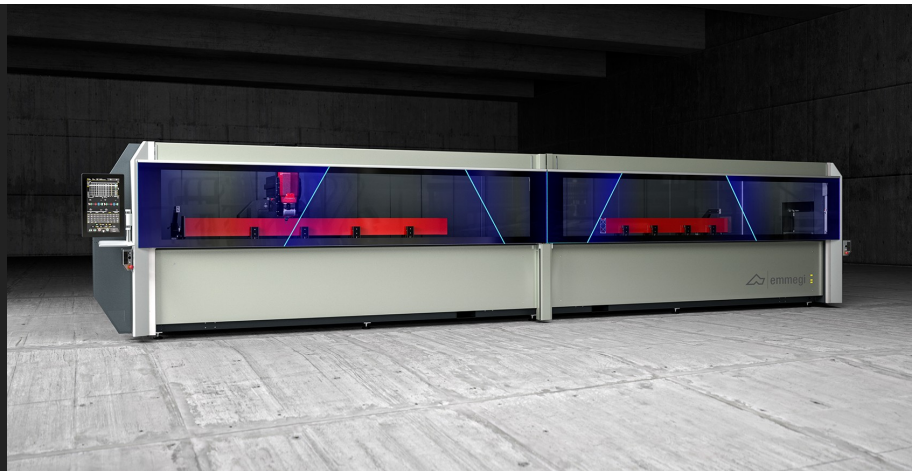


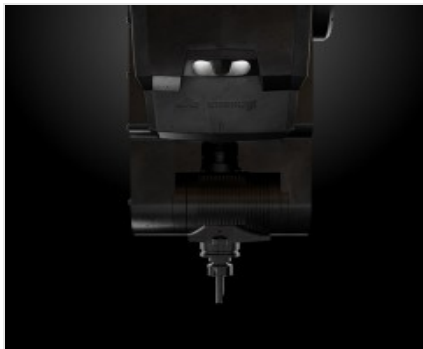


## Comet X6

Centros de usinagem CNC



Centro de usinagem CNC de 4 eixos controlados, específico para a usinagem de barras ou peças de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço de até 2 mm. A máquina pode usinar no modo monopeça e multipeça, com uma única área de usinagem para barras de até 7,7 m de comprimento. O modelo COMET X6 permite usinar no modo pendular com duas áreas de usinagem independentes. A máquina dispõe de um depósito de ferramentas com 10 alojamentos, no carro do eixo X, com a possibilidade de alojar uma unidade angular e uma fresa de disco, para realizar usinagens em 5 faces da peça. O 4º eixo do CN permite que o eletromandrill gire de 0° a 180°, posicionando-se em qualquer ângulo intermédio. Portanto, a máquina pode efetuar usinagens nas faces superior e lateral do perfil em qualquer ângulo dentro do intervalo. Conta também com um plano de usinagem móvel que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta consideravelmente a seção usinável.



### Potência e flexibilidade do mandril elétrico

O mandril elétrico de 7 kW em S1 de torque alto permite realizar trabalhos pesados. O seu movimento no eixo A permite realizar as rotações de 0° a 180°, tornando possível o trabalho do perfil em 3 faces, sem precisar reposicioná-lo.



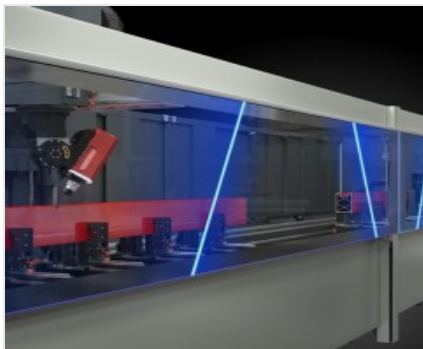
### Interface do operador

A possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical permite ao operador ver o vídeo de qualquer posição. A interface do operador possui um ecrã táctil de 24" em formato 16:9, portrait mode, com ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CNC. Também possui botoeira, rato e predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota.



### Modo pendular

O sistema de usinagem inovador permite minimizar o tempo de inatividade da máquina durante as fases de carga e descarga das peças a usar. O sistema permite tanto a carga quanto a consequente usinagem de peças com comprimentos, códigos e usinagens diferentes, nas duas áreas de usinagem. Esta solução torna a máquina muito vantajosa no sector de portas e janelas e em pequenas encomendas, onde é solicitada a usinagem de pequenos lotes de peças diferentes entre si.



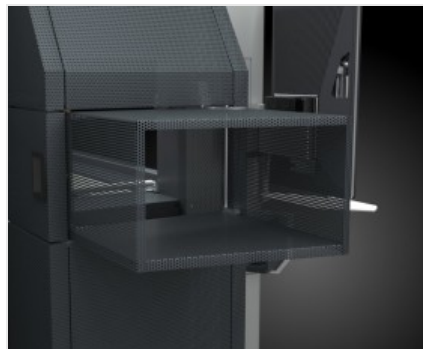
### Proteção do vidro

Segurança, perfeição, resistência, duração. Essas são as vantagens por ter escolhido o vidro para as proteções dos novos centros Comet. O vidro que também é fácil de limpar e menos sujeito a arranhões e desgaste. Os cortes da máquina são funcionais para indicar os estados da máquina, graças a uma interface cromática luminosa. Toda a viseira desliza para baixo, acelerando assim o carregamento das peças. Além disso, os extremos incluem proteções em alumínio que atuam como um plano de apoio.



### Armazém de ferramentas

O armazém porta-ferramentas, integrado no eixo X, localizado na parte inferior e em posição recuada com respeito ao eletromandril, permite uma redução drástica do tempo para a operação de troca de ferramentas. Esta função é particularmente útil durante as usinagens na parte superior e na extremidade final do extrudado, evitando o curso para atingir o depósito, já que este movimentar-se de forma solidária ao eletromandril nos relativos posicionamentos.



### Túnel oculto (Opcional)

Integrado à estética e ao design da máquina, graças a chapa perfurada que oferece transparência e leveza, o túnel abre e fecha quando necessário. Reduzindo o comprimento quando desejado, permite economizar espaço na oficina. A zona de saída da esteira transportadora de aparas e o seu motor são integrados na parte inferior com um design estético e funcional.





COMET X6 / CENTROS DE USINAGEM CNC

LAYOUT



Altura da máquina (extensão máxima do eixo Z) (mm) 2.590

Altura da máquina com cobertura superior (mm) 2.710

1. Esteira para evacuação de aparas e gaveteiro para a coleta de avara (opcional)
2. Cobertura (opcional)
3. Sistema de aspiração de fumos (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	7.970
EIXO X (longitudinal) (versão pendular dinâmica) (mm)	7.600
EIXO Y (transversal) (mm)	420
EIXO Z (vertical) (mm)	430
EIXO A (rotação do eletromandril)	0° ÷ 180°

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	7
Velocidade máxima (giros/min)	16.500
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 50F
Engate automático para porta-ferramenta	●
Eletromandril com encoder para roscagem rígida	○
Arrefecimento com permutador de calor	●



**FUNCIONALIDADE**

Funcionamento pendular estático (conforme o modelo)	●
Funcionamento multipeça	●
Usinagem além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X	○
Rotação da peça para usinagem em 4 faces	○
Usinagem em multistep base - até 5 passos	●
Usinagem multipeça em Y	○

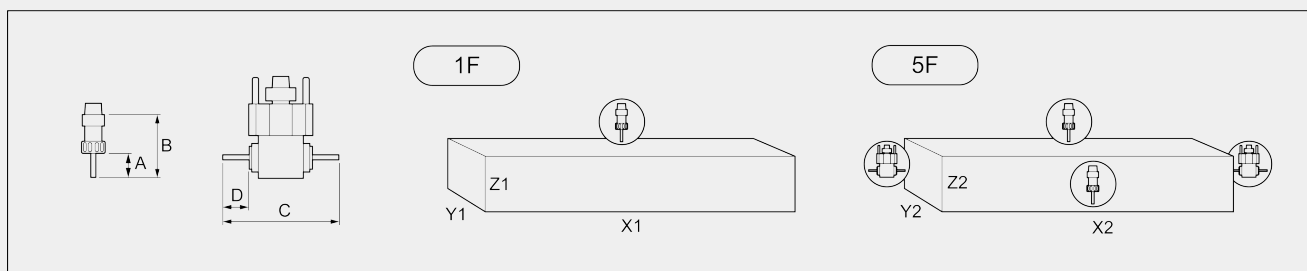
**FACES USINÁVEIS**

Com ferramenta dirigida (face superior e faces laterais)	3
Com unidade angular (topo)	2
Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais e topos)	1 + 2 + 2

**CAMPO DE TRABALHO**

**1F = Usinagem de 1 face**

**5F = Usinagem de 5 faces**



COMET X6	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopeça	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
pendular	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250

Dimensões em mm

**CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)**

Com compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

**BLOQUEIO DA PEÇA**

Número máximo de morsas pneumáticas	12
Número padrão de morsas pneumáticas	6
Posicionamento automático das morsas através do eixo X	●

**ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO**

Número máximo de ferramentas no armazém	10
Número máximo de unidades angulares inseridas no armazém de ferramentas	1

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

Cabina de proteção integral da máquina	●
Vidro de proteção laminado	●
Túnel nas laterais retráteis	○

Incluído ● Disponível ○