



## LILLIPUT 320

Entestadeiras  
profissionais



Entestadeira horizontal de avançamento eletropneumático. Fresagem fora de esquadro  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem integralmente carenada com ampla visibilidade interna.

**Coleta de aparas**

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparas gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

**Grupo de morsas e corte fora de esquadria**

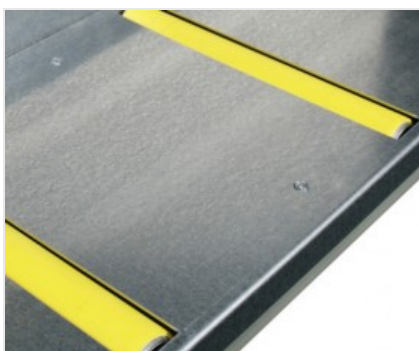
As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.

**Troca rápida pneumática**

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controle. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.

**Tope giratório**

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.

**Transportador de rolos de suporte do perfil**

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

**Controlo**

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.

**LILLIPUT 320 / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Motor autotravante (kW)   | 1,5               |
| Velocidade da ferramenta (giros/min)                                    | 6.000             |
| Curso (mm)  | 320               |
| Capacidade das morsas (mm)  | 200 x 120         |
| Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão | ●                 |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições                            | ●                 |
| Tubo porta-fresas (mm)  | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fresa máx. (mm)   | Ø = 180           |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo     | ●                 |
| Predisposição para ligação para aspiração de fumos                      | ●                 |
| Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas    | ●                 |
| Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)           | 500               |
| Sopro de ar de limpeza do plano da morsa                                | ●                 |
| Pistola de ar comprimido para limpeza                                   | ●                 |

Incluído ● Disponível ○