Lunghezza massima arco di contatto per taglio alluminio (mm) (versione H) 130 (\*)



A = arco di contatto (mm)

V = velocità avanzamento lama (mm/s)

(\*) Dato misurato con avanzamento lama pari a 5 mm/s. Le prestazioni prossime al limite devono essere verificate con analisi dei profili specifici

**CAMPO DI LAVORO**

Taglio utile, secondo modello (mm)	5.000 / 6.000
Taglio minimo standard a 2 teste a 90° (mm)	390
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 90° (mm)	280
Taglio minimo con software PRO con 2 teste a 45° interni (mm)	520
Taglio minimo a spinta con software SLICE (mm)	0
Larghezza massima profilo con taglio standard (mm)	167
Altezza massima profilo con taglio radiale a 90° (mm)	215
Altezza massima profilo con taglio radiale a 45° esterni (mm)	90
Altezza massima profilo con taglio radiale a 45° interni (mm)	150
Larghezza massima profilo con taglio radiale (mm)	240

## SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale frontale ad azionamento elettrico

Cabina di protezione integrale insonorizzata con illuminazione interna

## POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"

Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale

Coppia di morse orizzontali supplementari

Registrazione manuale posizionamento morse su interfaccia grafica

DIGICLAMP - sistema digitale di controllo posizionamento e supervisione morse

Supporto intermedio profilo pneumatico

Rulliera su testa mobile con supporti pneumatici profilo in asservimento

Incluso ● disponibile ○