# SATELLITE XLE

CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO




Centro de usinagem de 5 eixos CNC de portal móvel, realizado para executar usinagens de fresagem, furação, roscagem e corte em barras de grandes dimensões em alumínio, PVC, ligas leves e aço. A parte móvel da máquina é constituída por um portal dotado de motorização com cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (11 kW em S1) com engate para ferramentas HSK-63F permite realizar usinagens, inclusive pesadas, com ótimos resultados de rapidez e precisão. A nova cabina de proteção local foi concebida para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O operador dispõe de grandes superfícies envidraçadas para controlar as execuções das usinagens e, graças ao sistema de abertura total da cabina em duas partes separadas, de um acesso facilitado durante as fases de limpeza e manutenção. No seu interior está alojado um armazém de ferramentas com 18 postos. A ferramenta lâmina de 450 mm está alojada separadamente num armazém específico. SATELLITE XLE possui morsas novas motorizadas que, na modalidade pendular dinâmica, são posicionadas de modo independente e em tempo reduzido aos processos de usinagem do mandril no campo de trabalho oposto. As morsas, robustas e de dimensões reduzidas, são facilmente configuráveis sem a utilização de ferramentas para as regulações geométricas. Os novos topes permitem a cobertura total do campo de trabalho, e desimpedem a área no caso de usinagens nos topos do perfil. Todos os eixos CNC são absolutos e não exigem a reposição a zero ao reiniciar a máquina.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

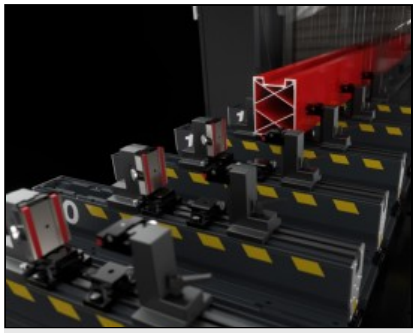
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.




## Cabine

A cabine de proteção local foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade e luminosidade com as exigências de segurança e ergonomia. O design buscado e inovador torna a máquina única e inconfundível. Os grandes vitrais permitem que o operador controle a execução das laborações de forma simples e segura.



## Morsas motorizadas (opcional)

O grupo morsa pode garantir o bloqueio correto, seguro e rápido de perfis de grande tamanho e não precisa de ferramentas para as próprias regulações geométricas. Cada grupo se movimenta em guias lineares no plano da máquina. As morsas motorizadas, cada uma com um motor próprio, podem ser posicionadas de forma independente no campo de trabalho.



## Depósito de ferramentas

O depósito de ferramentas de 18 lugares está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição traseira, em uma área dedicada, garante a máxima proteção contra as aparas de laboração. O depósito com rolamento de giro permite a máxima confiabilidade, silenciosidade e otimização do ciclo. No depósito de ferramentas pode ser alojada uma fresa de disco de 250 mm de diâmetro.



## Depósito da lâmina

A ferramenta lâmina, com diâmetro máximo de 450 mm, está alojada em um depósito dedicado e separada das restantes ferramentas. Equipada com um sistema de engate da ferramenta HSK-63F pode operar aproveitando os 5 eixos interpolados pela cabeça elétrica para cortar a peça. Utilizando um software opcional apropriado, permite executar o corte e a separação diretamente da barra bruta.

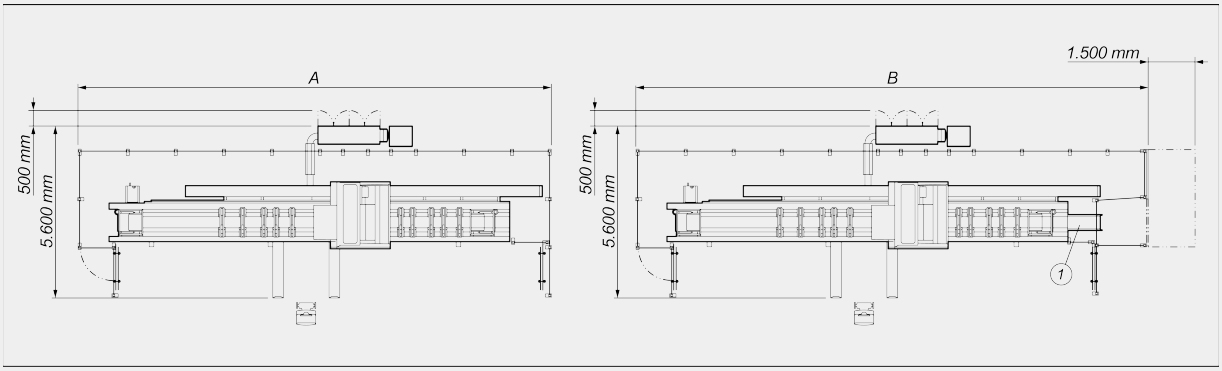
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

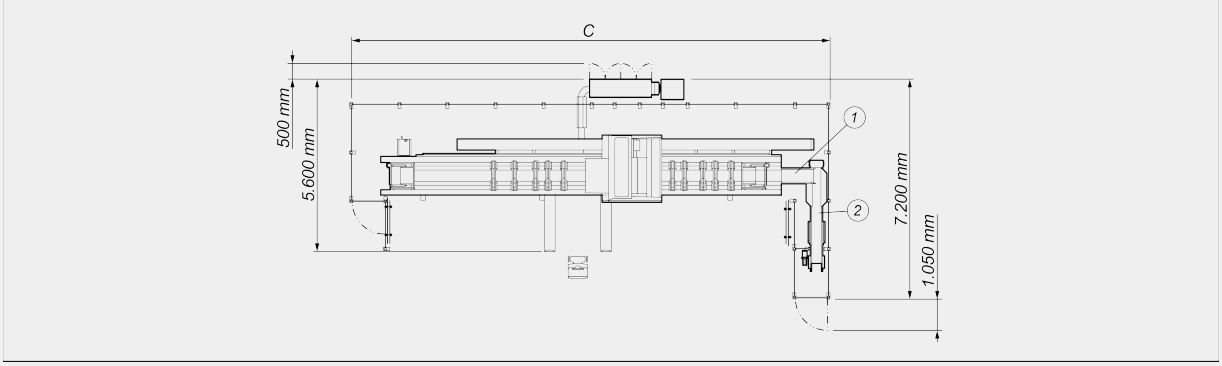
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **SATELLITE XLE** / CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO

### LAYOUT




| | A | B | C |
|---|---|---|---|
| **Satellite XLE - 7,8m (mm)** | 12.800 | 14.000 | 12.900 |
| **Satellite XLE - 10,5m (mm)** | 15.300 | 16.600 | 15.400 |

1. Esteira para evacuação de aparas de rede metálica com saída para a direita (opcional)
2. Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## CURSOS DOS EIXOS

| | |
|---|---|
| EIXO X (longitudinal) (mm) | 7.800 ; 10.500 |
| EIXO Y (transversal) (mm) | 1.090 |
| EIXO Z (vertical) (mm) | 640 |
| EIXO B (rotação vertical-horizontal da cabeça) | -15° ÷ +90° |
| EIXO C (rotação no eixo vertical da cabeça) | -360° ÷ +360° |

## VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

| | |
|---|---|
| EIXO X (longitudinal) (m/min) | 75 |
| EIXO Y (transversal) (m/min) | 54 |
| EIXO Z (vertical) (m/min) | 60 |

## ELETROMANDRIL

| | |
|---|---|
| Cone de ligação para ferramenta | HSK - 63F |
| Binário máximo (Nm) | 8,8 |
| Velocidade máxima (giros/min) | 24.000 |
| Potência máxima em S1 (kW) | 11 |

## ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO

| | |
|---|---|
| Armazém de ferramentas de 18 postos | ● |
| Dimensão máxima das ferramentas carregadas no armazém (mm) | Ø = 80 - L = 190 |
| Dimensão máxima da lâmina carregada no armazém (mm) | Ø = 250 - L = 95 ; Ø = 180 - L = 150 |
| Dimensão da lâmina carregada no armazém de lâmina (mm) | Ø = 450 - L = 73 |

## FACES USINÁVEIS

| | |
|---|---|
| Com ferramenta dirigida (face superior, faces laterais, topos) | 5 |
| Com ferramenta lâmina Ø 450 mm (face superior, faces laterais, topos) | 1 + 2 + 2 |

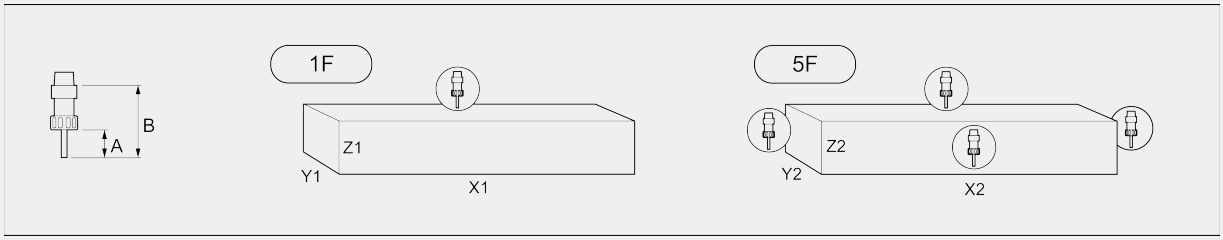
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## CAMPO DE TRABALHO

**1F = Usinagem de 1 face** **5F = Usinagem de 5 faces**




| | | A | B | X1 | Y1 | Z1 | X2(*) | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SATELLITE XLE 7.800** | monopeça | 75 | 145 | 7.800 | 600 | 350 | 7.400 | 600 | 350 |
| | pendular | 75 | 145 | 3.130 | 600 | 350 | 2.930 | 600 | 350 |
| **SATELLITE XLE 10.500** | monopeça | 75 | 145 | 10.500 | 600 | 350 | 10.100 | 600 | 350 |
| | pendular | 75 | 145 | 4.480 | 600 | 350 | 4.280 | 600 | 350 |
| Secção usinada com lâmina Ø 450 mm (inclusive corte e separação) | | | | | 290 | 250 | | 290 | 250 |

Dimensões em mm

(*) execução de faceamento com lâmina Ø 450 mm: redução da dimensão de X2 igual a 400 mm em modalidade monopeça; 200 mm em modalidade pendular

## CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

| | |
|---|---|
| Rígida | M10 |

## BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|---|---|
| Versões 7.800 mm; número padrão de morsas pneumáticas | 8 |
| Versões 7.800 mm; número máximo de morsas pneumáticas (*) | 12 |
| Versões 7.800 mm; número máximo de morsas por zona | 6 |
| Versões 10.500 mm; número padrão de morsas pneumáticas | 10 |
| Versões 10.500 mm; número máximo de morsas pneumáticas (*) | 14 |
| Versões 10.500 mm; número máximo de morsas por zona | 7 |

(*) A versão dinâmica com número de morsas superior a 10 requer o computador industrial com interface homem-máquina de elevado desempenho (opcional)

Incluído ● Disponível ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.