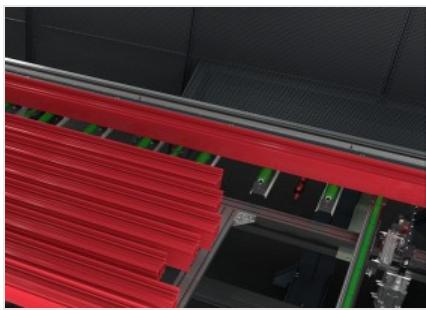


## Vegamill HB

Centros de usinagem CNC

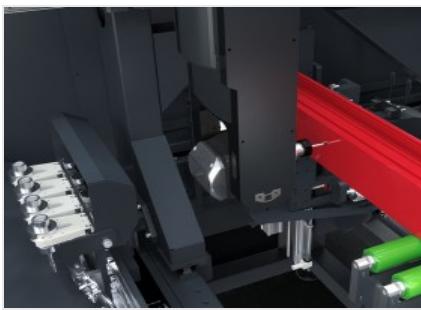


Centro de corte e usinagem de 8 a 14 eixos CNC, realizado para executar usinagens de corte, furação e fresagem em perfis de alumínio e ligas leves VEGAMILL é composta por quatro unidades principais. Um armazém de carga automática de correias para perfis até 7.500 mm de comprimento. Um sistema de alimentação por impulso com pinça de preensão e transporte do perfil na área de usinagem de alta precisão e velocidade. A regulação da posição horizontal e vertical da pinça é manual; como opção, pode ser automatizada através de um sistema de posicionamento eletrónico em dois eixos controlados. Uma unidade de fresagem de 4 eixos CN com funções de furação e fresagem executa usinagens nas faces superior e laterais do perfil; uma segunda unidade opcional de 3 eixos CN trabalha a face inferior. A unidade de corte com lâmina de 250 e 400 mm executa cortes de 90°; na versão com lâmina de 600 mm pode executar cortes inclinados até 22°30' à direita e à esquerda, com a precisão e a eficiência de um motor brushless em eixo de rotação CN com banda magnética absoluta. A unidade de descarga pode ser constituída por uma esteira transportadora, ideal para peças curtas como suportes e fechos ou, em alternativa, uma bancada de descarga com extrator automático e sistema automático de basculamento e translação. As unidades que compõem VEGAMILL são protegidas e possuem cárteres de modo a não requerer ulteriores delimitações de proteção, dando compacidade e flexibilidade à esse centro de corte e usinagem.



### **Alimentação por barras**

Sistema de posicionamento por barras de controle numérico de alta precisão e velocidade. O sistema possui pinça para o bloqueio do perfil com regulação manual da posição; como opção, é possível a gestão automática da posição na horizontal e vertical em dois eixos CNC. O armazém de carga por correias permite o carregamento de perfis de até 7,5 m de comprimento.



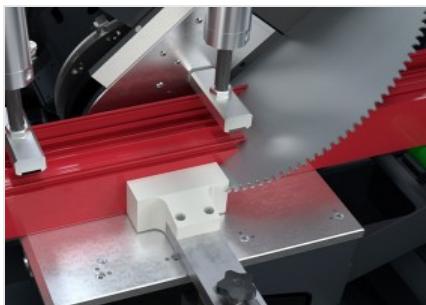
### **Unidade de fresagem**

A unidade de fresagem de 4 eixos CNC é constituída por um eletromandril de 8,5 kW em S1 que pode alcançar a velocidade de 24.000 rotações/min. O movimento do eletromandril ao longo do eixo A permite realizar as rotações de -120° a +120°, permitindo usiná-lo em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser usado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves.



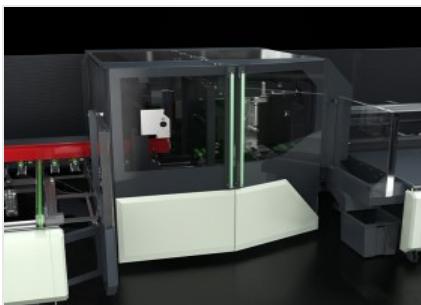
### **Unidade de fresagem inferior (Opcional)**

A máquina possui uma unidade de fresagem opcional que permite usiná-lo em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Graças a esta solução, a máquina executa usinagens em todas as faces do perfil, permitindo a gestão do processo completo de corte e usinagem, desde a barra bruta até a peça acabada.



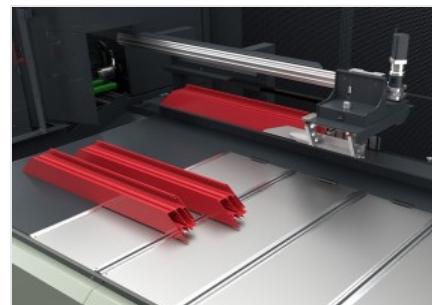
### **Unidade de corte**

A unidade de corte frontal da lâmina é otimizada para a gestão de perfis de seções reduzidas, para a produção em série de pequenos componentes com uma/dúas usinagens como dobradiças, fechos, suportes e cantoneiras. Possui lâminas de espessura mínima para reduzir o consumo de material, de 250 mm a 400 mm de diâmetro.



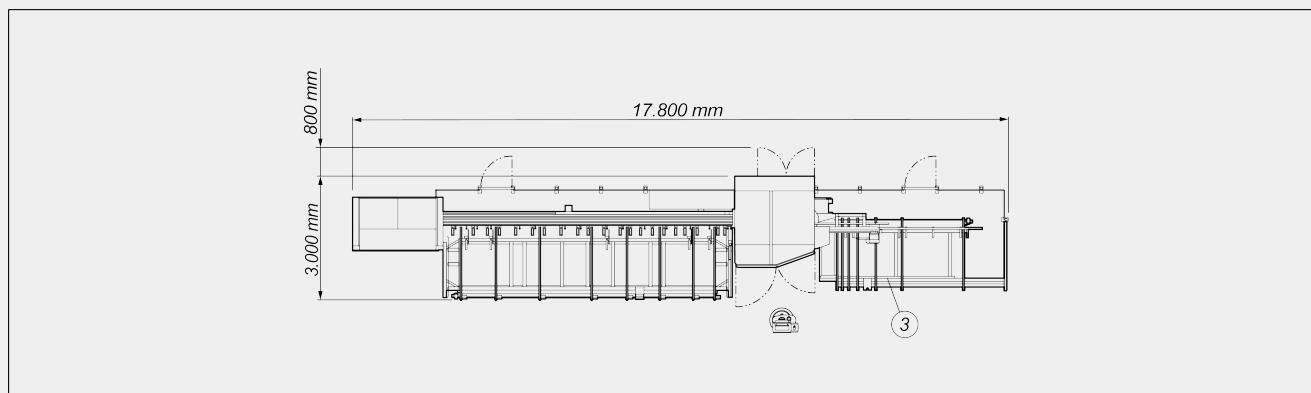
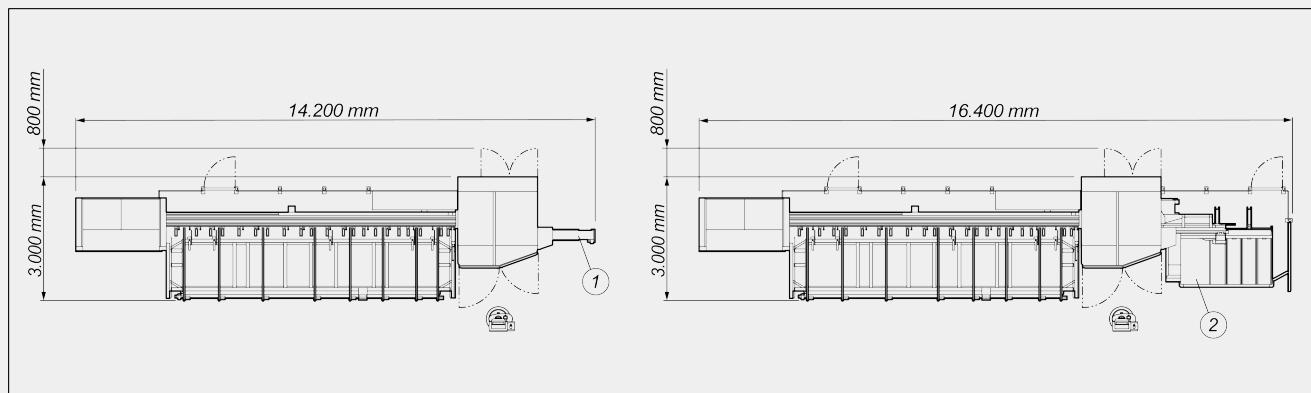
### **Cabine de proteção integral**

A cabine de proteção integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade às exigências de segurança e ergonomia. O design requintado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem que o operador controle a realização das usinagens de forma simples e segura.



### **Extração da peça usinada**

Vegamill pode ser equipada com dois sistemas de extração da peça usinada. O primeiro consiste em uma esteira de transporte que extrai as peças usinadas e cortadas colocando-as em um recipiente de coleta. A esteira é dimensionada para garantir a evacuação dos pequenos componentes típicos da operatividade desta máquina. O segundo inclui uma bancada de descarga com extrator dotado de pinça CNC que permite descarregar peças de dimensões maiores, até 2.500 mm de comprimento.

**VEGAMILL HB / CENTROS DE USINAGEM CNC**
**LAYOUT**


1. Unidade de descarga com esteira transportadora
2. Unidade de descarga com bancada de acúmulo
3. Unidade de descarga com armazém de correias

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

EIXO U0 (alimentador) (mm)	8.500
EIXO X0 (longitudinal) (mm)	200
EIXO Y0 (transversal) (mm)	975
EIXO Z0 (vertical) (mm)	470
EIXO A0 (rotação do eletromandril)	-120° ÷ +120°
EIXO V0 (transversal) (mm)	210
EIXO W0 (vertical) (mm)	95

### VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO U0 (alimentador) (m/min)	0 ÷ 85
EIXO X0 (longitudinal) (m/min)	56
EIXO Y0 (transversal) (m/min)	22
EIXO Z0 (vertical) (m/min)	22
EIXO W0 (vertical) (m/min)	25
EIXO V0 (transversal) (m/min)	25

### UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Alimentador de carga com pinça de preensão regulável	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.500
Armazém de carga de correias	●
Perfis carregados no armazém	9
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Posicionamento da pinça nos eixos eletrónicos (eixos V e W)	○
Largura máx. do perfil carregado (mm)	200
Secção mínima do perfil carregado sem contramoldes (mm)	30 x 30

### UNIDADE DE FRESAGEM

Potência máxima em S1 (kW)	8,5
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Arrefecimento com permutador de calor	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Rotação automática da ferramenta	-120° ÷ +120°

### UNIDADE DE FRESAGEM INFERIOR (OPCIONAL)

Potência máxima em S1 (kW)	2,0
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Ligação para ferramenta	ER25
Eletromandril acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	●
Secção usinada em Y (mm)	200

### UNIDADE DE CORTE A 90°

Lâmina de Widia	●
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	2,5
Diâmetro / espessura da lâmina para a unidade de corte de 90° (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Avanço da lâmina CN	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●

**UNIDADE DE CORTE INCLINÁVEL**

Lâmina de Widia

Potência motor disco de corte sem escova (kW)

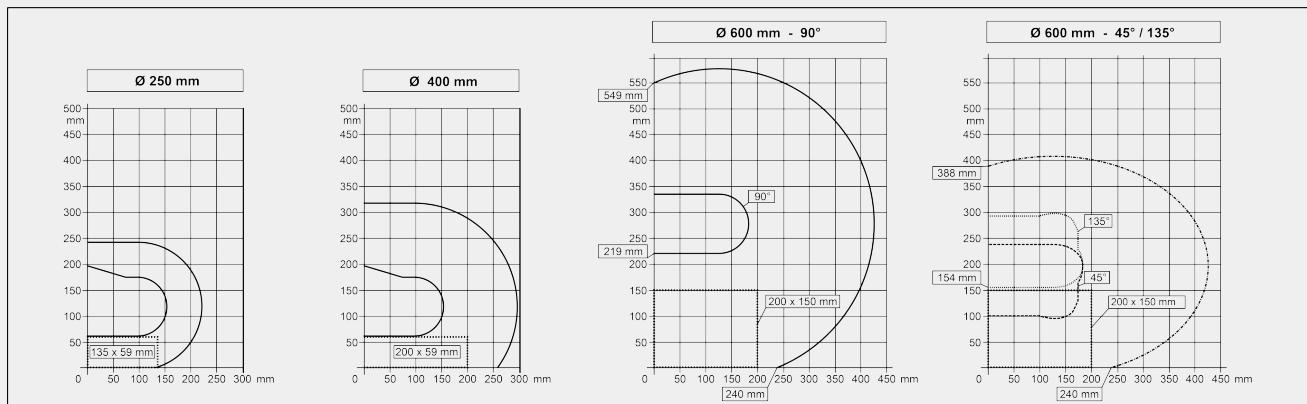
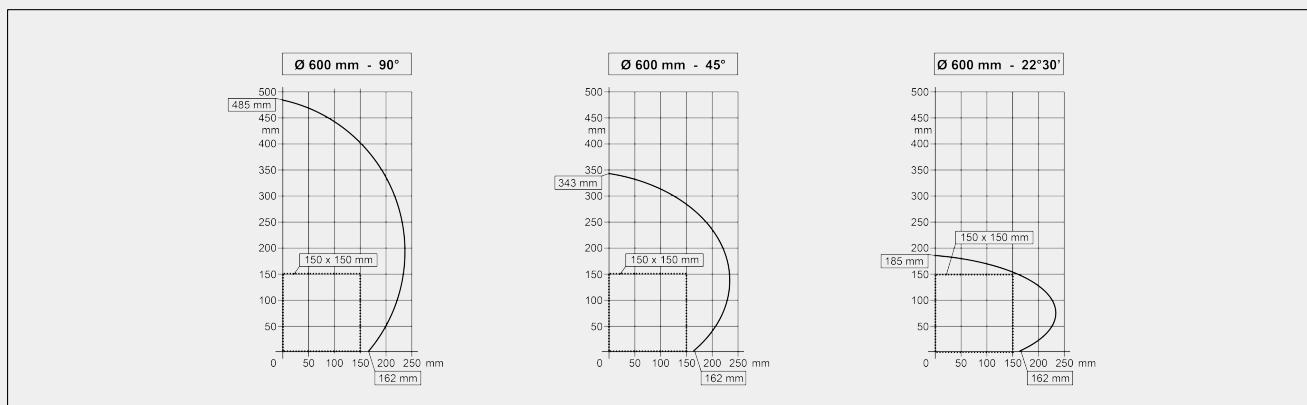
2,5

Diâmetro da lâmina para a unidade de corte inclinável (mm)

600 / 5

Avanço da lâmina CN

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

**DIAGRAMAS DE CORTE E USINAGEM**
**Corte radial**

**Corte padrão**

**UNIDADE DE DESCARGA COM ESTEIRA TRANSPORTADORA**

Esteira transportadora

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

200

**Emmegi S.p.A.**  
 Via Archimede, 10  
 41019 - Limidi di Soliera (MO)  
 ITALY

Tel +39 059 895411  
 Fax +39 059 566286  
 P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.

**UNIDADE DE DESCARGA COM BANCADA DE ACÚMULO**

Bancada de descarga com extrator automático

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

2.500

**UNIDADE DE DESCARGA COM ARMAZÉM DE CORREIAS**

Bancada de descarga com extrator automático

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

4.000

Incluído ● Disponível ○