

## Vegamatic

Centri di taglio CNC



Centro di taglio in versione semiautomatica con 2 assi controllati, carico/scarico manuale sullo stesso lato della macchina, con lama frontale a CNC, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico CNC di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorriamento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.



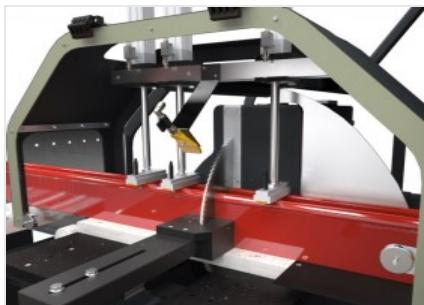
### Scostamento profili

Vegamatic è caratterizzata da un dispositivo automatico di scostamento dei profili, che ne consente il distacco dai riferimenti durante la traslazione, in modo da evitare danneggiamenti o rigature degli stessi.



### Rulliera di carico e scarico

Vegamatic carica e scarica i profili sulla rulliera destra con un grande vantaggio per la praticità operativa: l'alimentatore recupera la barra direttamente dalla rulliera di carico/scarico sorpassando il modulo di taglio e la trasla in quota sulla rulliera di sinistra. A questo punto comincia a effettuare la lavorazione, riportando i pezzi finiti direttamente sulla rulliera di carico/scarico. I rulli sono ricoperti in PVC.



### Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



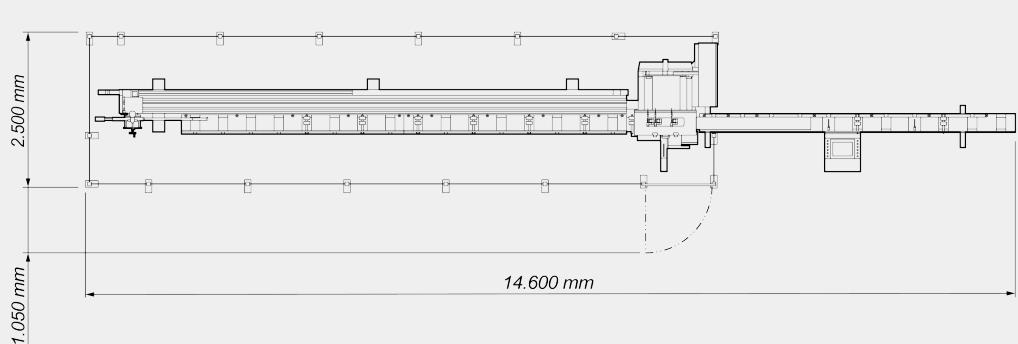
### Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.



### Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.

**VEGAMATIC / CENTRI DI TAGLIO CNC**
**LAYOUT**


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CORSE ASSI**

ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)

45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

ASSE U (alimentatore) (mm)

7.500

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

Rulliera di carico



Lunghezza max. profilo caricabile (mm)

7.200

Larghezza max. profilo caricabile (mm)

190

Lunghezza minima teorica di taglio (mm)



Sezione minima profilo lavorabile (mm)

0

30 x 30

**UNITÀ DI TAGLIO**

Diametro lama al widia (mm)

Ø = 550

Avanzamento lama oleo-pneumatico



Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale

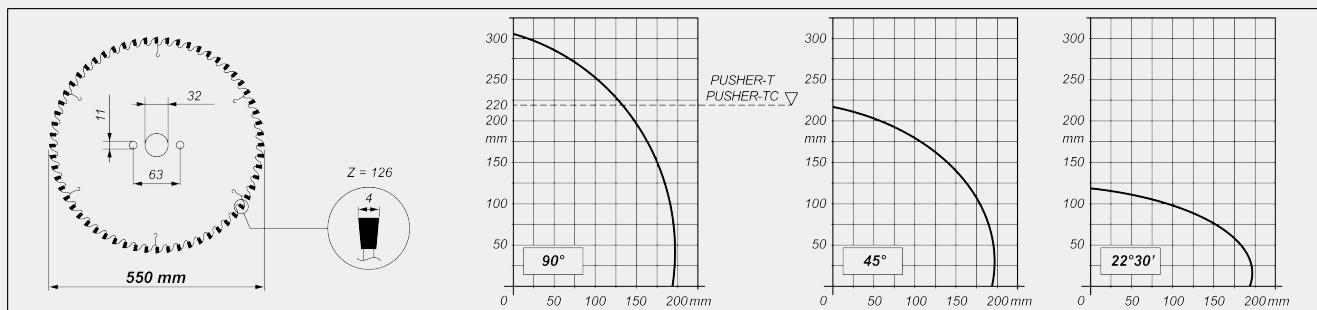
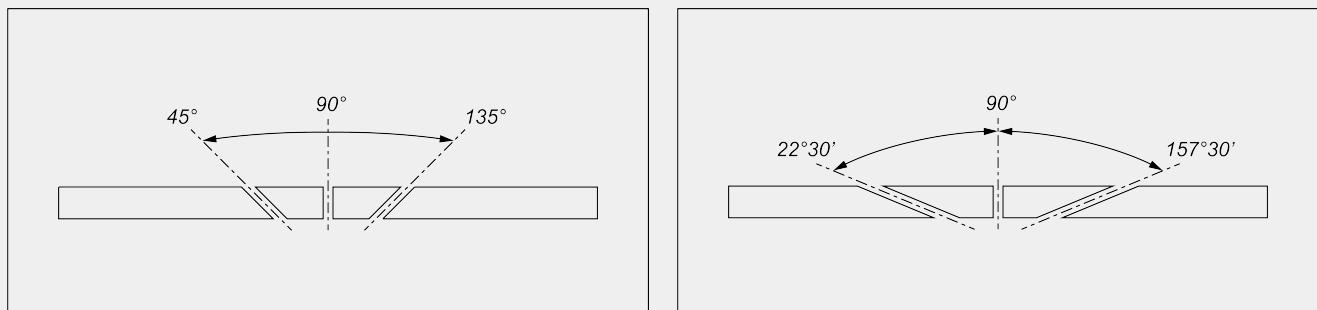


Potenza motore lama "trifase" (kW)



Predisposizione per aspiratore trucioli



**DIAGRAMMA DI TAGLIO**

**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**

**UNITÀ DI SCARICO**

Scarico su rulliera di carico

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Protezione integrale zona taglio a comando pneumatico

**BLOCCAGGIO PEZZO**

Morse verticali pneumatiche

3

Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro

●

Riduzione pressione morse con manometro

●

Incluso ● disponibile ○

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.