



BMF 3500

Bancadas de montagem
manual



Bancada dedicada à montagem das ferragens. O amplo plano de usinagem permite usinar folhas ou marcos de grandes dimensões, e qualquer tipo de esquadria. BMF 3500 prevê a medida das ferragens, o corte por meio de guilhotina pneumática e o aparafusamento por meio de aparafusador com alimentação automática. Ele também tem um grande armazém para o armazenamento das ferragens, estão disponíveis a unidade de furação de três brocas para cremona, o kit de fresagem da cremona, a unidade de furação para os furos das dobradiças, o tanque para a coleta dos refugos, a estante de haste, o suporte dos acessórios e a detecção automática da medida da baguete mediante sensores.



Guilhotina e topes

A bancada está equipada com guilhotina e topes posicionados sobre carros acionados pneumáticamente com movimento independente para a medida e o corte das ferragens perimétricas.



Fresadora horizontal

A unidade para a fresagem da cremona está montada sobre guias horizontais com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem. Além disso, um sistema de topes posicionáveis permite regular os cursos de usinagem sobre os três eixos.



Unidade de furação de três brocas

A unidade de furação para a execução dos furos da pega permite a execução, em simultânea, dos três furos, além disso, é ajustável em dois eixos.



Aparafusadora automática

A unidade aparafusadora com alimentação automática desliza sobre guias horizontais e está equipada com sistema de pontaria laser. Permite também a possibilidade de inserção manual dos parafusos fora de padrão.



Deteção de medidas da baguete

Este dispositivo fornece a medida exata da baguete da folha em que se está a trabalhar. Através de 2 leitores, a posição dos topes de aperto internos é detetada, o parâmetro é elaborado pelo PLC que através da impressora imprime a etiqueta com o códigos de barras a aplicar na porta.




BMF 3500 / BANCADAS DE MONTAGEM MANUAL
PLANOS DE TRABALHO

| | |
|---|-----------|
| Superfícies de contacto cobertas com PVC duro antifricção | ● |
| Inclinação pneumática do plano de trabalho de 0° (horizontal) a 12° | ● |
| Altura regulável do plano de trabalho (mm) | 875 ÷ 925 |

BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|---|-------------|
| Sistema de fixação pneumático concêntrico | ● |
| Abertura das morsas (mm) | 270 ÷ 2.870 |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|-------------|
| Medição automática das ferragens | ● |
| Guilhotina hidro-pneumática | ● |
| Aparafusadora automática sobre guia horizontal com sistema de pontaria laser | ● |
| Gestão da ferramenta variável | ○ |
| Fresadora horizontal montada sobre guias com topes mecânicos para a posição do curso de trabalho | ○ |
| Unidade de furação de 3 fusos para a execução dos furos da peça | ○ |
| Unidade de furação para furos em dobradiças | ○ |
| Deteção automática de medição da baguete | ○ |
| Impressora de etiquetas | ○ |
| Aspirador industrial para unidade de fresar | ○ |
| Gaveta de ferramenta | ○ |
| Gaveta de limalhas | ○ |
| Armazém de ferragens de 42 compartimentos | ○ |
| Compartimentos do armazém para hastes longas | ○ |
| Comprimento (mm) | 3.540 |
| Largura (mm) | 1.960 |
| Peso (versão base/full optional) (kg) | 500 / 1.600 |
| Consumo de ar (NI/min) | 870 |
| Potência instalada (kW) | 0,50 / 3,65 |
| Capacidade máxima (Kg) | 240 |

Incluído ● Disponível ○