



Nanomatic 384

S

Bewerkingscentra



Enkelkops pantograaf met 2 gestuurde assen Pantograaf met 2 gestuurde assen, ideaal voor het bewerken van aluminium, PVC en stalen profielen tot 2 mm, met de mogelijkheid om roestvast staal (optioneel) tot 2 mm te bewerken. De werkcyclus wordt beheerd met behulp van een intuïtieve software die de bediener leidt door middel van eenvoudige aanwijzingen op het touchscreen-display. De USB-aansluiting maakt een gemakkelijke aansluiting op de PC mogelijk. De 4-zijdig-roterende werktafel maakt een hogere bewerkingssnelheid en nauwkeurigheid mogelijk. Het maakt ook het gebruik van kortere gereedschappen mogelijk, waardoor de doordringende bewerking die trillingen en lawaai veroorzaakt tot een minimum beperkt wordt. Snelle gereedschapswissel ISO 30. Werkgebied met pneumatische controlebeveiliging.



Rotatie van het werkstuk

De koppelschotel met roterende beweging kan met het ontgrendelcommando op de bedieningsconsole handmatig worden bewogen en op 4 vooraf ingestelde posities worden vergrendeld met de pneumatische aanslagen, zodat de andere zijden van het profiel kunnen worden bewerkt.



Besturing met stuurknuppel

De freeseenheid kan met de hendel verticaal worden bewogen. De motorstartknop bevindt zich op de stuurknuppel. De elektrospindel heeft een gereedschaphouder met een ISO 30 snelkoppeling; de zijkanten van de machine zijn voorzien van 4 uitsparingen voor hetzelfde aantal gereedschaphouders.



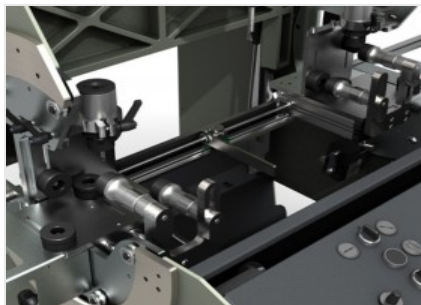
Aanslagen en rollenbanen

Rollenbanen aan de linker- en rechterzijde bieden ondersteuning bij de bewerking van aanzienlijk lange profielen. Bovendien kan het profieldeel door een handmatig instelbaar systeem van aanslagen, ook deze aan de linker- en rechterzijde, correct in de machine worden gepositioneerd en in het bewerkingsgebied terechtkomen.



Numerieke besturing

Met de interface met 5,7 inch touchscreen display wordt het sjabloon vervangen en kunnen de te realiseren figuren en hun positionering op het profieldeel worden ingesteld, waarbij de positie van de betreffende aanslag wordt aangegeven. De bediener krijgt in real time instructies via signalen en berichten die op het display worden gecommuniceerd, zodat de bewerking eenvoudig en intuïtief verloopt. De freesbewegingen met betrekking tot de X- en Y-as worden elektronisch gestuurd door de geïnterpoleerde gestuurde assen.



Bankschroeven

De machine beschikt over pneumatisch bediende, handmatig in te stellen, horizontale en verticale bankschroeven met lagedrukinrichting, die het profiel correct in de machine vastklemmen.




NANOMATIC 384 S / BEWERKINGSCENTRA
KENMERKEN

Motor met inverter (kW)	1,1
Snelheid gereedschap (tpm)	1.000 ÷ 8.300
Slagen (X Y Z) (mm)	380 - 150 - 250
Numeriek bestuurd assen (X, Y)	2
Handmatig neerlaten van de kop met pneumatisch vergrendelingssysteem	●
Capaciteit bankschroeven 90° (mm)	140 x 120
Snelle gereedschapswissel	ISO 30
Max. diameter gereedschap (mm)	10
Max. lengte gereedschap (mm)	95
Horizontale bankschroeven met dubbele aandrukklem en lagedrukinrichting	2
Verticale bankschroeven met lagedrukinrichting	2
Set verticale bankschroeven met lagedrukinrichting op platen aan de zijkant	○
Verstelbare PVC-bankschroefbekken	●
Enkelsnijdende frees (mm)	Ø = 5 - 10
Spantang freeshouder met ring (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	●
Injectiesmeersysteem	○
Luchtkoelsysteem (temperatuurverlaging van 30°C bij 6 bar t.o.v. de inlaatluchttemperatuur) en injectiesmering met 1 mondstuk, voor toepassingen met gereedschap voor droge bewerkingen	○
Laserpointer	○
Platen rechts en links voor ondersteuning van het profiel, met 4 uitsluitbare aanslagen	●
Centrale aanslag glijdend over lineaire geleidingen	●
Onderstel met ingebouwde bergruimte voor gereedschap, 4 plaatsen	●
Beweging van de kop op lineaire precisiegeleiders	●
Besturingssysteem Windows CE	●
Software voor het uitvoeren van standaard en macrofiguren	●
5.7 inch LCD kleuren touchscreen	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○