

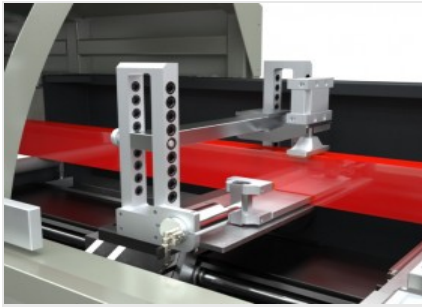


## Automatica ER

### Eenkops Snijmachines

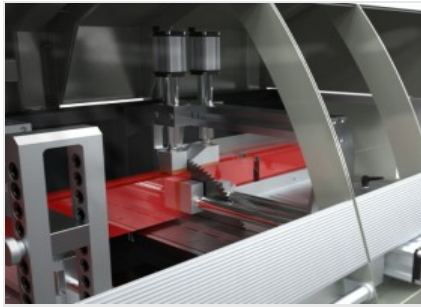


Enkelkops afkortzaag met omhooggaand mes, met automatische cyclus voor 90° snijden, voorzien van CN elektrisch staafoanvoersysteem. Configureerbaar met messen van vier verschillende diameters, NC elektrische mesaanvoer. Voor snijwerk dat een perfecte afwerking vereist, is het optioneel uitgerust met een pneumatisch systeem voor automatische scheiding van het gesneden stuk, dat de sporen vermijdt die gewoonlijk achterblijven wanneer het mes terugkeert, bij machines die deze snijwijze gebruiken. De machine kan ook worden geconfigureerd met een inverter om de rotatiesnelheid van het blad te variëren, en zo aan te passen aan het te snijden profiel. Kan ook worden uitgerust met een automatisch staaflaadmagazijn en worden aangepast met booreenheden voor specifieke behoeften.



### **Feeder met brugklemmen**

Systeem om de staven voort te bewegen door middel van een gestuurde as die door het gebruik van een kogelomloopspil een zeer nauwkeurige positionering kan garanderen. Kan vanaf een PC op de machine worden geprogrammeerd.



### **Snijzone met brugklemmen**

Om de grote snijcapaciteit maximaal te kunnen benutten, waarbij het mogelijk is om grote profielen te bewerken, wordt de snijzone gekenmerkt door een stevig frame dat een maximale precisie garandeert. Dit geldt zowel voor het horizontale vlak als voor het verticale vierkant.



### **Draaibare bankschroeven (Optioneel)**

Beide brugklemmen kunnen optioneel worden voorzien van zwenkbare klemblokken met instelbare klemhoek. Met dit accessoire kunnen profielen met onregelmatige vormen op de juiste wijze worden vastgeklemd en gezaagd, waarbij een maximale onbuigzaamheid wordt gegarandeerd en de precisie die kenmerkend is voor de machine zelf, behouden blijft. Dit systeem wordt ook gekenmerkt door eenvoud en snelheid van installatie.



### **Verschuifbare afschermingen**

De integrale bescherming van het werkgebied garandeert een maximale veiligheid tijdens de snijcyclus. Eén beschermkap zorgt ervoor dat het werkstuk wordt vastgeklemd en getransporteerd, de ander zorgt voor het vastklemmen, snijden en scheiden van het werkstuk. De twee kappen zijn voorzien van een groot krasbestendig polycarbonaat venster, zodat de werkzaamheden goed worden verlicht en duidelijk zichtbaar zijn.



### **Bediening**

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4" touchscreen scherm en volledig aangepaste software met een overvloed aan speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, waardoor minder afval ontstaat en de tijd die nodig is om de onderdelen te laden en te lossen korter wordt.



### **Etikettenprinter (Optioneel)**

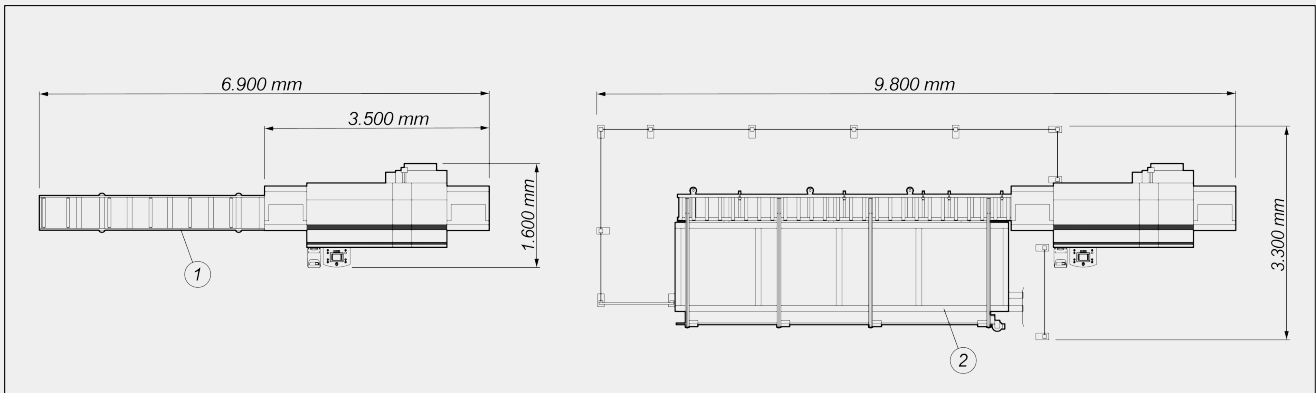
Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.





**AUTOMATICA ER / EENKOPS SNIJMACHINES**

**LAYOUT**



- 1 - Laadrollenbaan (optioneel)
- 2 - Automatisch laadmagazijn (optioneel)

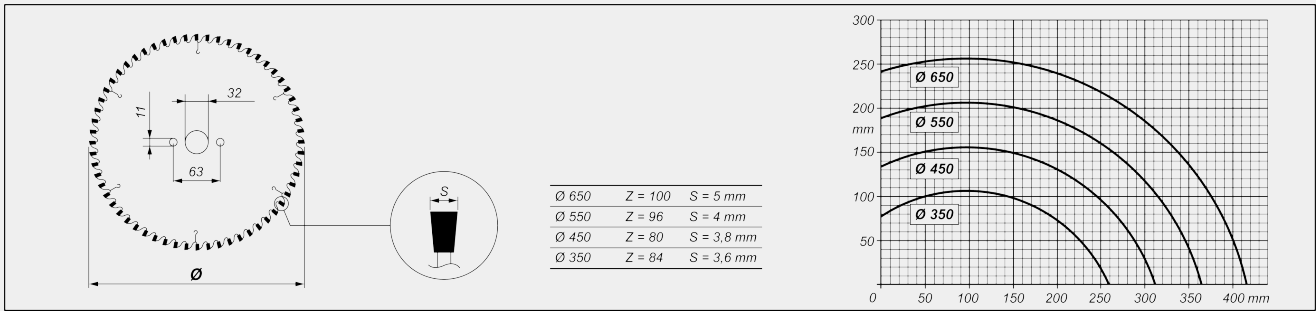
De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

**MACHINEKENMERKEN**

Elektronische besturing X-as	●
Slag X-as (mm)	1.000
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	20
Positionering met absolute encoder	●
Positioneringstolerantie (mm)	± 0,1
Minimale staaflengte (resterend deel van de staaf) (mm)	110
Elektronische besturing Y-as (voortgang snijblad)	●
Widia snijblad	●
Diameter van het snijblad (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Scheidingssysteem voor gesneden stukken	<input type="radio"/>
Automatisch staaflaadmagazijn	<input type="radio"/>
Booreenheid	<input type="radio"/>
Verlichting van het werkgebied	<input type="radio"/>



**SNIJSCHEMA**



**MOTOR SNIJBLAD**

Zelfremmende driefasemotor	<input checked="" type="checkbox"/>
Vermogen driefasemotor (kW)	5,5
Perifere snijsnelheid 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Inschakeltijd rem (s)	10
Motor met inverter (optioneel) (kW)	9,6

**BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN**

Integrale handbediende verschuifbare afscherming	<input checked="" type="checkbox"/>
--	-------------------------------------

**SMERING EN AFZUIGING**

Smeersysteem met minimale diffusie-olie	<input checked="" type="checkbox"/>
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	<input checked="" type="checkbox"/>

**POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL**

Brugstructuur in de snijzone met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Brugstructuur in de zone van de feeder met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Draaibare brugklemmen snijzone en feeder	<input type="checkbox"/>

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○