



## Copia 384

### Pantografen



Handbediende enkelkops pantograaf met pneumatische klemming en verplaatsing van de kop met indirecte hendel. Instelbare draaisnelheid van het gereedschap met elektronische variator om bewerkingen op staal tot 2 mm mogelijk te maken, en om de kwaliteit van het frezen en de levensduur van het gereedschap te verbeteren. Mogelijkheid tot doorgaande bewerking op aluminium zonder het werkstuk te draaien. Krasvrije werktafel. Handbediende sonde.



### Indirecte hendel voor het verplaatsen van de kop

Het gereedschap wordt handmatig op het horizontale vlak verplaatst met behulp van een hendel, waardoor de inspanning tot een minimum wordt beperkt. De greephoogte kan zodanig worden ingesteld dat een praktisch en ergonomisch gebruik mogelijk is.



### Besturing met stuurknuppel

De freeseenheid kan met de hendel verticaal worden bewogen. De motorstartknop bevindt zich op de stuurknuppel. De elektrospindel heeft een gereedschaphouder met een ISO 30 snelkoppeling; de zijkanalen van de machine zijn voorzien van 4 uitsparingen voor hetzelfde aantal gereedschaphouders.



### Bankschroeven

De machine is voorzien van pneumatisch bediende horizontale bankschroeven, die het profiel correct in de machine vastklemmen. Voor profielen die steviger moeten worden vastgeklemd, kan er optioneel een paar verticale pneumatische bankschroeven worden geleverd.



### Aanslagen en rollenbanen

Rollenbanen aan de linker- en rechterzijde bieden ondersteuning bij de bewerking van aanzienlijk lange profielen. Bovendien kan het profieldeel door een handmatig instelbaar systeem van aanslagen, ook deze aan de linker- en rechterzijde, correct in de machine worden gepositioneerd en in het bewerkingsgebied terecht komen.



### Besturing met inverter

Met het drukknoppenpaneel op het bedieningspaneel kan de machine worden gestart, de motor worden ingeschakeld en kunnen de bankschroeven worden geopend/gesloten. Door de aanwezigheid van de inverter kan het motortoerental met behulp van een potentiometer op de console worden geregeld, waardoor de machine geschikt is voor het bewerken van staal. Met een optioneel luchtkoelingsysteem van -20 °C kan roestvrij staal tot een dikte van 2 mm worden bewerkt.


**KENMERKEN**

Motor met inverter (kW)	1,1
Snelheid gereedschap (tpm)	1.000 ÷ 10.000
Slagen (X Y Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capaciteit bankschroeven (mm)	200 x 200
Gereedschapopname met spantang	ER 16
Max. diameter gereedschap (mm)	10
Max. lengte gereedschap (mm)	95
Set horizontale bankschroeven	●
Set verticale bankschroeven	○
Set verticale bankschroeven op platen aan de zijkant	○
Snelle gereedschapswissel	ISO 30
Verstelbare PVC-bankschroefbek	●
Enkelsnijdende frees (mm)	Ø = 5 - 10
Spantang freeshouder met ring (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Indirecte hendel voor het verplaatsen van de kop	●
Sondepunt met 4 diameters	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Potentiometer voor het regelen van de gereedschapssnelheid	●
Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	●
Injectiesmeersysteem	○
Luchtkoelsysteem (temperatuurverlaging van 30°C bij 6 bar t.o.v. de inlaatluchttemperatuur) en injectiesmering met 1 mondstuk, voor toepassingen met gereedschap voor droge bewerkingen	○
Laserpointer	○
Sjabloon met standaardfiguren	●
Platen rechts en links voor ondersteuning van het profiel, met 4 uitsluitbare aanslagen	●
Centrale aanslag glijdend over lineaire geleidingen	●
Onderstel met ingebouwde bergruimte voor gereedschap, 4 plaatsen	●
Beweging van de kop op lineaire precisiegeleiders	●
Meetstoppen op asslagen X, Y, Z met metrische precisistaaf	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○