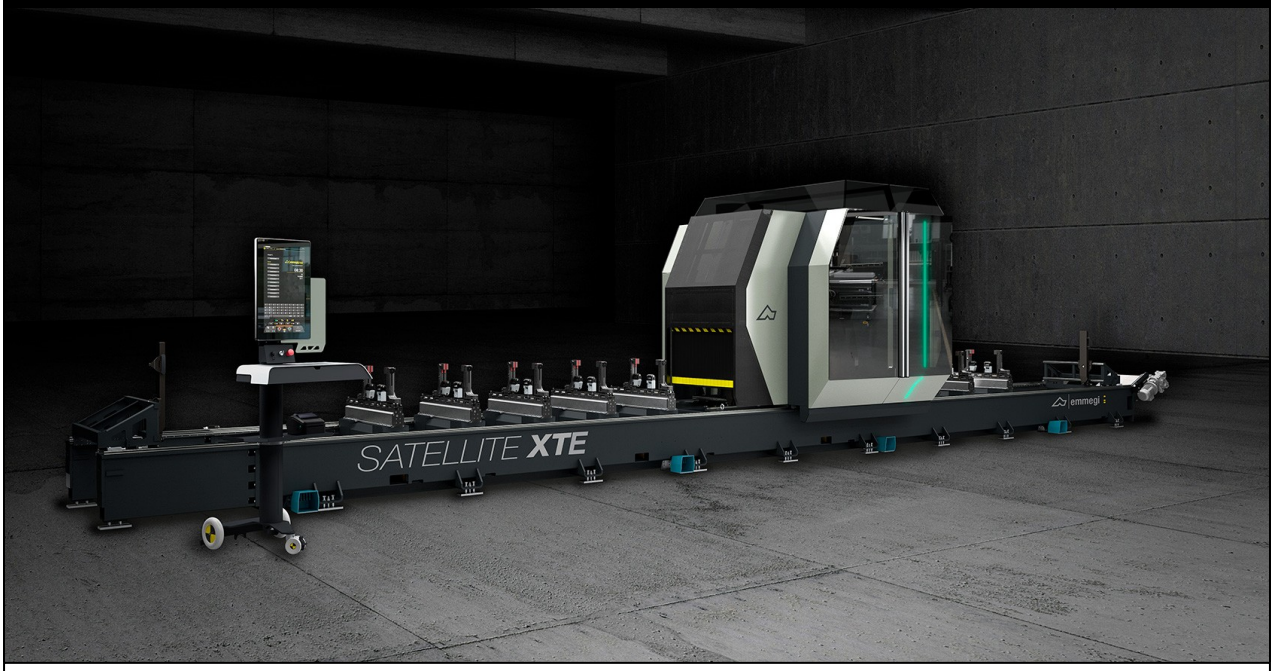
SATELLITE XTE

CENTRI DI LAVORO A PORTALE



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio, su barre di grandi dimensioni in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio. La parte mobile della macchina è costituita da un portale dotato di motorizzazione a cremagliera di precisione. L'elettromandrino di potenza elevata (15 kW in S1) con attacco utensili HSK-63F permette di eseguire lavorazioni, anche gravose, con ottimi risultati di rapidità e precisione. La nuova cabina di protezione locale è stata progettata per coniugare la massima funzionalità, accessibilità e luminosità con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. L'operatore dispone di grandi superfici vetrate per controllare le esecuzioni delle lavorazioni e, grazie al sistema di totale apertura della cabina in due parti separate, di un accesso facilitato durante le fasi di pulizia e manutenzione. L'interno della cabina prevede la totale segregazione dell'area di lavoro dalle restanti sezioni del magazzino portautensili e degli altri accessori a corredo sul carro, garantendo la massima raccolta del truciolo verso il nastro trasportatore e, come opzionale, l'aspirazione dedicata dei fumi di lavorazione. Il magazzino utensili a 24 posti, alloggiato nel portale mobile, è dotato di un sistema con braccetto scambiatore che riduce considerevolmente i tempi di cambio utensile. L'utensile lama da 500 mm viene alloggiato separatamente in un magazzino dedicato. SATELLITE XTE dispone di nuove morse motorizzate che, in modalità pendolare, si posizionano in modo indipendente ed in tempo mascherato ai processi di lavorazione del mandrino nel campo di lavoro opposto. Le morse, robuste e ad ingombro ridotto, risultano facilmente configurabili senza l'utilizzo di utensili per le regolazioni geometriche. Le nuove battute permettono la totale copertura del campo di lavoro, e disimpegnano l'area nel caso di lavorazioni sulle testate del profilo. Tutti gli assi CNC sono assoluti e non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

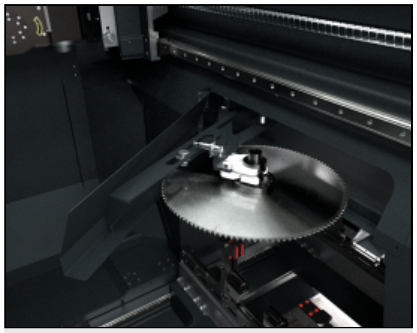
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cabina

La cabina di protezione locale è stata progettata per coniugare la massima funzionalità, accessibilità e luminosità con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. Il design ricercato ed innovativo rende la macchina unica e inconfondibile. Le grandi vetrate permettono all'operatore di controllare l'esecuzione delle lavorazioni in modo semplice e sicuro.



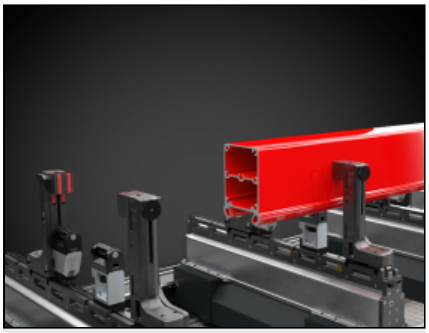
Magazzino lama

L'utensile lama, con diametro massimo da 500 mm, è alloggiato in un magazzino dedicato e separato dai restanti utensili. È dotata di attacco utensile HSK-63F e può lavorare sfruttando i 5 assi interpolati dell'elettrotesta per sezionare il pezzo. Mediante opportuno software opzionale consente di eseguire taglio e separazione direttamente da barra grezza. Nel magazzino portautensili può essere alloggiata una fresa a disco del diametro di 180 mm.



Magazzino utensili

Il magazzino portautensili a 24 posti è installato direttamente sul carro della macchina; la sua posizione posteriore, in un'area dedicata, garantisce la massima protezione dai trucioli di lavorazione. Il magazzino a ralla consente la massima affidabilità, silenziosità e ottimizzazione del ciclo cambio utensile grazie anche ad un sistema con braccetto scambiatore.



Morse

Il gruppo morsa è in grado di garantire il corretto e sicuro bloccaggio di profili di notevoli dimensioni di alluminio, PVC, acciaio e leghe leggere. Ogni gruppo scorre tramite guide lineari sul piano della macchina. Il posizionamento, nei modelli pendolari statici, viene gestito tramite asse X.

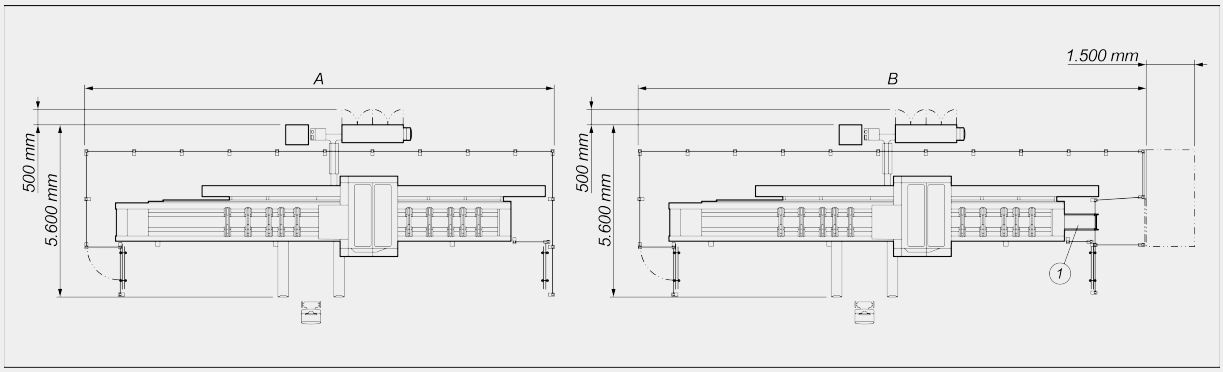
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

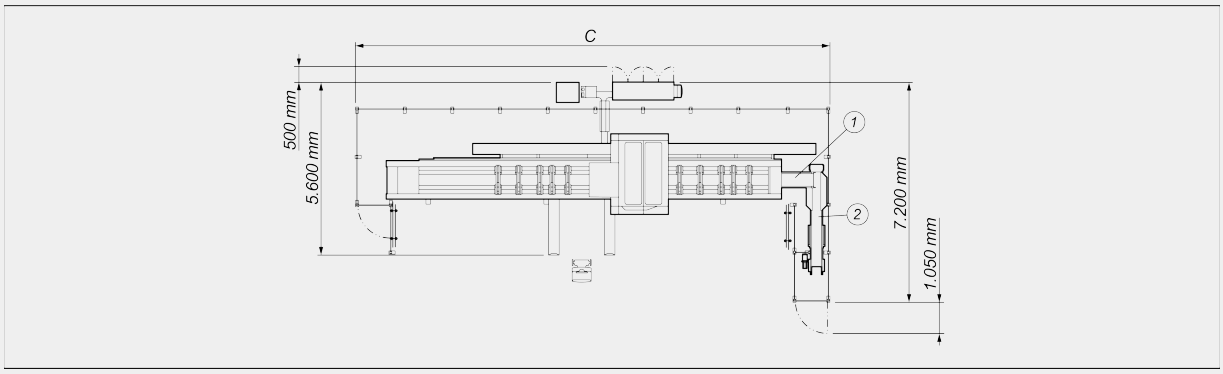
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / CENTRI DI LAVORO A PORTALE

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Nastro evacuazione trucioli maglia metallica con uscita verso destra (opzionale)
2. Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
ASSE Y (trasversale) (mm)	1.100
ASSE Z (verticale) (mm)	655
ASSE B (rotazione verticale-orizzontale della testa)	0° ÷ 90°
ASSE C (rotazione asse verticale della testa)	0° ÷ 360°

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (longitudinale) (m/min)	75
ASSE Y (trasversale) (m/min)	60
ASSE Z (verticale) (m/min)	40

ELETTROMANDRINO

Cono attacco utensile	HSK - 63F
Coppia massima (Nm)	12
Velocità massima (giri/min)	24.000
Potenza massima in S1 (kW)	15

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

Magazzino utensili a 24 posti con cambio rapido utensile con braccetto scambiatore	●
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino (mm)	Ø = 80 - L = 300
Dimensione massima lama caricabile nel magazzino (mm)	Ø = 180 - L = 150

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore, facce laterali, testate)	5
Con utensile lama Ø 500 mm (faccia superiore, facce laterali, testate)	1 + 2 + 2

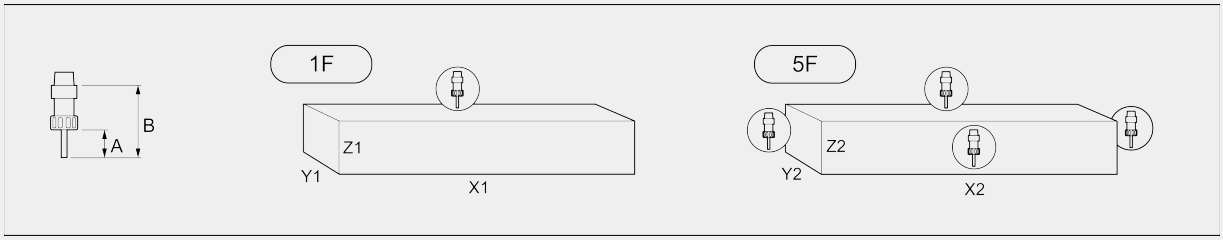
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7.800	monopezzo	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendolare	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	monopezzo	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendolare	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	monopezzo	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendolare	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Sezione lavorabile con lama Ø 500 mm (incluso taglio e separazione)					292	360		292	360
Sezione lavorabile con unità angolare sulla faccia inferiore					350	330		350	330

Dimensioni in mm
(*) richiede attrezzatura speciale di bloccaggio

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Rigida	M12

BLOCCAGGIO PEZZO

Versioni 7.800 mm; numero standard morse pneumatiche	8
Versioni 7.800 mm; numero massimo morse pneumatiche	12
Versioni 7.800 mm; numero massimo morse per zona	6
Versioni 10.500 mm; numero standard morse pneumatiche	10
Versioni 10.500 mm; numero massimo morse pneumatiche	14
Versioni 10.500 mm; numero massimo morse per zona	7
Versioni 15.500 mm; numero standard morse pneumatiche	12
Versioni 15.500 mm; numero massimo morse pneumatiche	16
Versioni 15.500 mm; numero massimo morse per zona	8

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.