



Vegamatic Pusher T

Centros de corte CNC

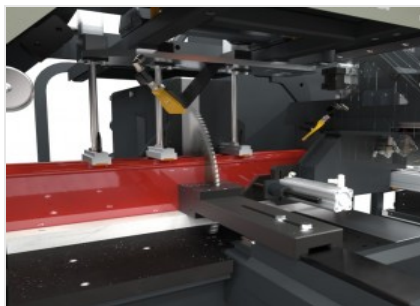


Centro de corte em versão automática com 3 eixos controlados, carga manual e depósito de descarga automática no lado oposto, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Pode efetuar o corte chanfrado em ambos lados do perfil. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.



Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subsequentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.



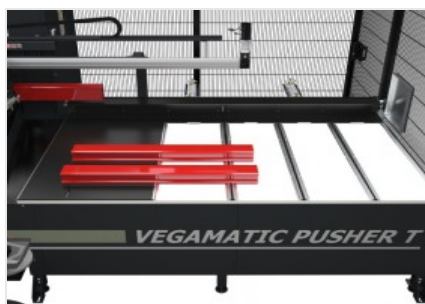
Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30' (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com o ecrã tátil de 15" possui ligação através de rede, portas USB e leitor de floppy para a comunicação fácil com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota.



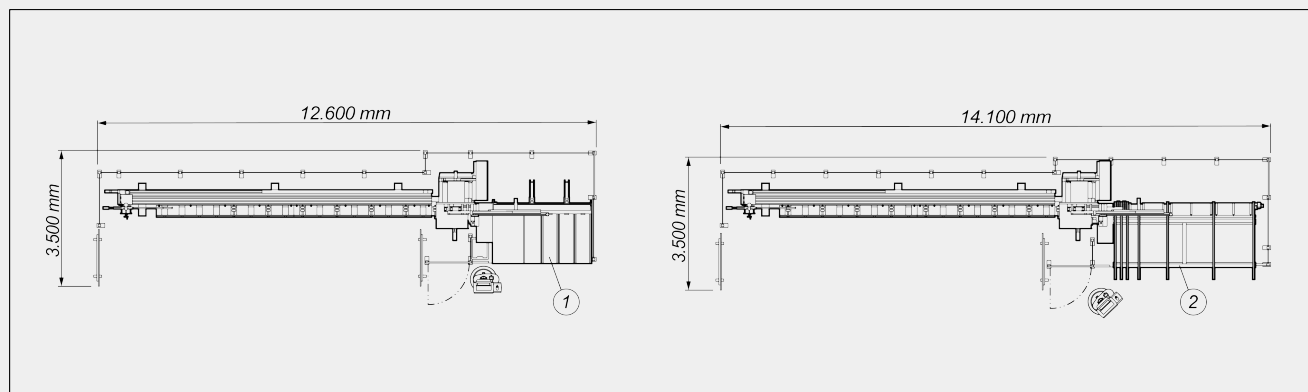
Armazém de descarga

O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia a funcionalidade do sistema.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

**VEGAMATIC PUSHER T / CENTROS DE CORTE CNC****LAYOUT**

1. Armazém de descarga com extrator automático (padrão)
2. Armazém de descarga de correias com extrator automático (opcional)

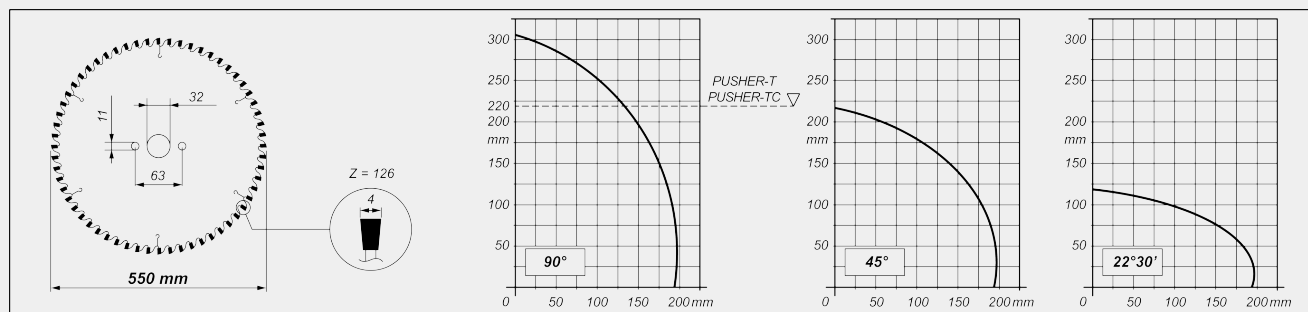
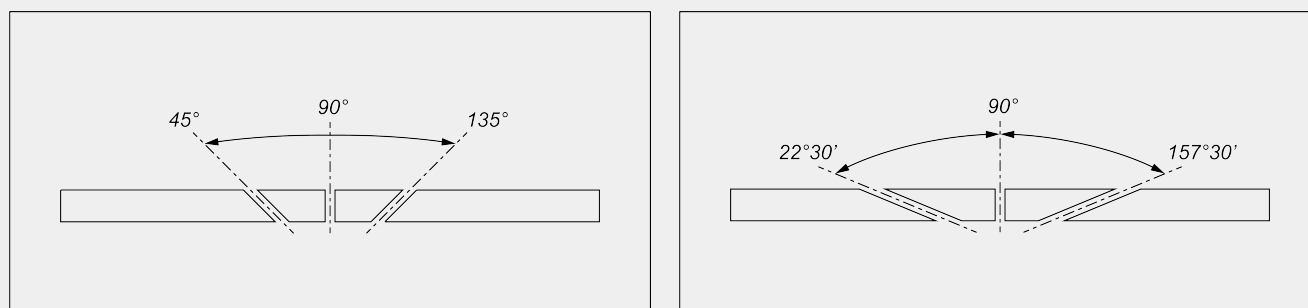
As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS**UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL**

Largura máx. do perfil carregado (mm)	190
Transportador de rolos de carga	●
Posicionamento da pinça nos eixos eletrônicos (eixos V e W)	○
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	6.850
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina de widia (mm)	Ø = 550
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Predisposição para aspirador de aparas	●
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●

**DIAGRAMA DE CORTE****INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrônica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Comprimento máx. descarregado de maneira automática na bancada de descarga padrão (mm)	2.500
Bancada de descarga com extrator automático	●
Comprimento máx. carregado em modo automático com o armazém de correias opcional (mm)	4.000
Profundidade do armazém de correias opcional (mm)	2.000

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático	●
---	---

BLOQUEIO DA PEÇA

Redução da pressão das morsas com manómetro	●
Morsa horizontal pneumática	●
Morsas verticais pneumáticas	3

Incluído ● Disponível ○