



SCA/E

Serras de corte mono
cabeça

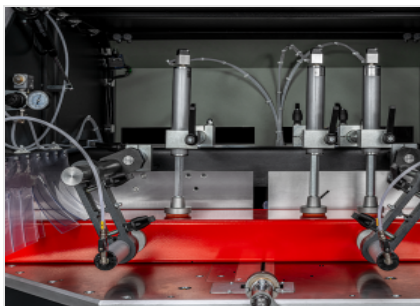


Máquina de corte monocabeça ascendente com rotação automática, por CN, do eixo vertical mediante motor Brushless e simultâneo basculamento, por comando hidráulico, do eixo horizontal. Cortes com ângulos de 90° a 22°30' (à esquerda e à direita) sobre o eixo vertical e de 90° a 35° (somente à direita) sobre o eixo horizontal.



Lâmina

A máquina de corte está equipada com lâmina de vidia de 650 mm de diâmetro, montada em um sistema de avanço hidráulico, que garante a rigidez do sistema e, ao mesmo tempo, a potência necessária para a usinagem de perfis de secções relevantes.



Morsas

O bloqueio da peça é feito através do uso de grupos morsas horizontais e verticais, caracterizados pela extrema rapidez de posicionamento. A robustez da estrutura mecânica usada assegura a rigidez extrema do bloqueio da peça nos planos de trabalho.



Zona de corte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura robusta adequada a garantir a rigidez máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.



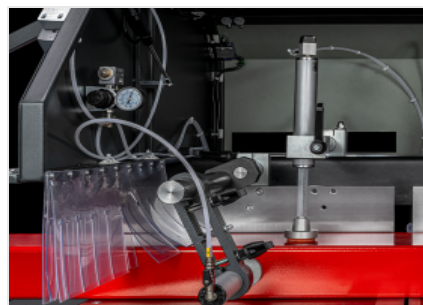
Controlo

A consola de controlo utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado para a gestão total das funções operativas da máquina. Permite a leitura da inclinação da unidade de corte no eixo horizontal, a configuração dos ângulos de corte no eixo vertical CN, bem como o bloqueio da peça. Através da consola de controlo também é possível executar a preparação e, como opção, a importação das listas dos ângulos de corte de forma automática.



Morsa horizontal pneumática adicional (Opcional)

É possível instalar morsas adicionais em relação ao equipamento padrão da máquina. Deste modo, é possível garantir o bloqueio perfeito de barras ou pedaços de barra também no caso de perfis particulares.



Redutores de pressão das morsas com manómetro (Opcional)

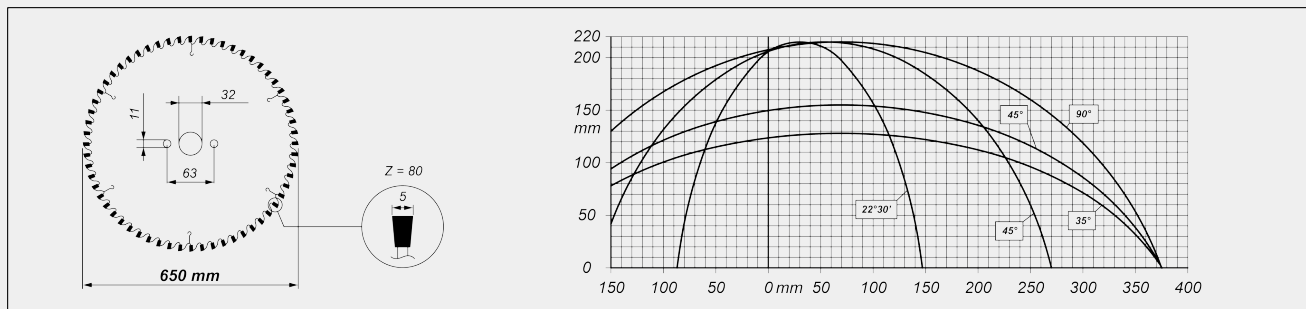
Se estiver previsto o corte de perfis de particular consistência, flexibilidade ou delicadeza, é possível equipar as morsas com reguladores de pressão. Esta solução, aliada ao uso cuidadoso das morsas, permite regular o bloqueio do perfil mesmo em casos particularmente complexos.

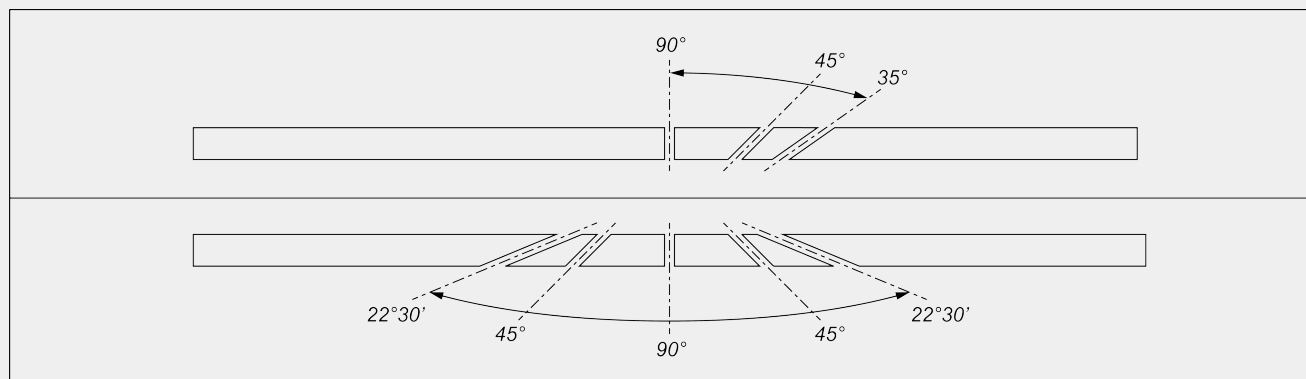
**SCA/E / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA****CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

| | |
|--|-------------------|
| Controlo eletrónico do eixo rotação vertical | ● |
| Posicionamento com encoder absoluto | ● |
| Avanço hidráulico da lâmina | ● |
| Lâmina de widia | ● |
| Diâmetro da lâmina (mm) | Ø 650 |
| Rotação da lâmina no eixo vertical | -22°30' ÷ +22°30' |
| Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical | ● |
| Inclinação da lâmina no eixo horizontal (para a direita) | 90° ÷ 35° |
| Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal | ● |
| Visualização digital da viragem do eixo horizontal | ● |
| Velocidade de avanço da lâmina regulável | ● |

MOTOR DA LÂMINA

| | |
|---|-------|
| Motor trifásico autotravante com inversor | ● |
| Potência do motor trifásico (kW) | 5,5 |
| Velocidade de rotação da lâmina (giros/min) | 2.800 |
| Velocidade periférica (m/s) | 95 |
| Tempo de intervenção do freio (s) | 10 |

DIAGRAMA DE CORTE

**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical
Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Túnel nas laterais de proteção



Proteção integral de comando manual

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

Predisposição para início automático do aspirador



Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

**POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL**

Morsas verticais pneumáticas

3

Morsa horizontal pneumática

1

Morsa horizontal adicional



Redutores de pressão das morsas com manómetro



Esquadria de apoio do perfil retrátil e ajustável para cortes compostos até 35°



Altura do plano de carga (mm)

1.100

Incluído ● Disponível ○