

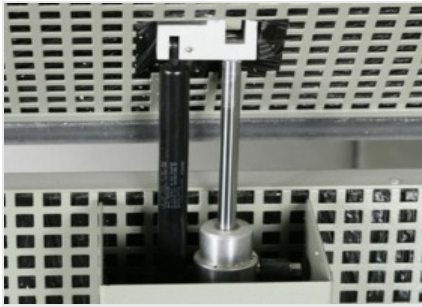


# *Lilliput 350 A* **INSO**

Eindfreesmachines



Horizontale eindfreesmachine met elektropneumatische aanvoer en automatische bewerkingscyclus. Frezen van schuinhoeken, +45° / 90° / -45°. Variabele snelheid van de gereedschapsrotatie met elektronische omvormer voor een betere kwaliteit van de bewerking op geverfde profielen en bij schuinhoeken. Snelle freeswissel met pneumatische bediening. Krasvrije werktafel. Volledig bewaakte en geluidgedempte werkzone. De automatisch bediende geluidgedempte tunnel (L=1.100 of 2.000 mm) vermindert het geluidsniveau dat door de machine wordt uitgestraald tot ongeveer 75 dB (alleen bij verstekfrezen onder 90°). De zelfkantelende indexeeraanslag annuleert het contact tussen de aanslag en het werkstuk tijdens de voorwaartse aanvoer.



### Cilinder voor tunnelbediening

Een persluchtcilinder regelt het openen/sluiten van het bovenste luik van de geluiddichte tunnel. De bediener zet dit in beweging door met twee handen de bedieningsknoppen in te drukken.



### Opvang spaanders

Een lade aan de onderkant van de machine vangt de spaanders op die tijdens de bewerking ontstaan en vergemakkelijkt het schoonmaken.



### Groep bankschroeven en schuinhoeken

De horizontale en verticale bankschroeven worden pneumatisch bediend met een lagedrukrichting. De schuinhoeken kunnen handmatig worden geregeld door de hellingshoek te wijzigen van  $-45^\circ$  tot  $+45^\circ$ . De positie kan met een gegradeerde schaal worden afgelezen.



### Revolveraanslag

Met de handbediende revolveraanslag met 6 posities kunnen 6 verschillende metingen worden ingesteld, waardoor het profieldeel snel kan worden gepositioneerd zodat de werkcyclus tijden korter worden. Ook de hoogte van de revolveraanslag kan handmatig worden versteld.



### Geluidsisolatie van de tunnel

De geluiddichte tunnel maakt het mogelijk om ook zeer lange geëxtrudeerde stukken te bewerken en ondersteunen. Deze tunnel bevindt zich aan de zijkant van de machine en vervult een dubbele functie, namelijk het ondersteunen van het profiel en het uitvoeren van de bewerking, waarbij speciale aandacht is besteed aan de akoestiek en de geluidsimpact op de werkomgeving wordt verminderd.



### Besturing met inverter

Met het drukknoppenpaneel op het bedieningspaneel van de machine kunnen de volgende functies worden uitgevoerd: de oleopneumatische voortbeweging van de freesunit, het blazen van lucht voor het reinigen van het bankschroefblad, het opstarten met veiligheidsschakelaar, het snel wisselen van de freeseenheid. Door de aanwezigheid van de inverter kan het motortoerental, dat op het digitale display wordt weergegeven, worden geregeld.




**LILLIPUT 350 A INSO / EINDFREESMACHINES**
**KENMERKEN**

Motor met inverter (kW)	2,2
Variabele gereedschapssnelheid (tpm)	4.000 ÷ 7.000
Slag (mm)	350
Capaciteit bankschroeven (mm)	240 x 120
Horizontale en verticale pneumatische bankschroef met lagedrukinrichting	●
Diepteaanslag revolver met 6 posities	●
Freeshouderhuls (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Max. diameter frees (mm)	Ø = 200
LED-display voor gereedschapssnelheid	●
Injectiesmeersysteem	●
Mogelijkheid voor aansluiting rookafzuiging	●
Onderstel met magazijn voor freeshouder en lade voor het opvangen van spaanders	●
Rollenbaan voor ondersteuning van het profiel, lengte (mm)	500
Geluiddichte tunnel met luik aan de bovenkant en opening aan de achterkant	●
Reinigings bankschroef tafel met blaaslucht	●
Persluchtpistool voor reiniging	●

Inbegrepen ●    Verkrijgbaar ○