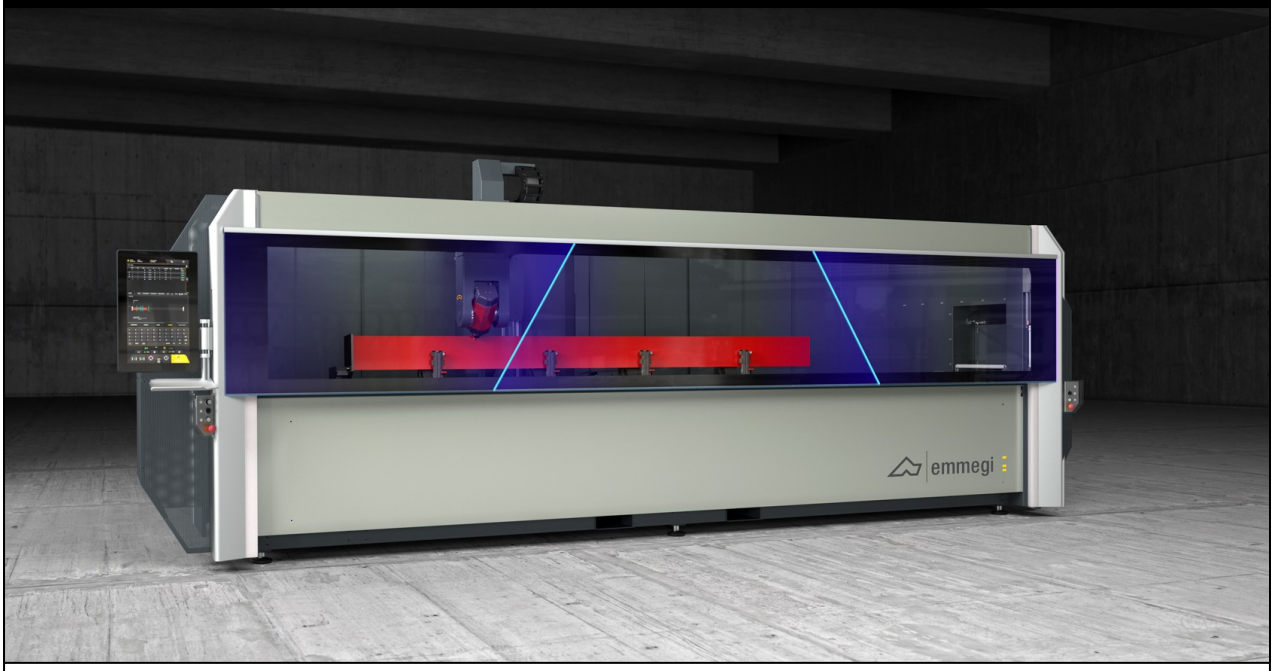
# COMET S4 I

## CENTROS DE USINAGEM COM CABINE




Centro de usinagem CNC de 4 eixos controlados, específico para a usinagem de barras ou peças de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço de até 4 m de comprimento. A máquina possui morsas motorizadas independentes que permitem o posicionamento das morsas em tempo mascarado. O 4° eixo CN permite que o eletromandril gire de - 120° a + 120° no eixo horizontal, posicionando-se em qualquer ângulo intermédio. Portanto, a máquina pode efetuar usinagens nas faces superior e laterais do perfil em qualquer ângulo dentro do intervalo. Possui um armazém de ferramentas com 12 alojamentos, integrado no carro do eixo X, capaz de alojar uma unidade angular e uma fresa de disco para executar usinagens em 5 faces da peça. Também conta com um plano de usinagem móvel que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta notavelmente a secção a usinar.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



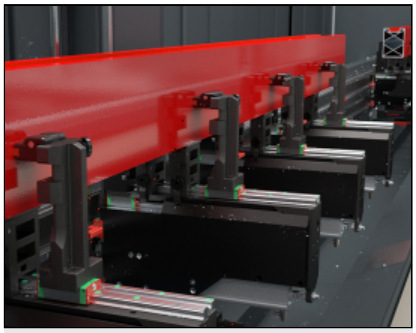
## Cabeça elétrica de 4 eixos -S-

O eletromandril de 8,5 kW em S1 de binário elevado permite realizar usinagens pesadas típicas do setor industrial. Como opção, está disponível um eletromandril de 10,5 kW com um encoder para a roscagem rígida. A rotação do eletromandril ao longo do eixo B permite realizar as usinagens em 3 faces do perfil, sem ter que reposicioná-lo.



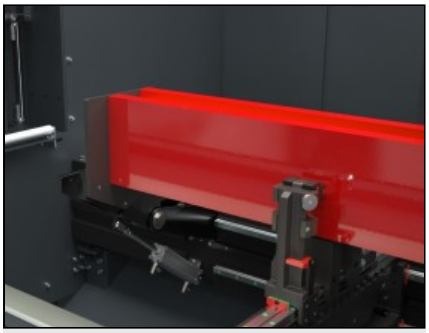
## Interface do operador

A possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical permite ao operador ver o vídeo de qualquer posição. A interface do operador possui um ecrã táctil de 24" em formato 16:9, portrait mode, com ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CNC. Também possui botoeira, rato e predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota.



## Morsas motorizadas

As morsas motorizadas, cada uma com o próprio motor, podem se posicionar de maneira independente na área de usinagem. O CNC controla simultaneamente a movimentação das morsas e da cabeça do eletromandril nos dois diferentes campos de trabalho em modalidade pendular. Isso permite o aumento significativo de produtividade. O uso de eixos de referência absolutos permite reduzir o tempo de inicialização da máquina a cada reativação.



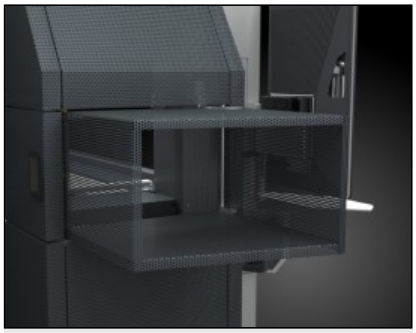
## Topes pneumáticos

Na máquina há topes reforçados que permitem a referência para a barra, localizados um no lado esquerdo (padrão) e outro no lado direito (opcional). Cada tope, acionado por um cilindro pneumático, é do tipo retrátil e pode ser selecionado automaticamente pelo software da máquina, de acordo com as usinagens a realizar.



## Armazém de ferramentas

O armazém porta-ferramentas, integrado no eixo X, localizado na parte inferior e em posição recuada com respeito ao eletromandril, permite uma redução drástica do tempo para a operação de troca de ferramentas. Esta função é particularmente útil durante as usinagens na parte superior e na extremidade final do extrudado, evitando o curso para atingir o depósito, já que este movimenta-se de forma solidária ao eletromandril nos relativos posicionamentos.



## Túnel oculto

Integrado à estética e ao design da máquina, graças a chapa perfurada que oferece transparência e leveza, o túnel abre e fecha quando necessário. Reduzindo o comprimento quando desejado, permite economizar espaço na oficina. A zona de saída da esteira transportadora de aparas e o seu motor são integrados na parte inferior com um design estético e funcional.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

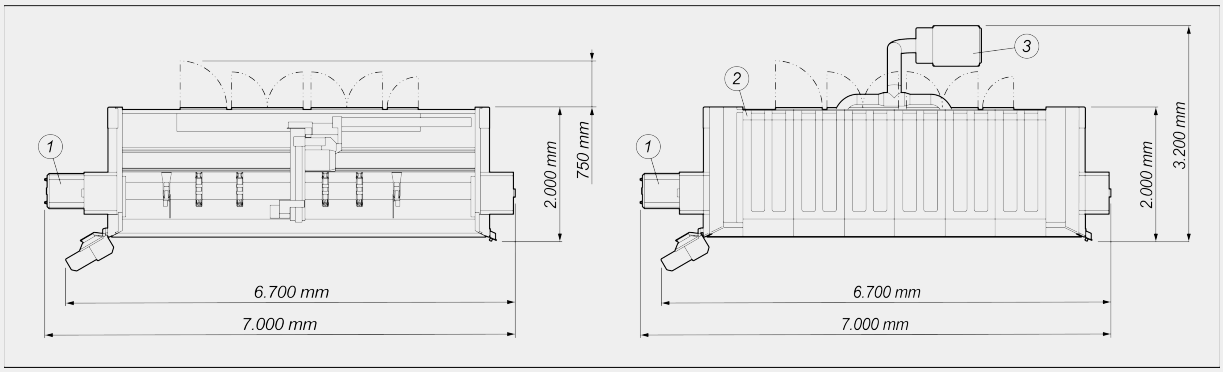
The right to make technical alterations is reserved.

# COMET S4 I / CENTROS DE USINAGEM COM CABINE

## LAYOUT

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

1. Esteira para evacuação de aparas e gaveteiro para a coleta de apara (opcional)
2. Cobertura (opcional)
3. Sistema de aspiração de fumos (opcional)




| | |
|---|---|
| Altura da máquina (extensão máxima do eixo Z) (mm) | 2.590 |
| Altura da máquina com cobertura superior (mm) | 2.710 |

## CURSOS DOS EIXOS

| | |
|---|---|
| EIXO X (longitudinal) (mm) | 3.950 |
| EIXO Y (transversal) (mm) | 1.000 |
| EIXO Z (vertical) (mm) | 450 |
| EIXO A (rotação no eixo horizontal do eletromandril) | -120° ÷ +120° |

## ELETROMANDRIL

| | |
|---|---|
| Potência máxima em S1 (kW) | 8,5 |
| Potência máxima em S6 (60%) (kW) | 10 |
| Velocidade máxima (giros/min) | 24.000 |
| Cone de ligação para ferramenta | HSK - 63F |
| Engate automático para porta-ferramenta | ● |
| Arrefecimento com permutador de calor | ● |
| Eletromandril acionado em 4 eixos com possibilidade de interpolação simultânea | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

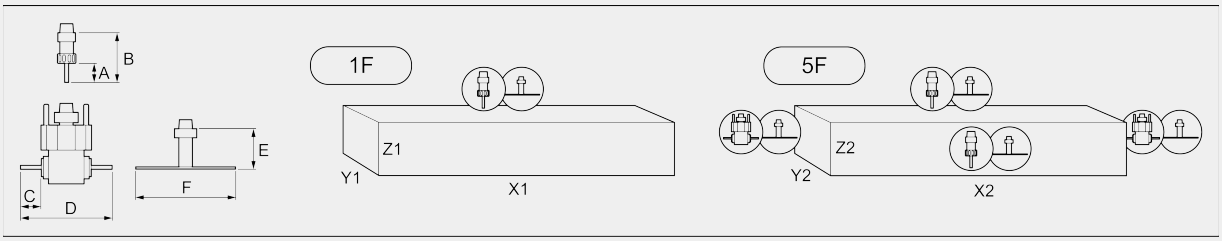
The right to make technical alterations is reserved.

## FACES USINÁVEIS

| | |
|---|---|
| Com unidade angular (faces laterais e topos) | 2 + 2 |
| Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais e topos) | 1 + 2 + 2 |
| Com ferramenta dirigida (face superior e faces laterais) | 3 |

## CAMPO DE TRABALHO

**1F = Usinagem de 1 face** **5F = Usinagem de 5 faces**




| | A | B | C | D | E | F | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **COMET S4 I** | 60 | 130 | 50 | 245 | 100 | 250 | 3.285 | 300 | 210 | 3.285 | 250 | 215 |

Dimensões em mm
A aplicação de unidade angular reduz o campo de trabalho em Z a 190 mm

## CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

| | |
|---|---|
| Rígida (opcional) | M10 |
| Com compensador | M8 |

## BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|---|---|
| Morsas motorizadas independentes | ● |
| Número máximo de morsas pneumáticas | 6 |
| Número padrão de morsas pneumáticas | 4 |

## ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO

| | |
|---|---|
| Número máximo de ferramentas no armazém | 12 |
| Comprimento máximo da ferramenta carregada no armazém (mm) | 190 |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

| | |
|---|---|
| Cabina de proteção integral da máquina | ● |
| Vidro de proteção laminado | ● |
| Túnel nas laterais retráteis | ● |

## FUNCIONALIDADE

| | |
|---|---|
| Funcionamento multipeça | ○ |
| Usinagem em multistep base - até 5 passos | ● |
| Usinagem além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X | ○ |
| Usinagem multipeça em Y | ○ |
| Rotação da peça para usinagem em 4 faces | ○ |

Incluído ● Disponível ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.