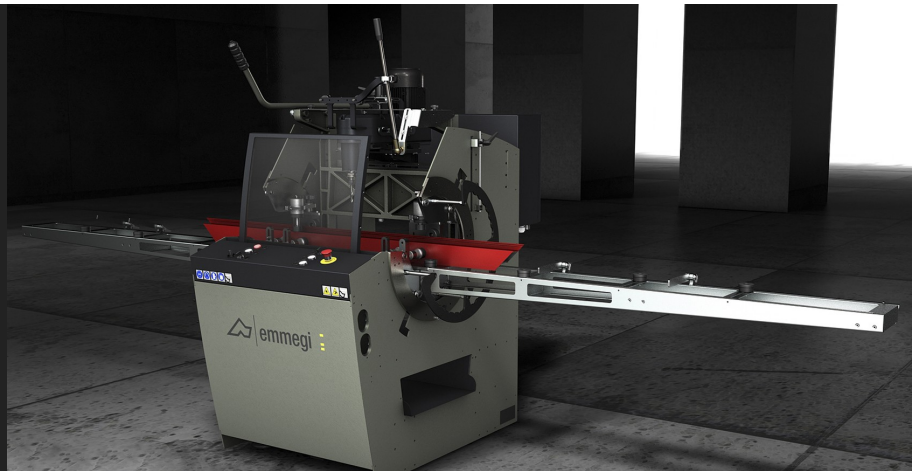




## Copia 384 S

Pantógrafos profissionais



Pantógrafo monocabeça de comando manual com bloqueio pneumático e movimento de translação da cabeça através de alavanca indireta. Possibilidade de usinar aço de até 3 mm. Equipado com um sistema de rotação do plano da morsa, a máquina usina 4 faces do perfilado sem desbloquear as morsas e sem realizar usinagens passantes, efetuando uma rotação de 270° em setores de 90°. Quatro paradas pneumáticas asseguram o bloqueio. Proteção pneumática da área de usinagem. O dispositivo de rotação permite aumentar a velocidade de execução e a precisão e utilizar ferramentas de comprimento inferior, eliminando usinagens passantes e reduzindo a produção de vibrações e ruídos.



### Rotação da peça

Através do comando de desbloqueio situado na consola, o rolamento de giro com movimento rotativo, pode ser movimentado manualmente com o bloqueio em 4 posições predefinidas por meio de retenções pneumáticas, para as usinagens a efetuar nas outras faces do perfil.



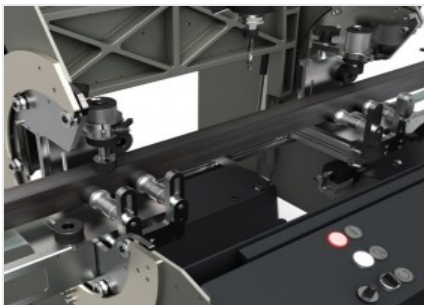
### Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



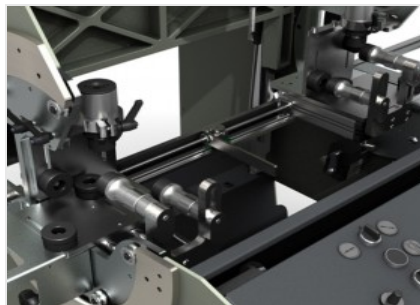
### Topes e transportadores de rolos

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem.



### Controlo com inversor

A botoneira do painel de controlo permite a colocação em marcha da máquina, o acendimento do motor e a abertura/fechamento das morsas. A presença de inversor permite variar o número de giros do motor por meio de um potenciômetro situado na consola, tornando a máquina adequada para a usinagem do aço. Um sistema de arrefecimento a ar a -20°C opcional permite a usinagem de aço inoxidável até 2 mm de espessura.



### Morsas

A máquina possui morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.

**COPIA 384 S / PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

Motor com inversor (kW)	1,1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	1.000 ÷ 10.000
Cursos (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Capacidade das morsas de 90° (mm)	140 x 120
Morsas horizontais com prensa dupla e dispositivo de baixa pressão	2
Morsas verticais com dispositivo de baixa pressão	2
Par de morsas verticais com dispositivo de baixa pressão em prateleiras laterais	○
Troca rápida de ferramenta	ISO 30
Diâmetro máx. da ferramenta (mm)	10
Comprimento máx. da ferramenta (mm)	95
Maxilas da morsa reguláveis, em PVC	●
Fresa de um gume (mm)	Ø = 5 - 10
Pinça porta-fresa com anilha (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Alavanca indireta para a translação da cabeça	●
Apalpador de 4 diâmetros	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Potenciômetro de regulação da velocidade da ferramenta	●
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Sistema de lubrificação por injeção	○
Sistema de arrefecimento a ar (redução da temperatura de 30 °C a 6 bar em relação à temperatura do ar de entrada) e lubrificação por injeção com 1 bico, para aplicações com ferramentas para usinagens a seco	○
Apontador laser	○
Máscara com figuras padrão	●
Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excludíveis	●
Tope central deslizante em guias lineares	●
Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos	●
Movimento fresa em guias lineares de precisão	●

Incluído ● Disponível ○