TWIN FERRO E

SERRAS DE DUAS CABEÇAS



Máquina de corte de cabeça dupla com movimento automático da cabeça móvel em guias de esferas recirculantes, dedicada ao corte de perfis em ferro e aço inoxidável. Graças a um motor brushless potente e preciso, a máquina de corte é capaz de posicionar, de maneira angular, ambas as cabeças de 45° a 135° e todas as angulações em relação ao eixo vertical, com uma precisão dentro de cada grau de 240 posições, uma novidade absoluta neste setor. A deslocação da cabeça móvel é automática e gerida eletronicamente: o deslizamento ocorre nas guias e linguetas, que conferem à máquina grande precisão e rigidez. O aumento da amplitude do ângulo de corte torna possível utilizar a cabeça móvel como um posicionador automático, obtendo a vantagem de usinar peças muito curtas. Opcionalmente, é possível configurar a máquina para realizar o corte automático, programando através de software a execução de sequências de cortes por impulso, sem a necessidade de o operador permanecer na consola para manter o comando bimanual ativo.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

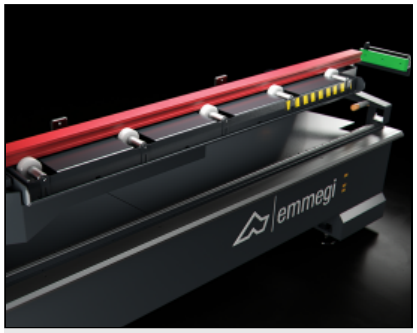
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



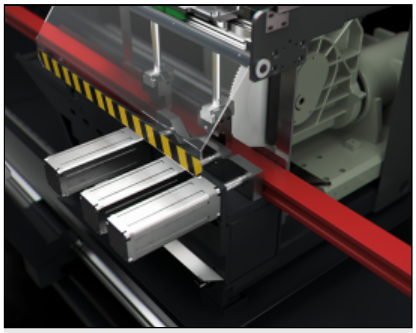
Inclinação das cabeças

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



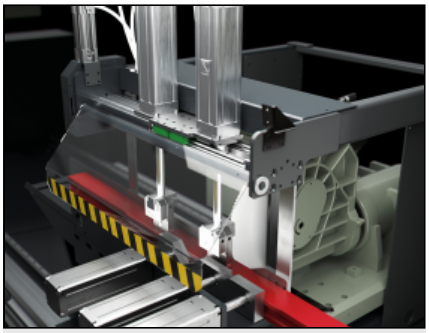
Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



Morsas horizontais

A máquina possui morsas horizontais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e terminal regulável, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



Morsas verticais de posicionamento automático

A máquina possui morsas verticais de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão. O seu posicionamento ocorre automaticamente em 2 posições fixas conforme a inclinação de corte. A translação das morsas ocorre sobre guias e patins de esferas recirculantes, esta solução permite reduzir ao mínimo as folgas maximizando a estabilidade do perfil.



Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4” e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças. No caso de listas não otimizadas ou programadas pelo operador, permite executar a otimização do corte diretamente na máquina.

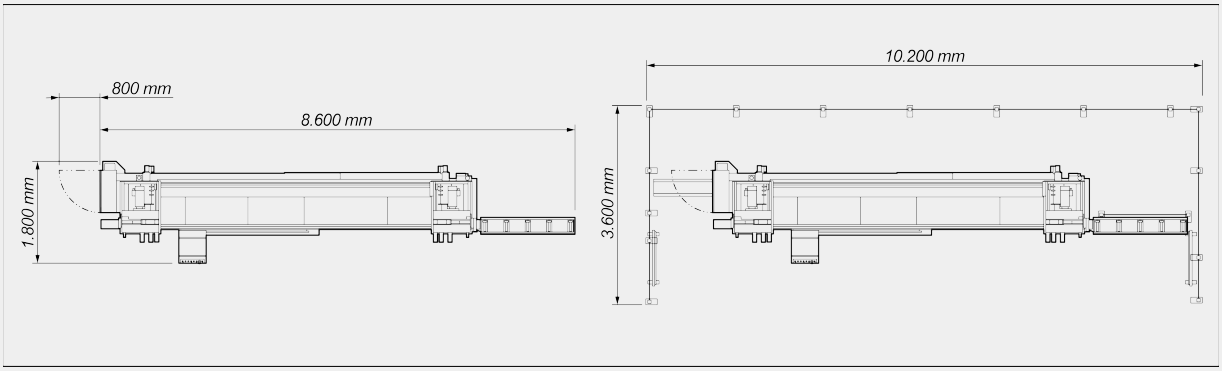
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / SERRAS DE DUAS CABEÇAS

LAYOUT

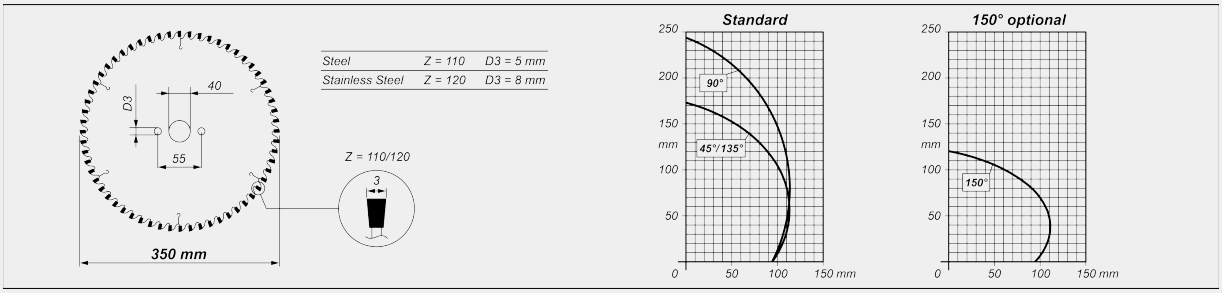


As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	25
Diâmetro da lâmina em HSS (mm)	350
Inclinação externa máx.	45°
Inclinação interna máx.	135°
Corte automático de pressão com ângulos e comprimentos variáveis	○
Comprimento máx. usinado (mm)	5.200
Comprimento mínimo do corte a 90°/45° com software EXTRA (mm)	320
Capacidade de corte com lâmina a 45° (com utilização de contramoldes específicos) (mm)	95 x 110
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○

DIAGRAMA DE CORTE

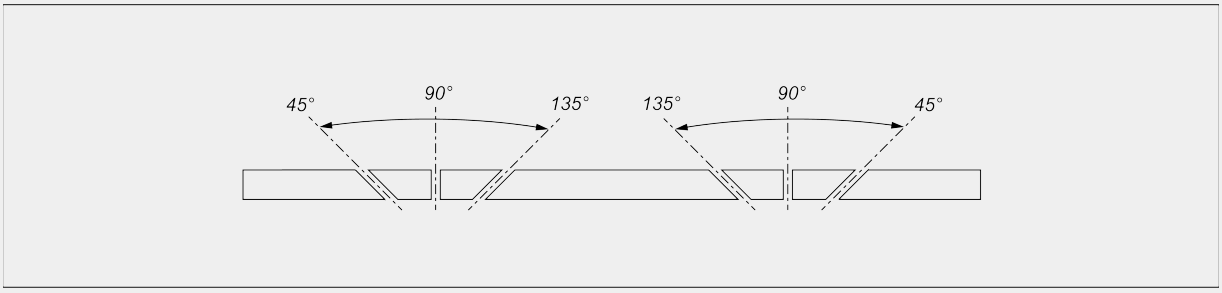


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

MOTOR DA LÂMINA BRUSHLESS

Motor da lâmina brushless + acionamento	●
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	5,7
Velocidade de rotação da lâmina com motor da lâmina brushless (giros/min)	15 ÷ 85
Velocidade de corte do motor da lâmina brushless (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação da lâmina por óleo de difusão mínima	●
Sistema de lubrificação contínua por água	○

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Morsas verticais	2
Morsas horizontais	3
Morsas horizontais na versão com corte a 150°	2
Transportadores de rolos	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.