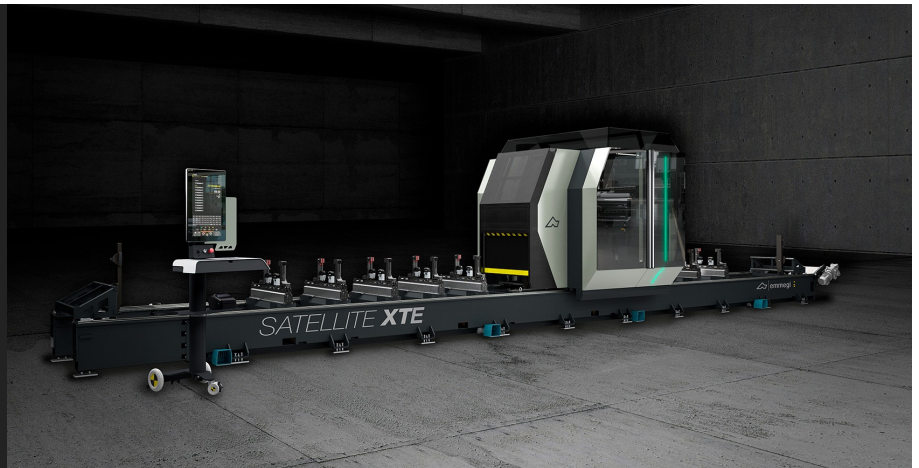


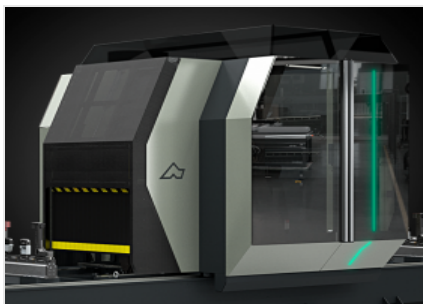


## Satellite XTE

### Bewerkingscentra

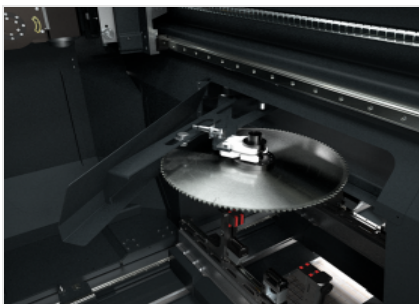


CNC-bewerkingscentrum met 5 assen met bewegende portaalstructuur, ontworpen voor frees-, boor-, draadsnij- en snijbewerkingen op staven of grote stukken aluminium, PVC, lichtmetaal in het algemeen en staal. Het bewegende deel van de machine bestaat uit een portaal met precisie tandheugel en rondsel aandrijving. De krachtige elektrospindel (15 kW in S1) met HSK-63F gereedschapshouder maakt bewerkingen mogelijk, ook zwaar werk, met optimale resultaten wat snelheid en nauwkeurigheid betreft. Het 24 plaatsen tellende gereedschapsmagazijn, ondergebracht in het mobiele portaal, is uitgerust met een wisselarmsysteem dat de gereedschapswisseltijden aanzienlijk verkort. Het 500 mm mesgereedschap wordt apart opgeborgen in een speciaal daarvoor bestemd magazijn. De machine kan met dubbele werking gebruikt worden, een werkmethode die de machinestilstand tot een minimum beperkt, aangezien het wisselen van het werkstuk (laden/lossen) in “verborgen” tijd kan worden uitgevoerd. De versie met dynamische dubbele werking kan deze eigenschap nog verbeteren, doordat de bankschroeven onafhankelijk van de portaalbewegingen gepositioneerd kunnen worden. Het is ook mogelijk om verschillende werkstukken te bewerken tussen de twee werkgebieden. Het portaal is voorzien van een afscherming, die niet alleen de bediener beschermt, maar ook de geluidsimpact op de omgeving vermindert.



**Cabine**

De cabine voor plaatselijke bescherming is ontworpen om maximale functionaliteit, toegankelijkheid, geluidsisolatie en lichtinval te combineren met veiligheids- en ergonomische eisen. Het geraffineerde en innoverende ontwerp maakt de machine uniek en onmiskenbaar. Dankzij de grote vensters kan de bediener de uitvoering van de bewerkingen gemakkelijk en veilig controleren.



**Bladmagazijn**

Het mes-gereedschap, met een maximale diameter van 500 mm, wordt opgeborgen in een speciaal magazijn dat gescheiden is van de andere gereedschappen. Het is uitgerust met de HSK-63F gereedschapbevestiging en kan werken door de 5 geïnterpoleerde assen van de elektrische kop te benutten om het werkstuk te snijden. Met behulp van geschikte optionele software kan hij de onbewerkte staaf rechtstreeks snijden en scheiden. In het gereedschapsmagazijn kan een freesblad met een diameter van 180 mm worden ondergebracht.



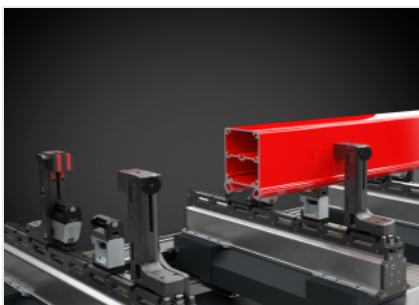
**Snijden en scheiden (Optioneel)**

De optionele functie om rechtstreeks van de staaf te snijden en te scheiden maakt het mogelijk om een reeks bewerkte profielen uit een staaf te verkrijgen en die vervolgens in afzonderlijke elementen te scheiden, zodat het niet nodig is om eerder gesneden stukken te bewerken.



**Gereedschapsmagazijn**

Het gereedschapsmagazijn met 24 plaatsen wordt rechtstreeks op de machinewagen geïnstalleerd. De positie aan de achterzijde, in een speciale ruimte, garandeert maximale bescherming tegen spanen. Het magazijn met koppelschotel zorgt in combinatie met een systeem met wisselarm voor een maximale betrouwbaarheid, een laag geluidsniveau en een optimalisering van de gereedschapswisselcyclus.



**Bankschroeven**

De bankschroefeenheid kan het correct en veilig vastklemmen van grote profielen van aluminium, PVC, staal en lichtmetalen garanderen. Elke eenheid glijdt over lineaire geleiders op de machinetafel. De positionering, in de statische dubbele modellen, wordt beheerd door middel van een X-as.



**Etikettenprinter (Optioneel)**

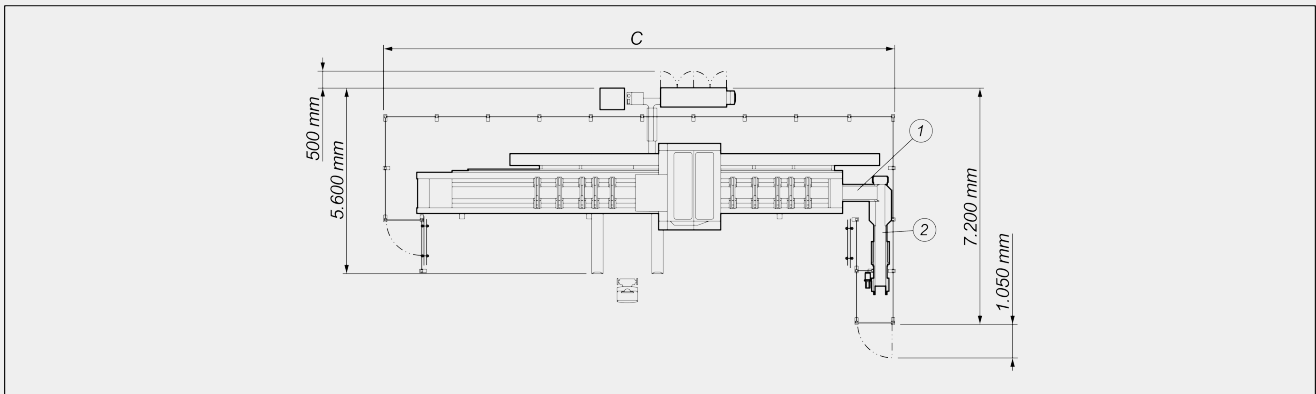
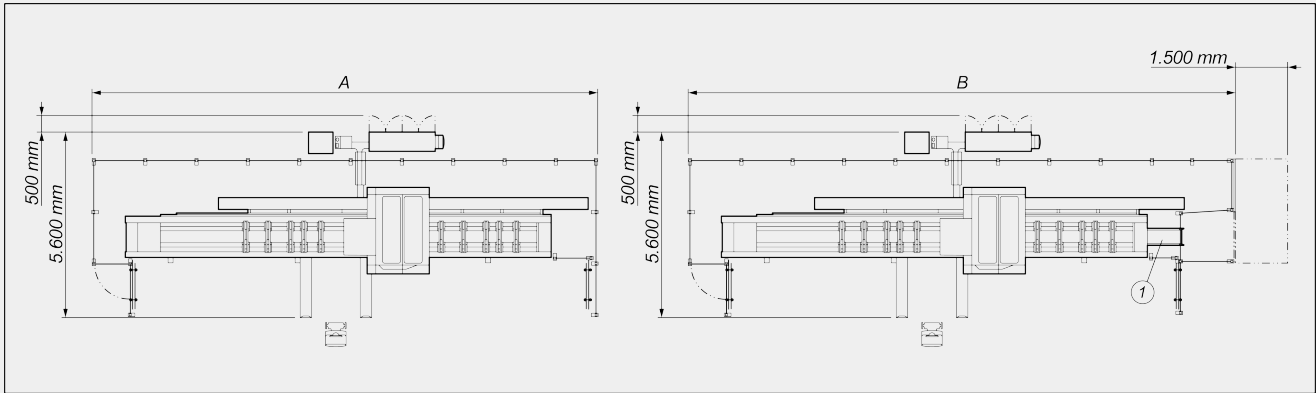
Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.





SATELLITE XTE / BEWERKINGSCENTRA

LAYOUT



	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Spaanderafvoerband van metalen gaas met uitgang rechts (optioneel)
2. Spaanderverplaatser met opvangzakken (optioneel)

De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.


**ASSLAGEN**

X-AS (in de lengterichting) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
Y-AS (transversaal) (mm)	1.100
Z-AS (verticaal) (mm)	655
B-AS (verticale-horizontale rotatie van de kop)	0° ÷ 90°
C-AS (rotatie verticale as van de kop)	0° ÷ 360°

**SNELHEID VAN POSITIONERING**

X-AS (lengterichting) (m/min)	75
Y-AS (dwars) (m/min)	60
Z-AS (verticaal) (m/min)	40

**ELEKTROSPINDEL**

Maximaal vermogen in S1 (kW)	15
Maximumsnelheid (tpm)	24.000
Maximaal koppel (Nm)	12
Gereedschapsofname kegel	HSK - 63F

**AUTOMATISCH GEREEDSCHAPSMAGAZIJN OP DE WAGEN**

Gereedschapsmagazijn met 24 plaatsen met snelle gereedschapswissel met een wisselarm	●
Maximale afmetingen van de gereedschappen die in het magazijn kunnen worden geladen (mm)	Ø = 80 - L = 300
Maximale afmeting van het snijblad dat in het magazijn kan worden geladen (mm)	Ø = 180 - L = 150
Afmeting van het snijblad dat in het snijbladmagazijn kan worden geladen (mm)	Ø = 500 - L = 73

**BEWERKBARE VLAKKEN**

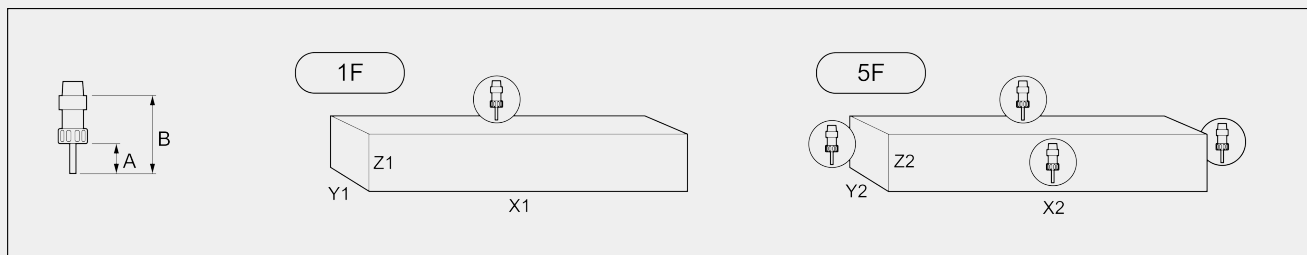
Met direct gereedschap (bovenvlak, zijvlakken, koppen)	5
Met snijblad-gereedschap Ø 500 mm (bovenvlak, zijvlakken en koppen)	1 + 2 + 2



**WERKGEBIED**

**1F = bewerking van 1 vlak**

**5F = bewerking van 5 vlakken**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SATELLITE XTE 7.800</b>	eendelig	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendelwerking	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
<b>SATELLITE XTE 10.500</b>	eendelig	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendelwerking	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
<b>SATELLITE XTE 15.500</b>	eendelig	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendelwerking	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Bewerkbaar gedeelte met snijblad Ø 500 mm (inclusief snijden en scheiden)					292	360		292	360
Bewerkbaar gedeelte met hoekeenheid aan de onderkant					350	330		350	330

Afmetingen in mm

(\*) speciale vergrendelapparatuur vereist

**TAPCAPACITEIT (stift Op Aluminium En Doorlopend Gat)**

Synchroon

M12

**VASTKLEMMEN PROFIELDEEL**

Versie 7.800 mm; standaard aantal pneumatische bankschroeven	8
Versie 7.800 mm; maximum aantal pneumatische bankschroeven	12
Versie 7.800 mm; maximum aantal bankschroeven per zone	6
Versie 15.500 mm; maximum aantal pneumatische bankschroeven	16
Versie 15.500 mm; standaard aantal pneumatische bankschroeven	12
Versie 10.500 mm; maximum aantal bankschroeven per zone	8
Versie 10.500 mm; maximum aantal pneumatische bankschroeven	14
Versie 10.500 mm; standaard aantal pneumatische bankschroeven	10
Versie 15.500 mm; maximum aantal bankschroeven per zone	8

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○