

FICHA TÉCNICA

08/12/2025



Máquina de corte monocabeça ascendente prevista para cortes a 90°, 45° à direita e à esquerda e ângulos intermediários.

FICHA TÉCNICA

08/12/2025





Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça, caracterizada por uma área de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Lâmina

A máquina de corte é equipada com uma lâminas de widia de 300 mm, montada em um sistema de avanço de atuação manual



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontal e vertical que são atuadas pneumaticamente na versão S, e na versão M são de atuação manual.





M-S 300 / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

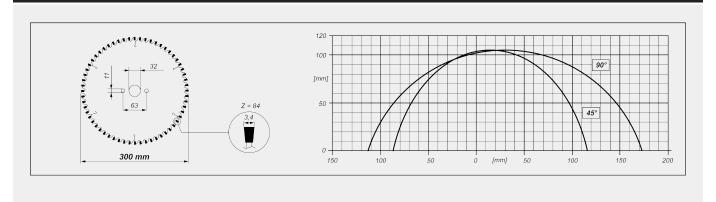
De Widia (mm) Ø = 300

AVANÇO DA LÂMINA

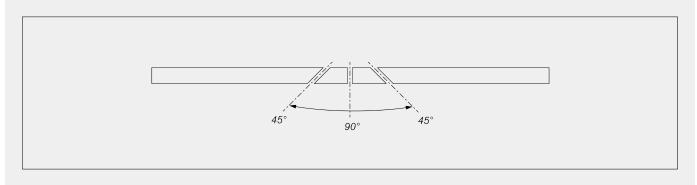
Manual

•

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando manual

•

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Manual

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





FICHA TÉCNICA

08/12/2025

POSICIONAMENTO DO PERFIL Tope de referência da peça manual BLOQUEIO DA PEÇA Morsa vertical manual ou pneumática (conforme o modelo) Morsa horizontal manual

MOTOR	
Motor trifásico de autotravagem	•
Tempo de intervenção do freio (s)	10
Potência (kW)	1,5

Incluído Disponível O