



Vegamatic Pusher

Centros de corte CNC

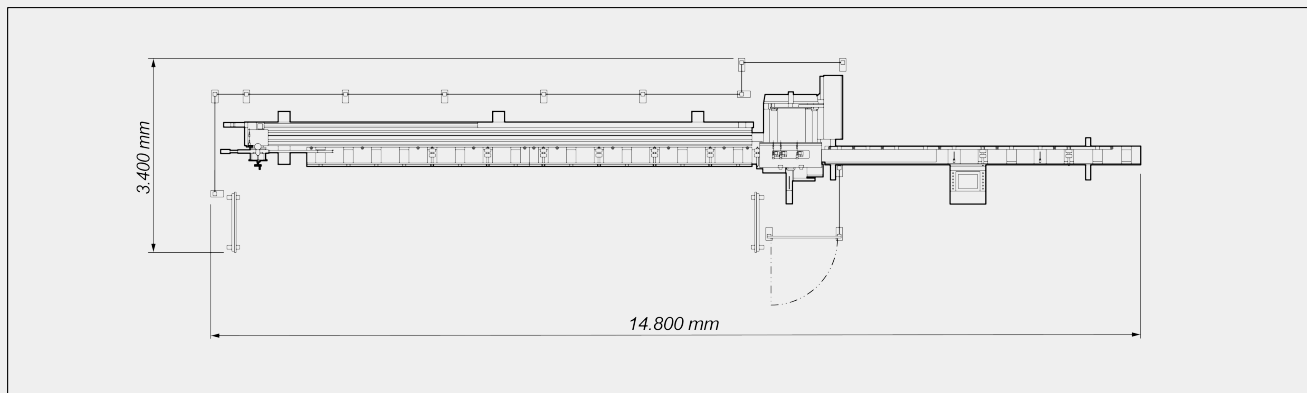


Centro de corte em versão semiautomática com 2 eixos controlados, carga/descarga manual em lados opostos da máquina, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.



VEGAMATIC PUSHER / CENTROS DE CORTE CNC

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Transportador de rolos de carga	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	6.850
Largura máx. do perfil carregado (mm)	190
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina de widia (mm)	Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Predisposição para aspirador de aparas	●



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Descarga no transportador de rolos no lado oposto ao lado de carga



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático



BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas

3

Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manómetro



Redução da pressão das morsas com manómetro



Incluído ● Disponível ○