







Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, completamente in automatico, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-CUT, partendo dalla barra di profilo estruso, esegue automaticamente carico, taglio e scarico di liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30′ a 157°30′.

### **SCHEDA TECNICA**

29/10/2025





#### Magazzino di carico

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 7 barre con passo 240 mm. Peso massimo caricabile 500 Kg.



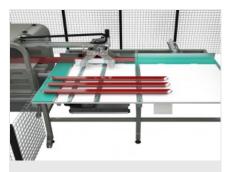
#### Modulo di taglio

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30′ a 157°30′ (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.



#### Posizionamento barre

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo. La regolazione della posizione è automatica tramite CNC.



#### Magazzino di scarico

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.



# Cabina insonorizzata (Opzionale)

L'unità di taglio può essere completamente protetta con una cabina insonorizzata integrale. Questa protezione consente un significativo abbattimento del rumore e l'applicazione di un sistema di aspirazione fumi, migliorando notevolmente la qualità dell'ambiente di lavore.



# **Stampante di etichette** (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.



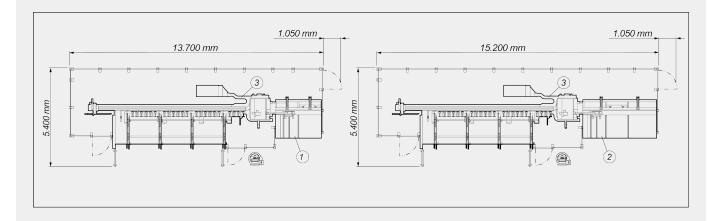
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





#### V-CUT / CENTRI DI TAGLIO CNC

#### LAYOUT



- Unità di stoccaggio per pezzi da 2500 mm (standard)
   Unità di stoccaggio per pezzi da 4000 mm (opzionale)
- 3. Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI	
ASSE U (posizionamento barra) (mm)	7.000
ASSE V (posizionamento trasversale pinza) (mm)	138
ASSE W (posizionamento verticale pinza) (mm)	138
ASSE X (estrattore) (mm)	1.200
ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	45° ÷ 135° ; 22°30′ ÷ 157°30′

CAMPO DI LAVORO	
Lunghezza max. caricabile (mm)	7.000
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Lunghezza max scaricabile in automatico (mm)	2.500

UNITÀ DI TAGLIO	
Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Avanzamento lama oleo-pneumatico	•
Predisposizione per aspiratore trucioli	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

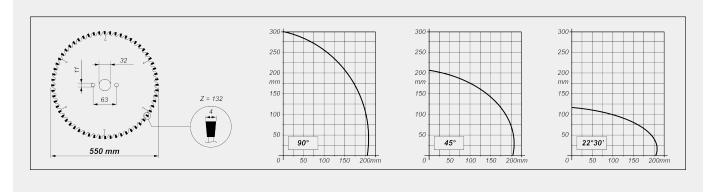


29/10/2025

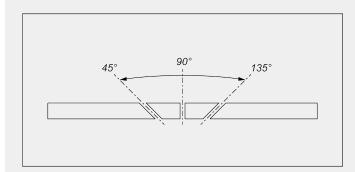


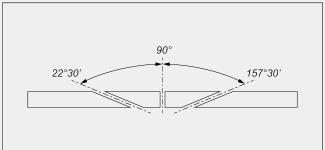


#### **DIAGRAMMA DI TAGLIO**



#### **INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**





Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

#### **FUNZIONALITÀ**

Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta  Nastro evacuazione trucioli e spezzoni		
Nastro evacuazione trucioli e spezzoni	Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta	0
Nastro evacuazione radioni e spezzoni	Nastro evacuazione trucioli e spezzoni	•
Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra	Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra	•

#### **POSIZIONAMENTO PROFILO**

Posizionamento/scarico automatico	•
Alimentatore di carico fino a 7.000 mm con pinza a 2 assi controllati	•





#### **SCHEDA TECNICA**

29/10/2025

#### **SICUREZZE E PROTEZIONI**

Recinzione metallica di protezione su tre lati

#### •

#### SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale

### **BLOCCAGGIO PEZZO**

Morse verticali pneumatiche	3
Morsa supplementare per profili di dimensioni ridotte	0
Riduzione pressione morse con manometro	•
Dimensione minima profilo lavorabile senza morsa supplementare (mm)	30 X 30 (*)
(*) dato indicativo da verificare dopo analisi degli specifici profili e lavorazioni	

#### **MOTORE**

Potenza motore lama "trifase" (kW)

3

#### PC INDUSTRIALE DI INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (STANDARD)

CNC-PC con processore I3 (dual core)	•
Scheda grafica	•
Display grafico a colori LCD-TFT da 15" touch screen	•
Tastiera e mouse	•

Incluso disponibile O



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.