



## Fermo VIS

Serras de corte mono  
cabeça



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com posicionamento do encosto de parada mediante volante e leitura da cota sobre display digital. Tolerância de posicionamento de  $\pm 0,5$  mm.



### **Leitor digital VIS**

Visualizador digital que permite reprogramar o 0 máquina, indicando a quota de posicionamento do tope, que corresponde ao comprimento da peça a cortar.



### **Manípulo**

Com o manípulo, o tope é colocado na posição.



### **Tope de referência**

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinemático mecânico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.