

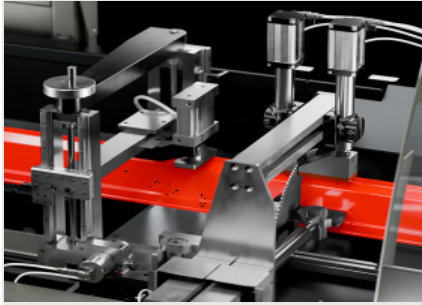


Automatica ER

Eenkops Snijmachines

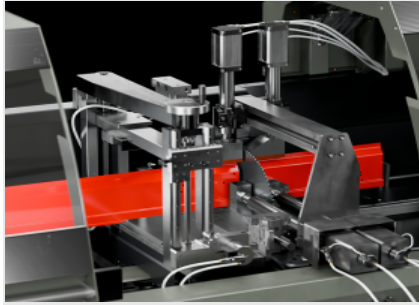


Enkelkops afkortzaag met omhooggaand mes, met automatische cyclus voor 90° snijden, voorzien van CN elektrisch staafaanvoersysteem. Configureerbaar met messen van vier verschillende diameters, NC elektrische mesaanvoer. De machine kan worden geconfigureerd voor gebruik met messen met twee verschillende diameters. Dit is zeer eenvoudig en na de configuratie wordt de software automatisch ingesteld op het gemonteerde mes. Voor snijwerk dat een perfecte afwerking vereist, is het optioneel uitgerust met een pneumatisch systeem voor automatische scheiding van het gesneden stuk, dat de sporen vermijdt die gewoonlijk achterblijven wanneer het mes terugkeert, bij machines die deze snijwijze gebruiken. De machine kan ook worden geconfigureerd met een inverter om de rotatiesnelheid van het blad te variëren, en zo aan te passen aan het te snijden profiel. De ondersteuning kan worden uitgerust met een groot automatisch laadmagazijn voor staven; een losmagazijn met een transportband voor het uitnemen van gesneden werkstukken en een accumulatiebank; en boor- en freeseenheden die kunnen worden aangepast aan specifieke behoeften. Dankzij het brede scala aan accessoires kan deze machine worden geconfigureerd als een volledig automatisch snijcentrum dat bovendien boor- en freesbewerkingen kan uitvoeren dankzij specifieke op maat gemaakte eenheden.



Voedingssysteem met brugschroef

Systeem om de staven voort te bewegen door middel van een gestuurde as die door het gebruik van een kogelomloopspil een zeer nauwkeurige positionering kan garanderen. Kan vanaf een PC op de machine worden geprogrammeerd.



Snijzone met brugklemmen

Om de grote snijcapaciteit maximaal te kunnen benutten, waarbij het mogelijk is om grote profielen te bewerken, wordt de snijzone gekenmerkt door een stevig frame dat een maximale precisie garandeert. Dit geldt zowel voor het horizontale vlak als voor het verticale vierkant.



Draaibare bankschroeven (Optioneel)

Beide brugklemmen kunnen optioneel worden voorzien van zwenkbare klemblokken met instelbare klemhoek. Met dit accessoire kunnen profielen met onregelmatige vormen op de juiste wijze worden vastgeklemd en gezaagd, waarbij een maximale onbuigzaamheid wordt gegarandeerd en de precisie die kenmerkend is voor de machine zelf, behouden blijft. Dit systeem wordt ook gekenmerkt door eenvoud en snelheid van installatie.



Verschuifbare afschermingen

De integrale bescherming van het werkgebied garandeert een maximale veiligheid tijdens de snijcyclus. Eén beschermkap zorgt ervoor dat het werkstuk wordt vastgeklemd en getransporteerd, de ander zorgt voor het vastklemmen, snijden en scheiden van het werkstuk. De twee kappen zijn voorzien van een groot krasbestendig polycarbonaat venster, zodat de werkzaamheden goed worden verlicht en duidelijk zichtbaar zijn.



Bediening

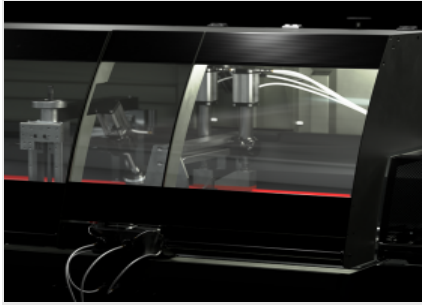
De besturingsruimte is voorzien van een bedieningsconsole met een PLC met ingebouwd 7 inch grafisch TFT-kleurenscherm en geheel op maat gemaakte software met een groot aantal functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Enkelvoudige snijbewerkingen of snijlijsten kunnen lokaal via de PLC worden geprogrammeerd. Via de USB-poort of de LAN-verbinding is het mogelijk om geprogrammeerde lijsten op afstand te gebruiken.



Magazijn voor het automatisch laden van staven (Optioneel)

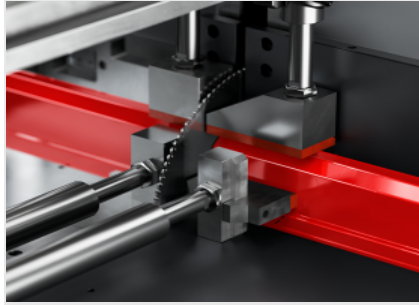
Het magazijn voor het laden van de profielf delen is voorzien van een automatisch transportsysteem met rondsnaars en een sensor om de delen stap voor stap te verzamelen. Hiermee kunnen profielen met een lengte t/m 6 m worden geladen en kan er continu worden gewerkt door de cyclustijd te verkorten, omdat de laadfase, die in gemaskeerde tijd plaatsvindt, wegvalt.





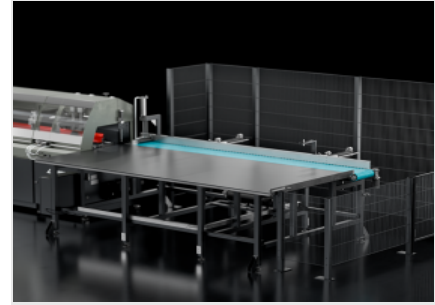
Verlichting van het werkgebied (Optioneel)

De machine kan optioneel worden uitgerust met geïntegreerde lampen in de beschermcabine voor een correcte verlichting van het snijgebied. Dit zorgt voor een perfecte zichtbaarheid van het werkgebied tijdens alle fasen van het gebruik van de machine, zelfs in omgevingen met slechte verlichting.



Beheer tweede blad (Optioneel)

De machine kan geconfigureerd worden om bladen met twee verschillende diameters door elkaar te gebruiken. Het instellen van deze functie vereist alleen de snelle montage van het tweede blad; de software detecteert de bladwissel en zorgt automatisch voor de juiste instelling van de verschillende voedingslag en het eventuele verschil in bladdikte.



Automatische loseenheid (Optioneel)

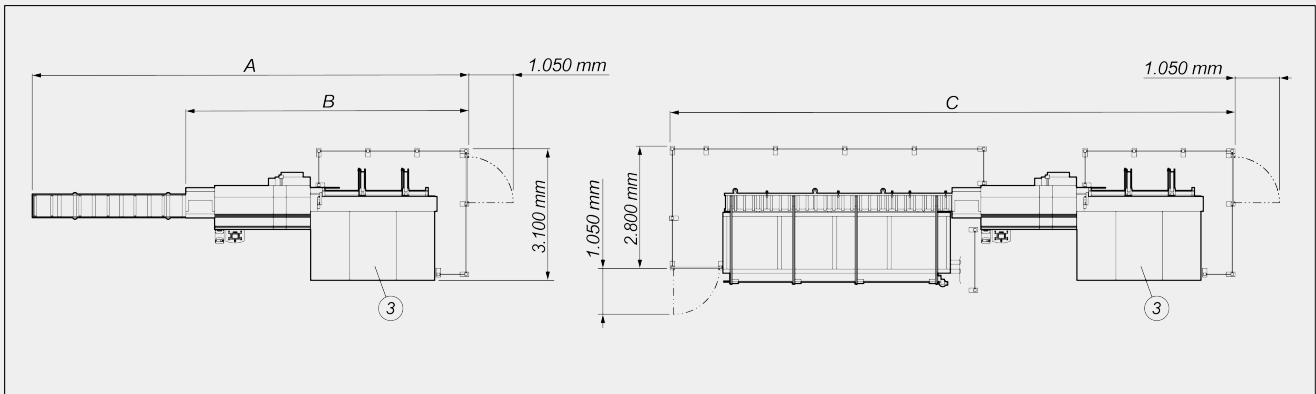
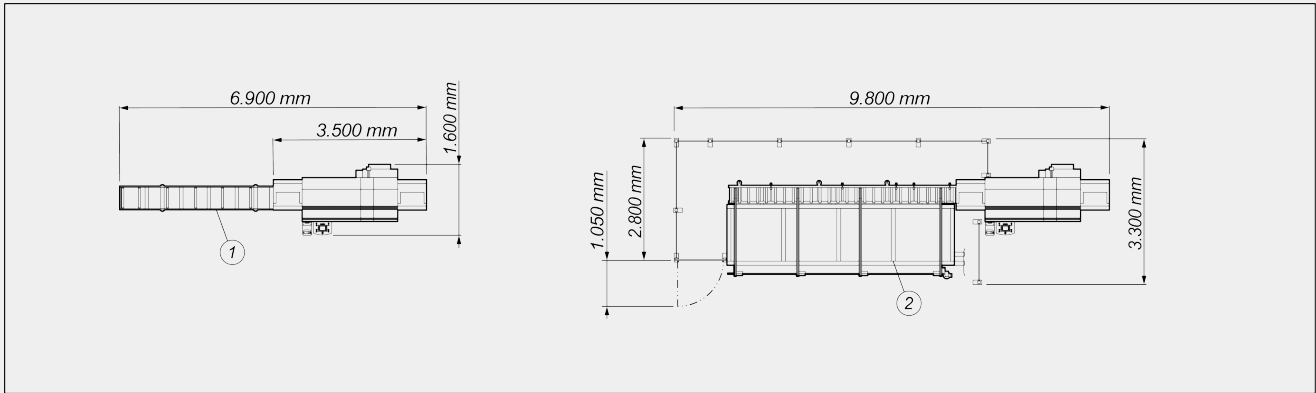
De loseenheid is uitgerust met een transportband voor het uitnemen van het gesneden werkstuk en een verplaatsingssysteem om het automatisch van de transportband naar de accumulatietafel te verplaatsen. Met de eenheid kunnen werkstukken tot 2,5 m of tot 3,2 m lang (afhankelijk van de uitvoering) worden gelost op een oppervlak van 1,5 m diep.





AUTOMATICA ER / EENKOPS SNIJMACHINES

LAYOUT



	A	B	C
Automatica ER - Loseenheid 2,5 m (mm)	6.400	9.800	12.700
Automatica ER - Loseenheid 3,2 m (mm)	7.000	10.500	13.300

- 1. Laadrollenbaan (optioneel)
- 2. Automatisch laadmagazijn (optioneel)
- 3. Automatische loseenheid (optioneel)

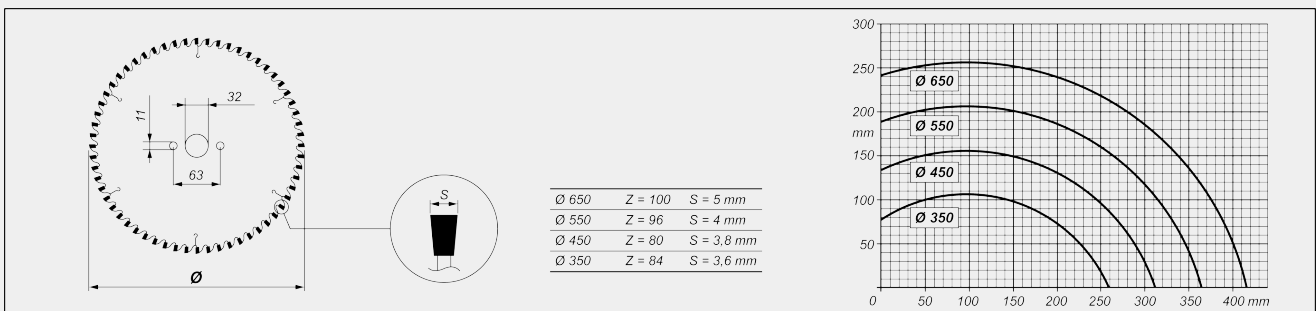
De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.



MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	●
Slag X-as (mm)	1.000
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	20
Positionering met absolute encoder	●
Positioneringstolerantie (mm)	± 0,1
Minimale staaflengte (resterend deel van de staaf) (mm)	110
Elektronische besturing Y-as (voortgang snijblad)	●
Widia snijblad	●
Diameter van het snijblad (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Scheidingsysteem voor gesneden stukken	○
Automatisch staaflaadmagazijn	○
Booreenheid	○
Verlichting van het werkgebied	○

SNIJSCHEMA



MOTOR SNIJBLAD

Zelfremmende driefasenmotor	●
Vermogen driefasenmotor (kW)	5,5
Perifere snijsnelheid 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Inschakeltijd rem (s)	10
Motor met inverter (optioneel) (kW)	9,6

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Integrale handbediende verschuifbare afscherming	●
--	---


SMERING EN AFZUIGING

Smeersysteem met minimale diffusie-olie	<input checked="" type="checkbox"/>
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	<input checked="" type="checkbox"/>
Groep van 4 blazers die gepositioneerd kunnen worden met de magnetische ondersteuning voor de reiniging van het werkblad	<input type="checkbox"/>

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Brugstructuur in de snijzone met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Brugstructuur in de zone van de feeder met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Draaibare brugklemmen snijzone en feeder	<input type="checkbox"/>

AUTOMATISCH LAADMAGAZIJN (OPTIONEEL)

Laadrollenbaan met gemotoriseerde rollen	<input checked="" type="checkbox"/>
Laadmagazijn met rondsnaven met 4 armen op verstelbare afstand	<input checked="" type="checkbox"/>
Max. laadbare staaflengte (mm)	6.000
Min. laadbare staaflengte (mm)	1.500
Max. laadbare staafbreedte (mm)	300
Aantal laadbare staaflengte	5
Max. capaciteit magazijn (kg)	450
Max. gewicht van de bewerkbare staaf (kg/m)	15

LOSENHEID (OPTIONEEL)

Transportband voor het uitnemen van gesneden werkstukken	<input checked="" type="checkbox"/>
Pneumatische zijschuiver voor verplaatsing op accumulatietafel	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximale lengte die automatisch kan worden gelost op de accumulatietafel - afhankelijk van de uitvoering (mm)	2.500 ; 3.200
Diepte accumulatietafel (mm)	1.500
Integrale bescherming met pneumatisch bediening en verticale opening	<input checked="" type="checkbox"/>

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○