VEGAMATIC **PUSHER**

CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

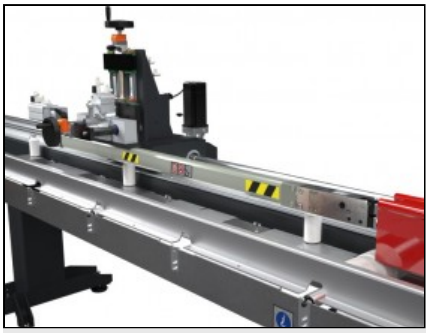


Centro de corte em versão semiautomática com 2 eixos controlados, carga/descarga manual em lados opostos da máquina, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30’ a 157°30’. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



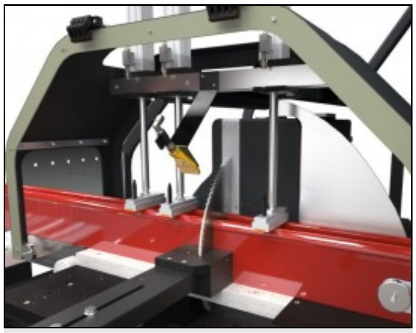
Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico CNC de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



Transportador de rolos de descarga

Vegamatic Pusher carrega os perfis no transportador de rolos da esquerda e os descarrega do transportador de rolos da direita. A usinagem em linha permite limitar a translação do perfil no plano de trabalho e reduzir os tempos de ciclo.



Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte:de 45° a 135° ou de 22°30’ a 157°30’ (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com ecrã LCD a cores possui ligação através de rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

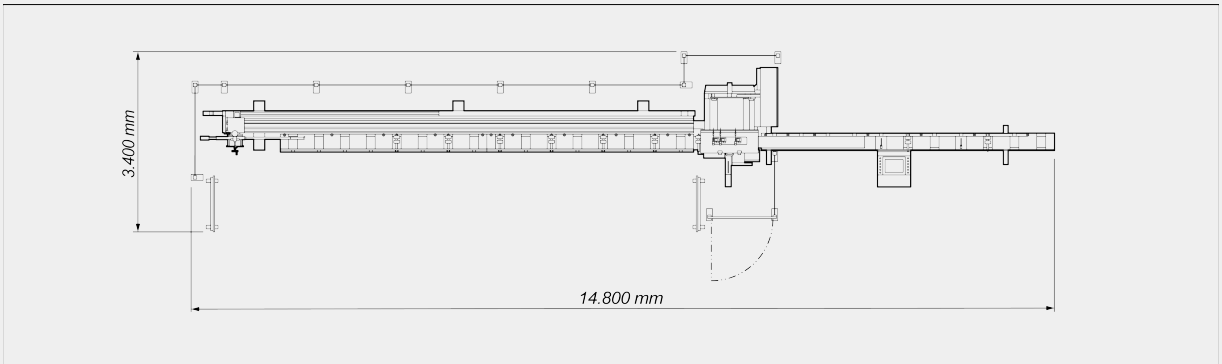
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER / CENTROS DE CORTE DE PASSAGEM CONTÍNUA

LAYOUT



As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135° ; 22°30’ ÷ 157°30’

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Transportador de rolos de carga	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	6.850
Largura máx. do perfil carregado (mm)	190
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

UNIDADE DE CORTE

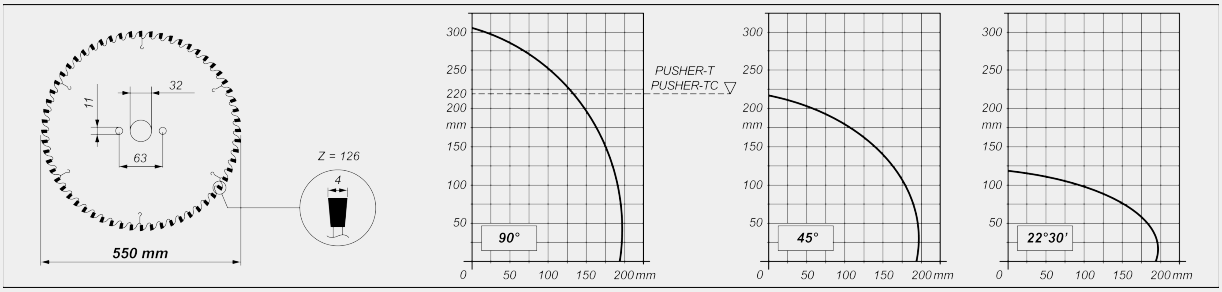
Diâmetro da lâmina de widia (mm(	Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Predisposição para aspirador de aparas	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

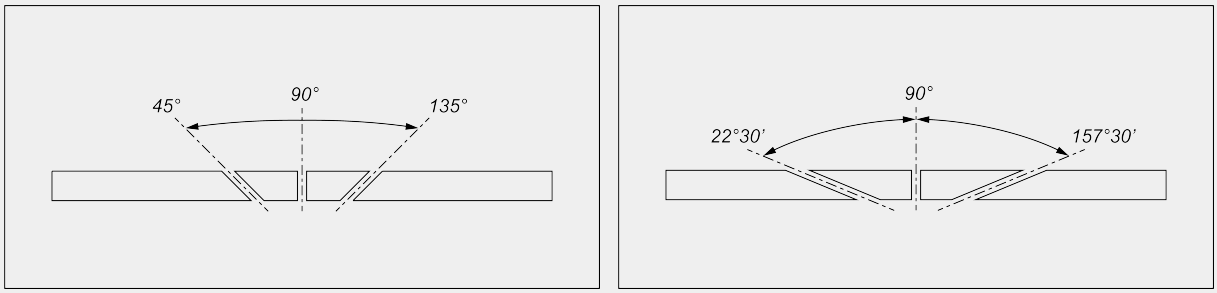
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Descarga no transportador de rolos no lado oposto ao lado de carga	●

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático	●

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas	3
Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manómetro	●
Redução da pressão das morsas com manómetro	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.