



V-CUT

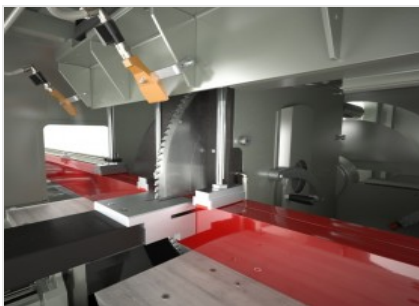
Centros de corte CNC



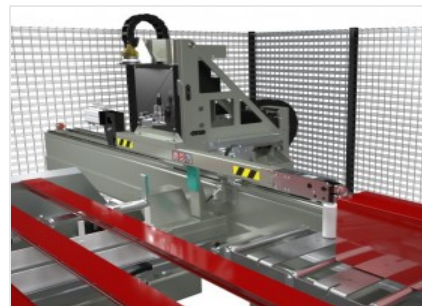
Centro de corte com CNC de 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC, ligas leves em geral. V-CUT, partindo da barra de perfil extrudido, carrega, corta e descarrega automaticamente listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'.

**Armazém de carga**

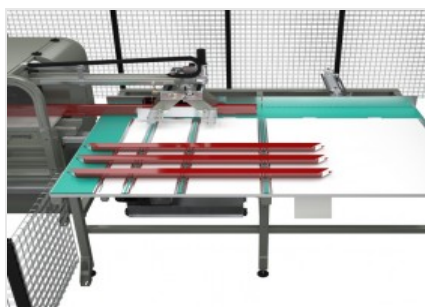
Armazém de carga e posicionamento automático de barras em passo de peregrino, em condições de alojar perfis com um comprimento máximo de 7 metros e um comprimento mínimo de 3,0 metros. Capacidade de carga de 7 barras com passo de 240 mm. Peso máximo carregado 500 kg.

**Módulo de corte**

Monocabeça frontal com movimento de saída hidropneumático, equipada com lâmina de 550 mm e amplo setor de corte: de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30' (conforme o modelo). A programação dos ângulos de corte é gerida, de forma completamente automática, por CNC.

**Posicionamento das barras**

O sistema de posicionamento de barras, extremamente rápido e preciso, está equipado com pinça para o bloqueio do perfil. A regulação da posição é automática através de CNC.

**Armazém de descarga**

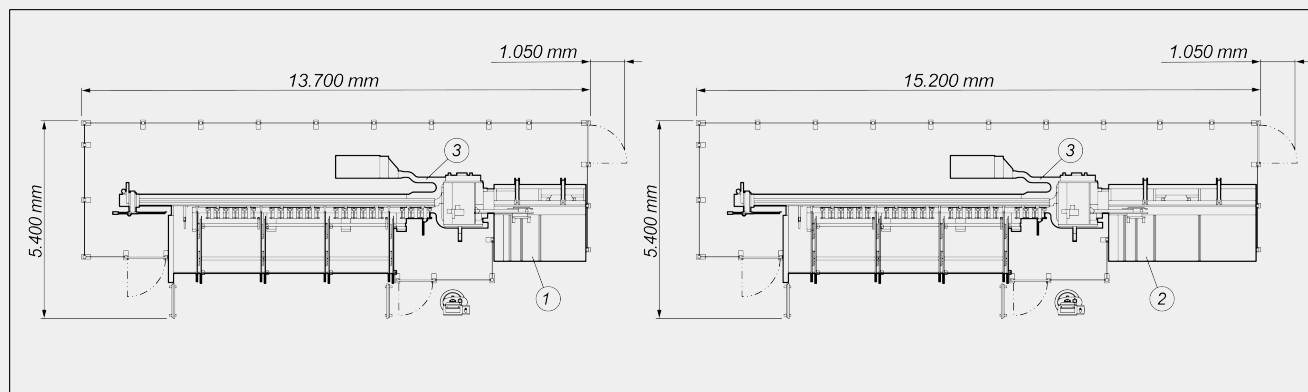
Armazém de descarga e armazenamento de peças acabadas de grande capacidade, disponível em duas versões: para peças até 4,0 metros de comprimento ou, em alternativa, para peças até 7,5 metros de comprimento.

**Cabina à prova de som (Opcional)**

A unidade de corte pode ser totalmente protegida com uma cabina à prova de som integral. Esta proteção permite uma redução significativa do ruído e a aplicação de um sistema de aspiração de fumos, aumentando consideravelmente a qualidade do ambiente de trabalho.

**Impressora de etiquetas (Opcional)**

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

**V-CUT / CENTROS DE CORTE CNC****LAYOUT**

1. Unidade de armazenagem para peças de 2500 mm (padrão)
2. Unidade de armazenagem para peças de 4000 mm (opcional)
3. Esteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

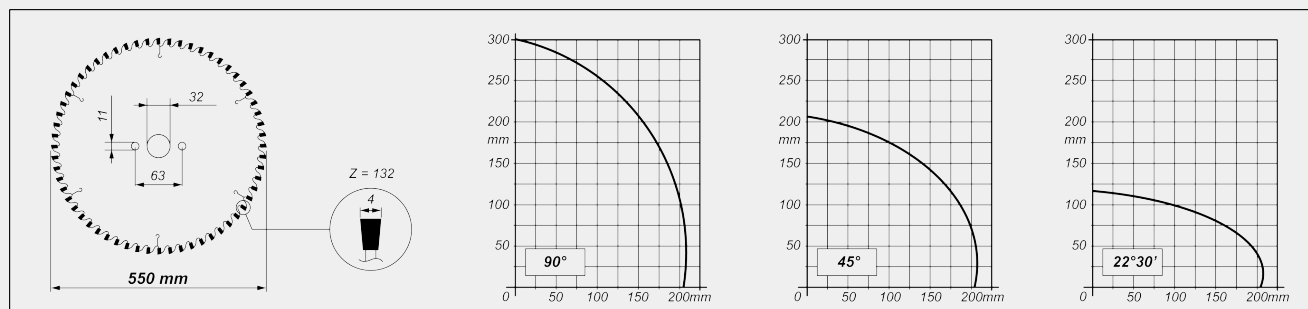
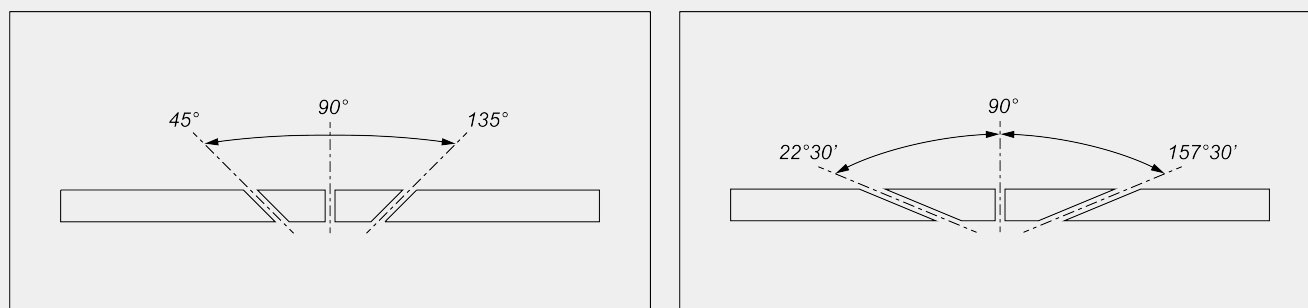
| | |
|---|-------------------------------|
| EIXO U (posicionamento da barra) (mm) | 7.000 |
| EIXO V (posicionamento transversal da pinça) (mm) | 138 |
| EIXO W (posicionamento vertical da pinça) (mm) | 138 |
| EIXO X (extrator) (mm) | 1.200 |
| EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão) | 45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30' |

CAMPO DE TRABALHO

| | |
|---|-------|
| Comprimento máximo carregado (mm) | 7.000 |
| Comprimento mínimo teórico de corte (mm) | 0 |
| Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm) | 2.500 |

UNIDADE DE CORTE

| | |
|---|---------|
| Diâmetro da lâmina de widia (mm) | Ø = 550 |
| Avanço hidropneumático da lâmina de corte | ● |
| Predisposição para aspirador de aparas | ● |

**DIAGRAMA DE CORTE****INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrônica dos ângulos intermediários

FUNCIONALIDADEEsteira de transferência de aparas e pedaços para o saco de recolha ☐Esteira para evacuação de aparas e pedaços ☒Corte e separação da peça diretamente na barra ☒**POSICIONAMENTO DO PERFIL**Posicionamento/descarga automática ☒Alimentador de carga até 7.000 mm com pinça de 2 eixos controlados ☒

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

Vedação metálica de proteção em três lados ●

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima ●

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas 3

Morsa suplementar para perfis de tamanhos reduzidos ○

Redução da pressão das morsas com manómetro ●

Dimensão mínima do perfil usinado sem morsa suplementar (mm) 30 X 30 (*)

(*) dado indicativo a verificar após a análise dos perfis específicos e das usinagens

MOTOR

Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW) 3

PC INDUSTRIAL DE INTERFACE HOMEM-MÁQUINA (PADRÃO)

CNC-PC com processador I3 (dual core) ●

Placa gráfica ●

Ecrã gráfico tátil a cores LCD-TFT de 15" ●

Teclado e rato ●

Incluído ● Disponível ○