



## BMF 3500

Bancadas de montagem  
manual



Bancada dedicada à montagem das ferragens. O amplo plano de usinagem permite usinar folhas de grandes dimensões, e as 3 opções de revestimento (PVC duro antifricção para o alumínio, escovas para o PVC, feltro para a madeira) permitem usinar qualquer tipo de esquadria. O BMF 3500, de série, oferece a medição das ferragens, o corte por guilhotina hidro-pneumática e o aparafusamento através do aparafusador com alimentação automática. A pedido, estão disponíveis a unidade de furação de 3 brocas para cremona, o kit de fresagem para cremona, a unidade de furação para os furos das dobradiças, a caixa para a coleta das aparas, o armazém de ferragens e a detecção automática da medida do bloqueio do vidro mediante sensores magnéticos.



### Guilhotina e topes

A bancada está equipada com guilhotina e topes posicionados sobre carros acionados pneumáticamente com movimento independente para a medida e o corte das ferragens perimétricas.



### Fresadora horizontal

A unidade para a fresagem da cremona está montada sobre guias horizontais com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem. Além disso, um sistema de topes posicionáveis permite regular os cursos de usinagem sobre os três eixos.



### Unidade de furação de três brocas

A unidade de furação para a execução dos furos da pega permite a execução, em simultânea, dos três furos, além disso, é ajustável em dois eixos.



### Aparafusadora automática

A unidade aparafusadora com alimentação automática desliza sobre guias horizontais e está equipada com sistema de pontaria laser. Permite também a possibilidade de inserção manual dos parafusos fora de padrão.



### Deteção de medidas da baguete

Este dispositivo fornece a medida exata da baguete da folha em que se está a trabalhar. Através de 2 leitores, a posição dos topes de aperto internos é detetada, o parâmetro é elaborado pelo PLC que através da impressora imprime a etiqueta com o códigos de barras a aplicar na porta.



**BMF 3500 / BANCADAS DE MONTAGEM MANUAL****PLANOS DE TRABALHO**

Superfícies de contacto cobertas com PVC duro antifricção	●
Inclinação pneumática do plano de trabalho de 0° (horizontal) a 12°	●
Altura regulável do plano de trabalho (mm)	875 ÷ 925

**BLOQUEIO DA PEÇA**

Sistema de fixação pneumático concêntrico	●
Abertura das morsas (mm)	270 ÷ 2.870

**CARACTERÍSTICAS**

Medição automática das ferragens	●
Guilhotina hidro-pneumática	●
Aparafusadora automática sobre guia horizontal com sistema de pontaria laser	●
Gestão da ferramenta variável	○
Fresadora horizontal montada sobre guias com topes mecânicos para a posição do curso de trabalho	○
Unidade de furação de 3 fusos para a execução dos furos da peça	○
Unidade de furação para furos em dobradiças	○
Deteção automática de medição da baguete	○
Impressora de etiquetas	○
Aspirador industrial para unidade de fresar	○
Gaveta de ferramenta	○
Gaveta de limalhas	○
Armazém de ferragens de 42 compartimentos	○
Compartimentos do armazém para hastes longas	○
Comprimento (mm)	3.540
Largura (mm)	1.960
Peso (versão base/full optional) (kg)	500 / 1.600
Consumo de ar (NI/min)	870
Potência instalada (kW)	0,50 / 3,65
Capacidade máxima (Kg)	240

Incluído ● Disponível ○