



Precision T2

Dubbelkops
zaagmachines



Dubbelkops afsteekmachine met 3 gestuurde assen voor aluminium, PVC en lichtmetalen, met automatische verplaatsing van de bewegende kop en elektronische controle van alle hoeken van 45° (intern) tot 15° (extern) met een nauwkeurigheid, binnen elke graad, van 280 posities. In de basisversie wordt de bladaanvoer aangedreven door een koppel hydropneumatische cilinders. Bladlengte 550 mm. Verkrijgbaar met 5 m of 6 m lengte snede.



Bediening

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een 10,4" touchscreen scherm en volledig aangepaste software met een overvloed aan speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, waardoor minder afval ontstaat en de tijd die nodig is om de onderdelen te laden en te lossen korter wordt.



Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltjes zijn geplaatst tot 15° naar buiten worden gekanteld. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen.



Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.



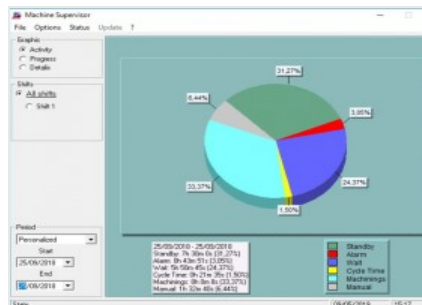
Laden en lossen

Precision kan worden voorzien van een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen, of op een vaste kop, voor laden vanaf de linkerkant. Er is een pneumatische aanslag verkrijgbaar om de positionering van het profiel in deze laadmodus te vergemakkelijken.



Etikettenprinter (Optioneel)

Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.



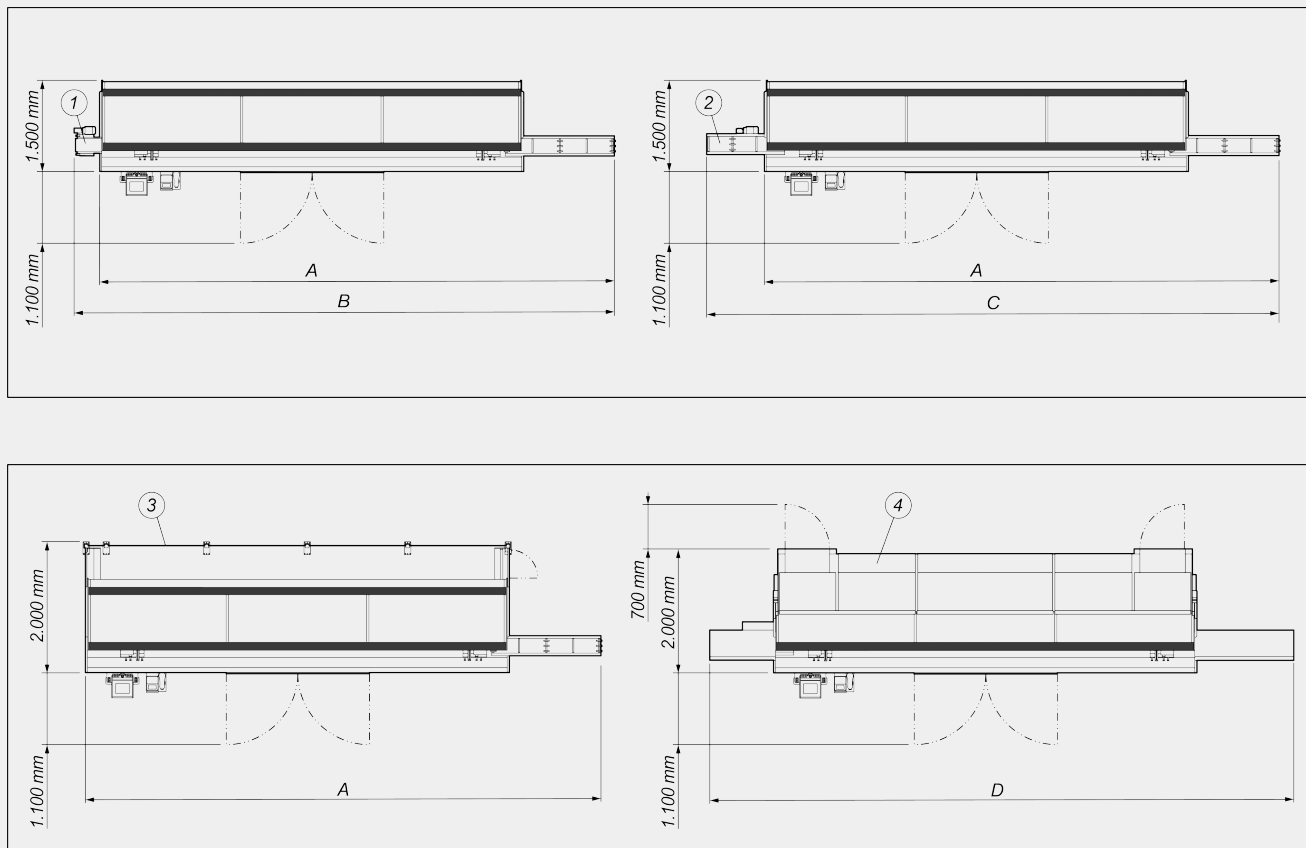
Machine Supervisor (Optioneel)

Software voor het genereren van gegevens betreffende machineactiviteiten. Voor de monitoring en rapportage van deze gegevens is kantoorsoftware MAC-X nodig.



PRECISION T2 / DUBBELKOPS ZAAGMACHINES

LAYOUT



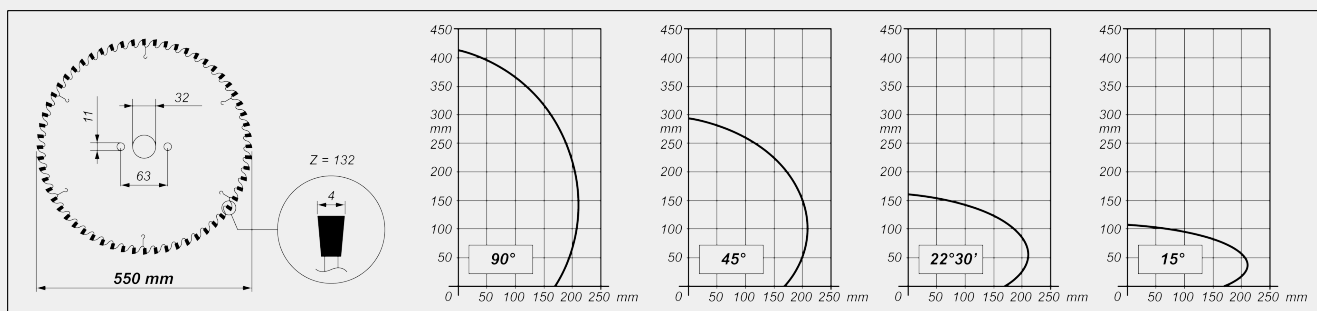
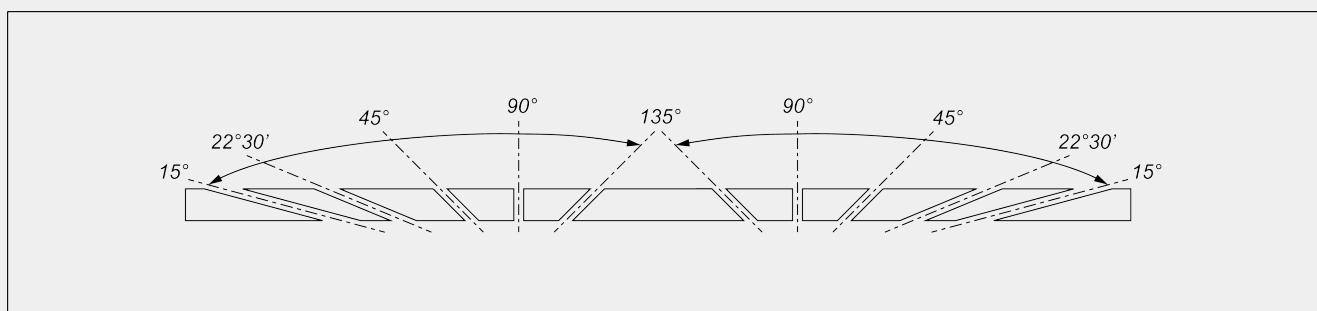
	A	B	C	D
Precision T2 - 5m (mm)	8.100	8.500	9.000	9.100
Precision T2 - 6m (mm)	9.100	9.500	10.000	10.100

1. Rubberen spaanderafvoerband (optioneel)
2. Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links (optioneel)
3. Beschermingshek 4e kant (optioneel)
4. Geluiddichte cabine met volledige beveiliging en binnenverlichting (optioneel)

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

**MACHINEKENMERKEN**

Elektronische besturing X-as	●
Standaard positioneersnelheid X-as, (m/min)	25
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Hellingsdetectie zaageenheid door middel van direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken	●
Maximale kanteling naar binnenkant	45°
Maximale kanteling naar buitenkant	15°
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	●
Effectieve snede, afhankelijk van het model (mm)	5.000 / 6.000
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad (mm)	550
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,64
Elektronische meetapparatuur profieldikte	○

SNIJSHEMA**KANTELING SNIJENHEID**

Elektronische besturing van de tussenliggende hoeken

**BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN**

Elektrisch bediende integrale frontale bescherming	●
Rechter en linker afrastering om aan de wand te bevestigen (basisversie)	○
Beschermingshek 4e kant (achter)	○
Geluidsdichte cabine met volledige beveiliging en binnenverlichting	○

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting	●
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set aanvullende horizontale bankschroeven	○
Pneumatische tussenliggende steun voor het profiel	●
Rollenbaan op beweegbare kop met pneumatische steunen voor het profiel	●
Rollenbaan ondersteuning profiel op vaste kop voor ingang profiel van links (behalve HS-versie)	○
Extra bankschroef ter ondersteuning van het profiel op de rollenbaan beweegbare kop	○

FUNCTIONALITEIT

Uitvoering van enkele sneden	●
Uitvoering snijden schuinhoeken (tussenliggende hoeken)	●
Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten	●
Optimalisatie van de staven	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○