

# LILLIPUT 320

## INSO

Entestadeiras  
profissionais



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas. Lilliput 320 Inso é uma entestadeira horizontal de avançamento eletropneumático. Fresagem fora de esquadro  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem, insonorizada e integralmente carenada, com ampla visibilidade interna. O túnel insonorizado de  $C = 1.100$  mm., de comando manual, reduz o ruído emitido pela máquina a, aproximadamente, 85 dB (somente fresagens em esquadro a  $90^\circ$ ).

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparça gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.



### Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de -45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



### Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



### Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



### Insonorização do túnel

A usinagem e o suporte de extrudados também de comprimentos consideráveis são garantidos pela presença do túnel insonorizado, situado lateralmente à máquina desempenha a função dupla de sustentar o perfil e executar as usinagens prestando atenção especial ao conforto acústico com a redução do impacto ambiental na oficina.



### Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.

## LILLIPUT 320 INSO / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

## CARACTERÍSTICAS

Motor autotravante (kW)	1,5
Velocidade da ferramenta (giros/min)	6.000
Curso (mm)	320
Capacidade das morsas (mm)	200 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Predisposição para ligação para aspiração de fumos	●
Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas	●
Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)	500
Túnel insonorizado com porta superior e abertura traseira	●
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○