



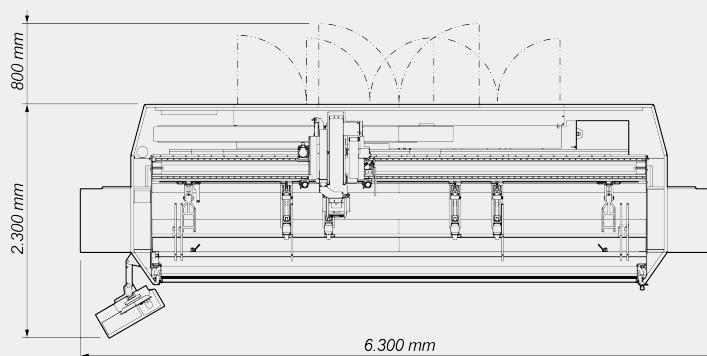
PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

CENTROS DE USINAGEM COM
CABINE



Centro de usinagem CNC de 4 eixos controlados especifico para a elaboração de barras ou peças em alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço até 2 mm. Possui um depósito de ferramentas com 8 alojamentos, com a possibilidade de alojar uma unidade angular e uma fresa de disco, para realizar usinagens em 5 faces da peça. Trabalha barras de até 8 m de comprimento, aproveitando a função de usinagem fora de medida. O 4º eixo do CN permite que o eletromandril gire de -15° a $+195^{\circ}$, posicionando-se em qualquer ângulo intermédio. Portanto, a máquina pode efetuar usinagens nas faces superior e lateral do perfil em qualquer ângulo dentro do intervalo. Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina. Dispõe de um plano móvel de trabalho que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta consideravelmente a secção elaborável.



**PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / CENTROS DE USINAGEM COM CABINE****LAYOUT****CURSOS DOS EIXOS**

EIXO X (longitudinal) (mm)	4.000
EIXO Y (transversal) (mm)	340
EIXO Z (vertical) (mm)	450
EIXO A (rotação do eletromandril)	-15° ÷ +195°

ELETROMANDRIL

Potência máxima em S1 (kW)	7
Velocidade máxima (giros/min)	20.000
Binário máximo (Nm)	6,7
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 50F
Engate automático para porta-ferramenta	●
Arrefecimento com permutador de calor	●

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO

Número máximo de ferramentas no armazém	8
---	---

Incluído ● Disponível ○



**FUNCIONALIDADE**

Funcionamento multipeça (ativado apenas com a presença de dois topes de referência)	●
Usinagem em multistep base - até 5 passos	●
Usinagem além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X (ativado apenas com a presença de dois topes de referência)	●
Controlo da integridade da ferramenta com gestão do ciclo de vida útil e substituição dinâmica da ferramenta	●
Medição da ferramenta, verificação do presetting e correção dos parâmetros da ferramenta	●
Medição automática do comprimento da peça na máquina	●

FACES USINÁVEIS

Com ferramenta dirigida (face superior e faces laterais)	3
Com unidade angular (topo)	2
Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais e topos)	1 + 2 + 2

CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

Com compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Tope esquerdo de referência da peça de movimento pneumático	●
Tope direito de referência da peça de movimento pneumático	●

BLOQUEIO DA PEÇA

Número padrão de morsas	4
Posicionamento automático das morsas através do eixo X	●

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Cabina de proteção integral da máquina	●
--	---

Incluído ● Disponível ○

