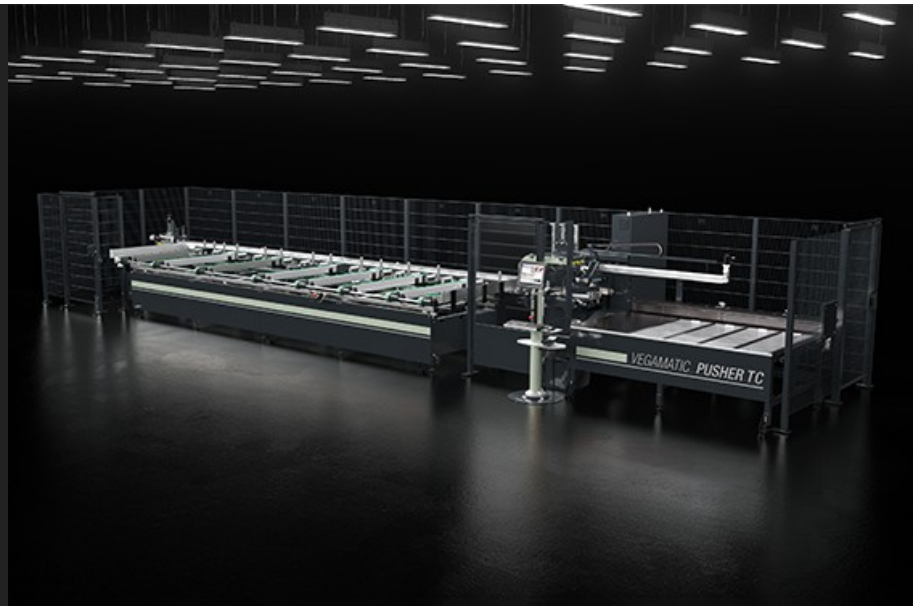




Vegamatic Pusher TC

Centros de corte CNC



Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refile das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina foi concebida para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Carregamento automático de barras e depósito com descarga automática no lado oposto. Pode ser configurada com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subsequentes fases de usinagem. A transmissão do movimento é feita através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.



Controlo

A interface do operador com o ecrã táctil de 15" possui ligação através de rede, portas USB e leitor de floppy para a comunicação fácil com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota.



Armazém de carga

A máquina pode ser equipada com um armazém de carga e posicionamento automático de barras, do tipo com passo de pelegrino ou de correias, capaz de alojar perfis com comprimento máximo de 7,5 metros. O armazém com passo de pelegrino é particularmente adequado para a carga de perfis cuja secção dificulta o transporte mantendo uma posição estável. Em presença de perfis estáveis, o armazém de carga de correias permite a máxima flexibilidade e capacidade.



Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30' (conforme o modelo). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Armazém de descarga

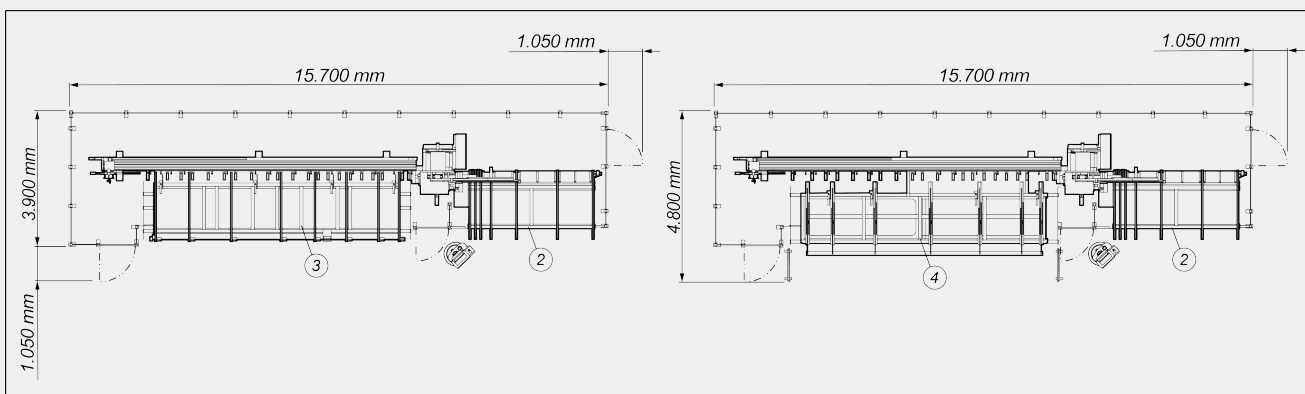
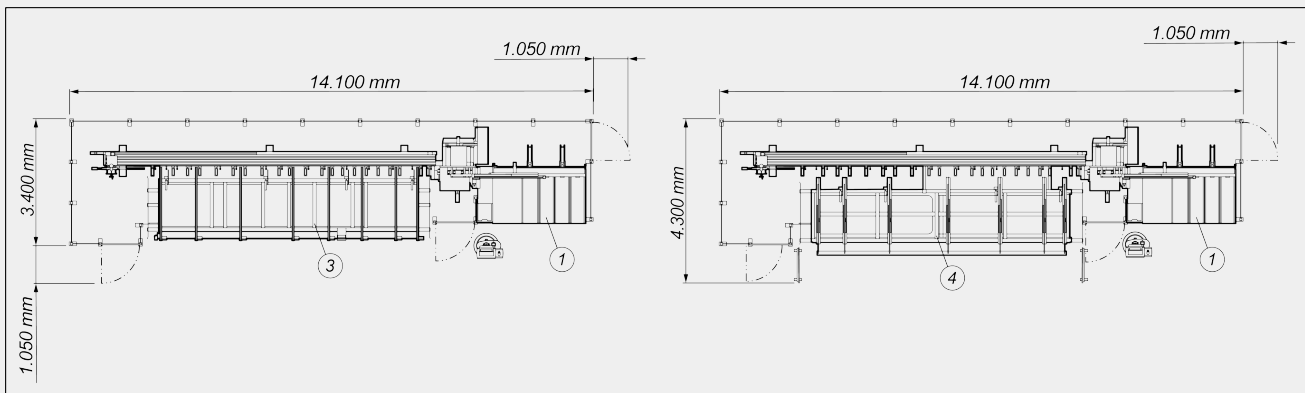
O armazém de descarga das peças está implementado com um sistema automático de basculamento e translação que permite usinar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo que um sensor, que sinaliza o armazém cheio, presidia a funcionalidade do sistema.





VEGAMATIC PUSHER TC / CENTROS DE CORTE CNC

LAYOUT



- 1. Armazém de descarga com extrator automático (padrão)
- 2. Armazém de descarga de correias com extrator automático (opcional)
- 3. Armazém de carga de correias (padrão)
- 4. Armazém de carga de passo pelegrino (padrão)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (posicionamento da barra) (mm)	7.500
EIXO X (extrator) (mm)	1.000
EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

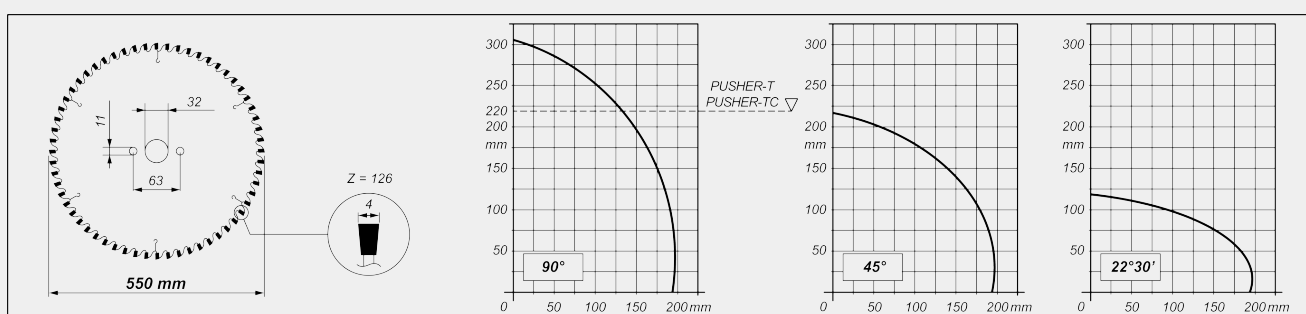
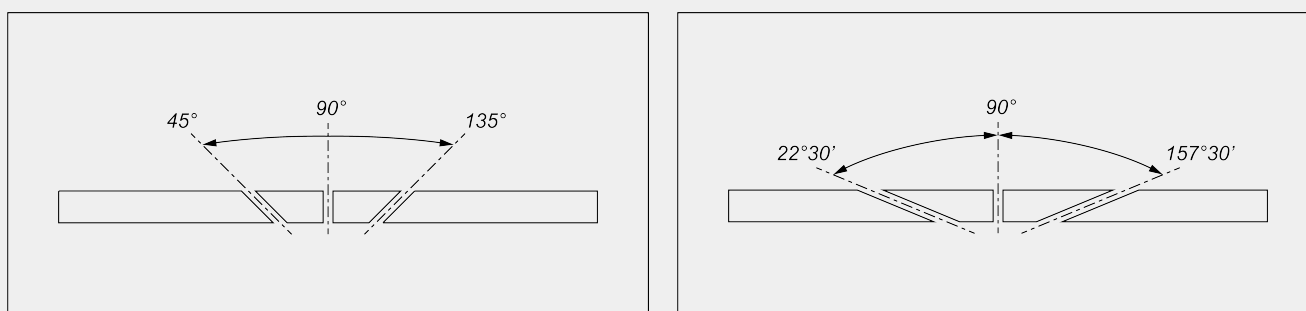
UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Armazém de carga de correias ou de passo pelegrino	●
Largura máx. do perfil carregado (mm)	167 (*)
Posicionamento da pinça nos eixos eletrônicos (eixos V e W)	○
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.500

(*) carga de perfis até 190 mm de largura na Vegamatic Pusher TC: abrir RFT

UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina de widia (mm)	Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●
Predisposição para aspirador de aparas	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE


Regulação eletrônica dos ângulos intermediários

**UNIDADE DE DESCARGA**

Bancada de descarga com extrator automático	●
Comprimento máx. descarregado de maneira automática na bancada de descarga padrão (mm)	2.500
Armazém de descarga de correias com extrator automático	○
Comprimento máx. carregado em modo automático com o armazém de correias opcional (mm)	4.000
Profundidade do armazém de correias opcional (mm)	2.000

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral da área de corte por comando pneumático	●
---	---

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas	3
Morsa horizontal pneumática	●
Redução da pressão das morsas com manómetro	●

Incluído ● Disponível ○