



# **Precision T2 E-HS**

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta a 5 assi controllati per alluminio, PVC e leghe leggere, con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni da 45° (interni) a 15° (esterni) con una precisione, all'interno di ogni grado, di 280 posizioni. Nella versione base, l'avanzamento lama è azionato da una coppia di cilindri oleo-pneumatici. Nella versione E anche questo avanzamento è gestito da una coppia di assi CN, per garantire la regolazione ottimale di velocità e corsa di uscita delle lame. Lama da 550 mm. Disponibile con taglio utile di 5 m o 6 m di lunghezza. La versione HS (High Speed) prevede un asse X a velocità superiore e tutte le protezioni necessarie alle lavorazioni automatiche anche non presidiate, per ottenere la massima produttività.



**Controllo**

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



**Carico e scarico**

Precision può essere attrezzata con rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard, oppure su testa fissa, per carico dal lato sinistro. Una battuta pneumatica sulla testa mobile è disponibile per facilitare il posizionamento del profilo in questa modalità di carico.



**Asse virtuale di inclinazione delle unità di taglio**

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 15° verso l'esterno, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali.



**Bloccaggio profilo**

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo.



**HS - High Speed**

La versione HS - High Speed, dispone di un asse X (posizionamento testa mobile) più veloce, ed è corredata di protezione integrale sui fianchi e sul lato posteriore, per operare in tutta sicurezza aumentando la produttività. Le caratteristiche di sicurezza di questa versione, completamente inaccessibile durante il funzionamento, permettono di utilizzare cicli automatici di taglio, anche non presidiati, consentendo la massima operatività.



**Stampante di etichette (Opzionale)**

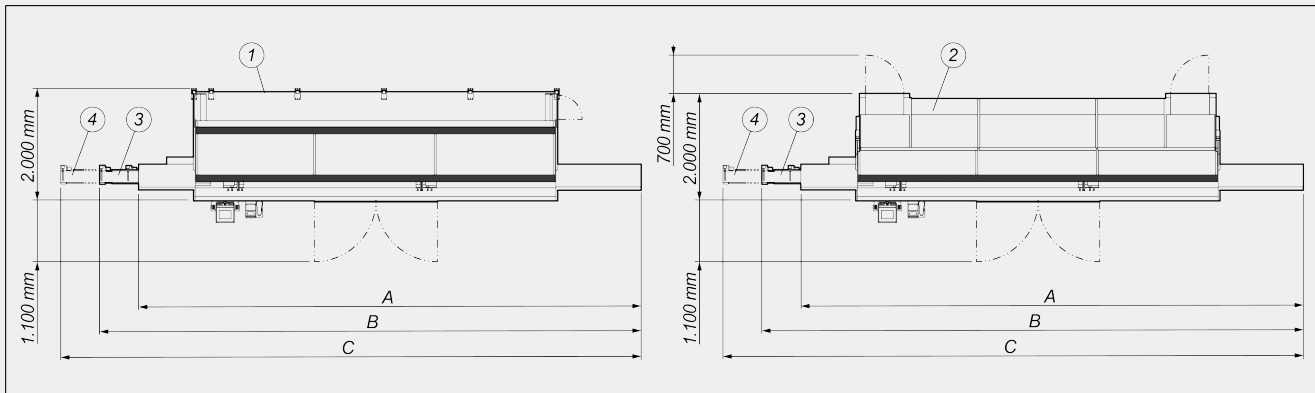
La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.





**PRECISION T2 E-HS / TRONCATRICI DOPPIATESTA**

**LAYOUT**



	A	B	C
<b>Precision T2E HS - 5m (mm)</b>	9.100	9.700	10.300
<b>Precision T2E HS - 6m (mm)</b>	10.100	10.700	11.300

1. Recinzione di protezione del 4° lato (opzionale)
2. Cabina di protezione integrale insonorizzata con illuminazione interna (opzionale)
3. Nastro trasportatore per taglio passo-passo o automatico L=1.900 (opzionale)
4. Nastro trasportatore per taglio passo-passo o automatico L=2.500 (opzionale)

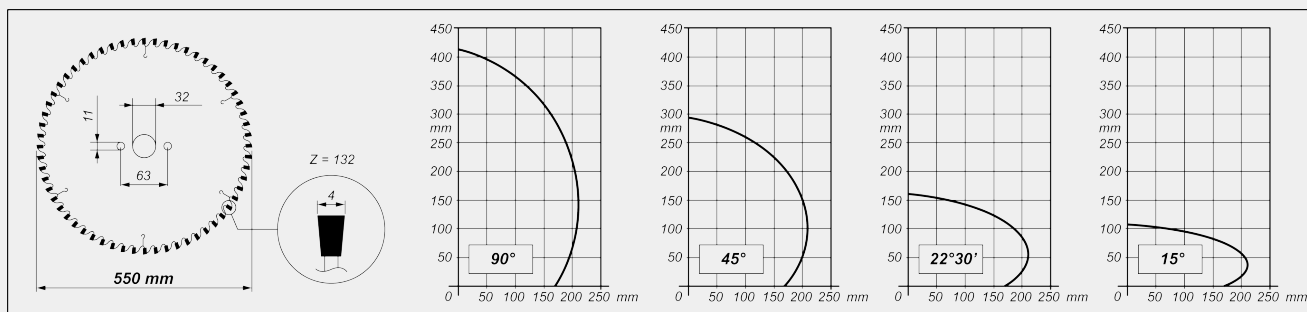
Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

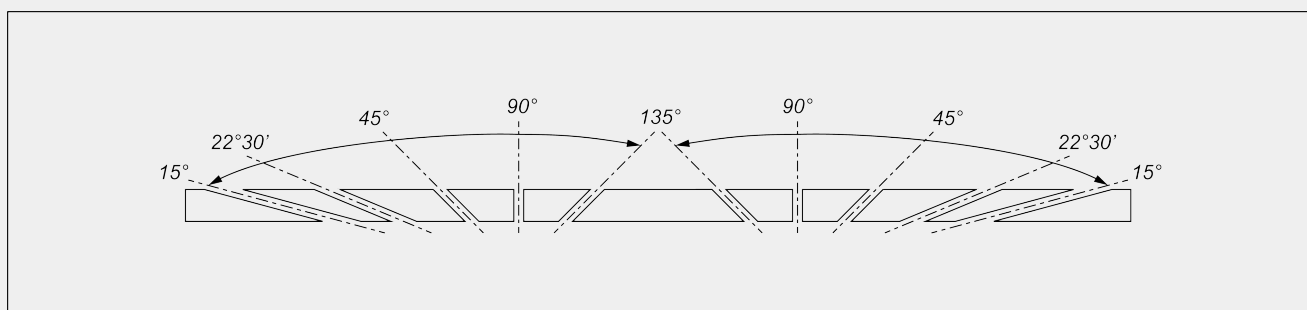
Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X versione HS (standard) (m/min)	35
Rilevamento inclinazione unità di taglio mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Velocità di posizionamento asse X versione HS (opzionale) (m/min)	50
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	●
Inclinazione interna max.	45°
Inclinazione esterna max.	15°
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Asse elettronico CN dell'avanzamento lama (versione E)	●
Taglio utile, secondo modello (mm)	5.000 / 6.000
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,64
Misuratore elettronico spessore profilo	○



**DIAGRAMMA DI TAGLIO**



**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

- Protezione integrale frontale ad azionamento elettrico
- Tunnel laterali di protezione e recinzione dx e sx di connessione a parete
- Recinzione di protezione del 4° lato (posteriore)
- Cabina di protezione integrale insonorizzata con illuminazione interna

**POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"	●
Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale	○
Coppia di morse orizzontali supplementari	○
Supporto intermedio profilo pneumatico	●
Rulliera su testa mobile con supporti pneumatici profilo in asservimento	●
Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera testa mobile	○
Nastro trasportatore per taglio passo-passo o automatico (solo versione HS)	○

**FUNZIONALITÀ**

Esecuzione di tagli singoli	●
Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi)	●
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	●
Ottimizzazione barre	●

Incluso ●    disponibile ○