PHANTOMATIC **M3**

CENTROS DE USINAGEM COM CABINE



Centro de usinagem CNC de 3 eixos controlados com rotação automática da ferramenta em três posições fixas que permite realizar usinagens em 3 faces da peça. É dedicado à usinagem de barras ou peças em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço até 2 mm de espessura. Dispõe de um armazém manual de ferramentas com 9 alojamentos ao qual é possível adicionar até dois armazéns automáticos de 4 lugares cada um, instaláveis nos dois lados da máquina. O posicionamento do perfil é feito por meio de tope pneumático posicionado à esquerda e o bloqueio por meio de 4 morsas robustas que são posicionadas automaticamente através do eixo X. A instalação opcional de um segundo tope pneumático no lado direito permite realizar usinagens para além da medida de barras de comprimento duplo em relação ao campo de usinagem. Além disso, dispõe de um plano de trabalho móvel que facilita a operação de carregamento/descarregamento da peça e aumenta notavelmente a secção usinável.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

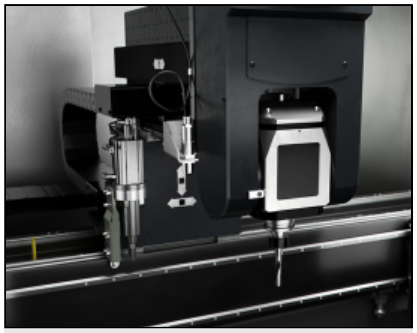
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



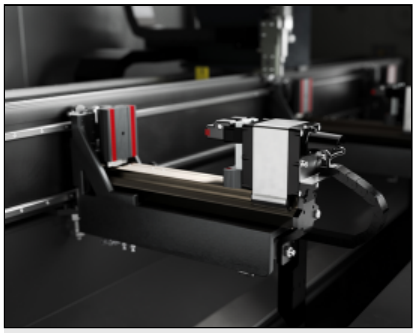
Interface do operador

A nova versão de controlo, com interface suspensa, permite que o operador visualize o vídeo a partir de qualquer posição, graças à possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical. A interface do operador possui ecrã táctil de 15" com todas as ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CN. Também possui botoeira, rato e teclado, além da predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoneira remota. Possui um conector USB frontal para a troca dos dados.



Eletromandril - M -

O eletromandril de 4 kW em S1 pode atingir a velocidade de 20.000 giros/min.O eletromandril pode realizar uma rotação automática bloqueando-se eletronicamente em 3 posições fixas (-90°, 0° e +90°), permitindo usinar o perfil em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser utilizado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves, além de poder trabalhar extrudados de aço com espessuras até 2 mm.



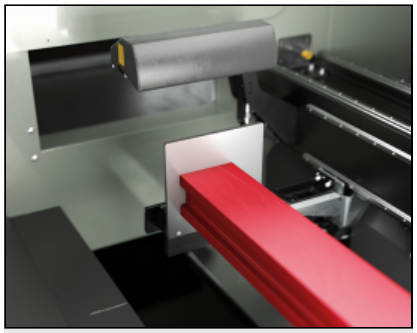
Morsas

O software da máquina, em função do comprimento da peça e das usinagens a executar, é capaz de determinar, em segurança absoluta, a quota de posicionamento de cada grupo morsa. O posicionador automático permite engatar cada grupo morsa e deslocá-lo pela movimentação do carro. Esta operação é realizada com a máxima rapidez e precisão, evitando tempos longos e riscos de colisão e tornando a máquina facilmente utilizável mesmo por operadores menos experientes.



Armazém de ferramentas manual

O armazém de ferramentas padrão, retrátil, permite alojar 9 cones porta-ferramentas que podem ser retirados e instalados manualmente no mandril. A numeração das posições permite a identificação da ferramenta exigida pela HMI para cada usinagem. O armazém está posicionado na máquina, numa posição que favorece a gestão prática por parte do operador.



Tope pneumático da esquerda

Na máquina há um tope resistente que permite a referência da barra, situado no lado esquerdo. O tope, acionado por um cilindro pneumático, é do tipo retrátil e pode ser selecionado automaticamente pelo software da máquina, de acordo com as usinagens a realizar.

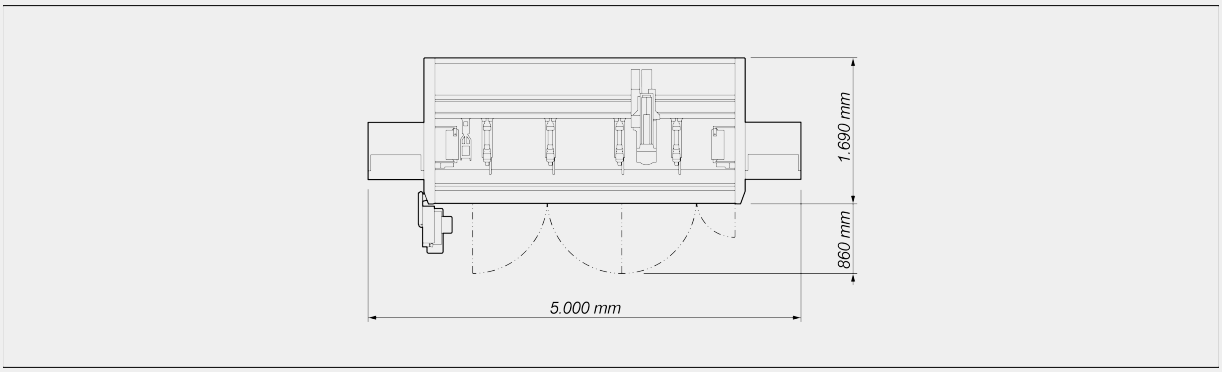
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M3 / CENTROS DE USINAGEM COM CABINE

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	3.000
EIXO Y (transversal) (mm)	274

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (longitudinal) (m/min)	56

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	4

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

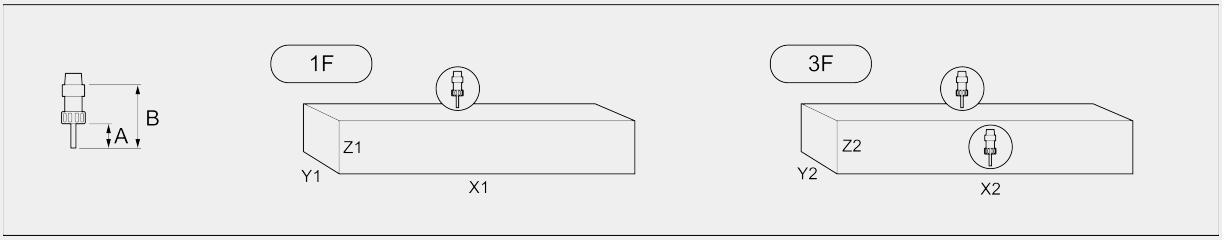
The right to make technical alterations is reserved.

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS

Número máximo de ferramentas no armazém manual	9

CAMPO DE TRABALHO

1F = Usinagem de 1 face **3F = Usinagem de 3 faces**



	Armazéns de ferramentas automáticos	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Diâmetro máx. da ferramenta: 80 mm									
Usinagens dentro do campo de trabalho	-	45	102	3.000	250	210	3.000	100	210
Usinagens dentro do campo de trabalho	esquerdo	45	102	2.815	250	210	2.815	100	210
Usinagens dentro do campo de trabalho	esquerdo + direito	45	102	2.630	250	210	2.630	100	210
Usinagens superdimensionadas	-	45	102	6.000	250	210	6.000	100	210
Usinagens superdimensionadas	esquerdo	45	102	5.630	250	165(*)	5.630	100	165(*)
Usinagens superdimensionadas	esquerdo + direito	45	102	5.260	250	165(*)	5.260	100	165(*)

Dimensões em mm
(*) com a presença de ferramentas de comprimento máx. admitido (B = 150 mm) carregadas no armazém automático, o valor em Z reduz-se a 130 mm

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

Com interpolação helicoidal	●
Com compensador	M5

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Tope direito de referência da peça de movimento pneumático para usinagens além da medida	○
Tope esquerdo de referência da peça de movimento pneumático	●

BLOQUEIO DA PEÇA

Número de morsas	4

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Cabina de proteção integral da máquina	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.