



Vegamatic Pusher T

Centri di taglio CNC

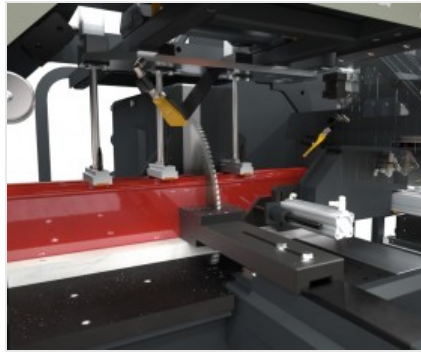


Centro di taglio in versione automatica con 3 assi controllati, carico manuale e magazzino di scarico automatico sul lato opposto, con lama frontale a CNC, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Può eseguire il taglio spuntato su entrambi i lati del profilo. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Estrattore

L'estrattore gestito da CNC blocca il pezzo durante la fase di lavorazione e, una volta finito, lo trasla dalla zona di taglio al magazzino di scarico mantenendolo in fasatura per agevolare le successive fasi di lavorazione. La trasmissione del movimento avviene tramite una cinghia dentata, e il sicuro immersione del pezzo è garantito da cilindri pneumatici.



Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



Controllo

L'interfaccia operatore con display 15" touchscreen è dotata di connessione via rete, porte USB e lettore floppy per una facile comunicazione con l'esterno. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, mouse e tastiera, predisposizione per l'installazione di una stampante per etichette e per il collegamento con una pulsantiera remota.



Magazzino di scarico

Il magazzino di scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione che consente di lavorare in modo continuativo, riducendo il tempo ciclo. Inoltre il magazzino consente l'accumulo dei pezzi finiti mentre un sensore, che segnala il magazzino pieno, presidia la funzionalità del sistema.



Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.





VEGAMATIC PUSHER T / CENTRI DI TAGLIO CNC

LAYOUT



1. Magazzino di scarico con estrattore automatico (standard)
2. Magazzino di scarico a cinghioi con estrattore automatico (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Larghezza max. profilo caricabile (mm)	190
Rulliera di carico	●
Posizionamento pinza ad assi elettronici (assi V e W)	○
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Sezione minima profilo lavorabile (mm)	30 x 30
Lunghezza max. profilo caricabile (mm)	6.850

UNITÀ DI TAGLIO

Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Potenza motore lama "trifase" (kW)	3
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Predisposizione per aspiratore trucioli	●
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

UNITÀ DI SCARICO

Lunghezza max scaricabile in automatico su banco di scarico standard (mm)	2.500
Banco di scarico con estrattore automatico	●
Lunghezza max scaricabile in automatico con magazzino a cingholi opzionale (mm)	4.000
Profondità magazzino a cingholi opzionale (mm)	2.000

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale zona taglio a comando pneumatico	●
---	---

BLOCCAGGIO PEZZO

Riduzione pressione morse con manometro	●
Morsa orizzontale pneumatica	●
Morse verticali pneumatiche	3

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.