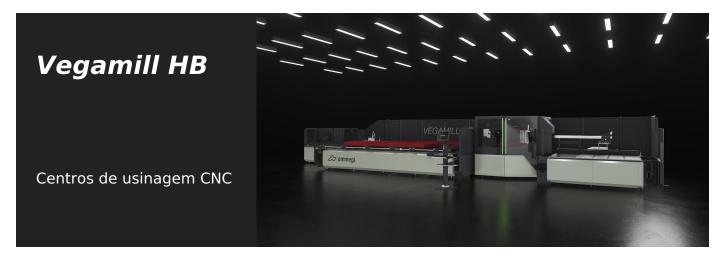


08/12/2025





Centro de corte e usinagem de 8 a 14 eixos CNC, realizado para executar usinagens de corte, furação e fresagem em perfis de alumínio e ligas leves VEGAMILL é composta por quatro unidades principais. Um armazém de carga automática de correias para perfis até 7.500 mm de comprimento. Um sistema de alimentação por impulso com pinça de preensão e transporte do perfil na área de usinagem de alta precisão e velocidade. A regulação da posição horizontal e vertical da pinça é manual; como opção, pode ser automatizada através de um sistema de posicionamento eletrónico em dois eixos controlados. Uma unidade de fresagem de 4 eixos CN com funções de furação e fresagem executa usinagens nas faces superior e laterais do perfil; uma segunda unidade opcional de 3 eixos CN trabalha a face inferior. A unidade de corte com lâmina de 250 e 400 mm executa cortes de 90°; na versão com lâmina de 600 mm pode executar cortes inclinados até 22°30' à direita e à esquerda, com a precisão e a eficiência de um motor brushless em eixo de rotação CN com banda magnética absoluta. A unidade de descarga pode ser constituída por uma esteira transportadora, ideal para peças curtas como suportes e fechos ou, em alternativa, uma bancada de descarga com extrator automático e sistema automático de basculamento e translação. As unidades que compõem VEGAMILL são protegidas e possuem cárters de modo a não requerer ulteriores delimitações de proteção, dando compacidade e flexibilidade à esse centro de corte e usinagem.





Alimentação por barras

Sistema de posicionamento por barras de controle numérico de alta precisão e velocidade. O sistema possui pinça para o bloqueio do perfil com regulação manual da posição; como opção, é possível a gestão automática da posição na horizontal e vertical em dois eixos CNC. O armazém de carga por correias permite o carregamento de perfis de até 7,5 m de comprimento.



Unidade de fresagem

A unidade de fresagem de 4 eixos CNC é constituída por um eletromandril de 8,5 kW em S1 qe pode alcançar a velocidade de 24.000 rotações/min. O movimento do eletromandril ao longo do eixo A permite realizar as rotações de -120° a +120°, permitindo usinar o perfil em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser usado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves.



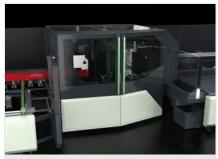
Unidade de fresagem inferior (Opcional)

A máquina possui uma unidade de fresagem opcional que permite usinar o perfil na face inferior. Graças a esta solução, a máquina executa usinagens em todas as faces do perfil, permitindo a gestão do processo completo de corte e usinagem, desde a barra bruta até a peça acabada.



Unidade de corte

A unidade de com saída frontal da lâmina é otimizada para a gestão de perfis de seções reduzidas, para a produção em série de pequenos componentes com uma/duas usinagens como dobradiças, fechos, suportes e cantoneiras. Possui lâminas de espessura mínima para reduzir o consumo de material, de 250 mm a 400 mm de diâmetro.



Cabine de proteção integral

A cabina de proteção integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade às exigências de segurança e ergonomia. O design requintado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem que o operador controle a realização das usinagens de forma simples e segura.



Extração da peça usinada

Vegamill pode ser equipada com dois sistemas de extração da peça usinada. O primeiro consiste em uma esteira de transporte que extrai as peças usinadas e cortadas colocando-as em um recipiente de coleta. A esteira é dimensionada para garantir a evacuação dos pequenos componentes típicos da operatividade desta máquina. O segundo inclui uma bancada de descarga com extrator dotado de pinça CNC que permite descarregar peças de dimensões maiores, até 2.500 mm de comprimento.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

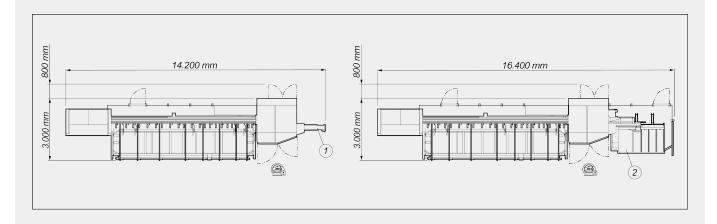
The right to make technical alterations is reserved.

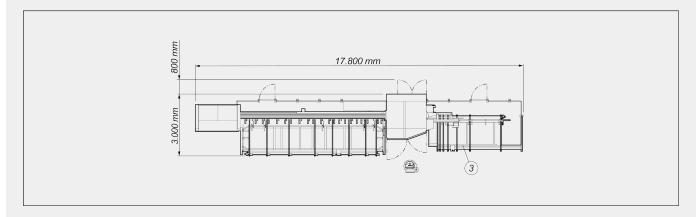




VEGAMILL HB / CENTROS DE USINAGEM CNC

LAYOUT





- 1. Unidade de descarga com esteira transportadora
- Unidade de descarga com bancada de acúmulo
 Unidade de descarga com armazém de correias

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

8.500
200
975
470
-120° ÷ +120°
210
95







VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO	
EIXO U0 (alimentador) (m/min)	0 ÷ 85
EIXO X0 (longitudinal) (m/min)	56
EIXO Y0 (transversal) (m/min)	22
EIXO Z0 (vertical) (m/min)	22
EIXO W0 (vertical) (m/min)	25
EIXO V0 (transversal) (m/min)	25

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL	
Alimentador de carga com pinça de preensão regulável	•
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.500
Armazém de carga de correias	•
Perfis carregados no armazém	9
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Posicionamento da pinça nos eixos eletrónicos (eixos V e W)	0
Largura máx. do perfil carregado (mm)	200
Secção mínima do perfil carregado sem contramoldes (mm)	30 x 30

UNIDADE DE FRESAGEM	
Potência máxima em S1 (kW)	8,5
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Arrefecimento com permutador de calor	•
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	•
Rotação automática da ferramenta	-120° ÷ +120°

UNIDADE DE FRESAGEM INFERIOR (OPCIONAL)	
Potência máxima em S1 (kW)	2,0
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Ligação para ferramenta	ER25
Eletromandril acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	•
Secção usinada em Y (mm)	200

UNIDADE DE CORTE A 90°	
Lâmina de Widia	•
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	2,5
Diâmetro / espessura da lâmina para a unidade de corte de 90° (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Avanço da lâmina CN	•
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

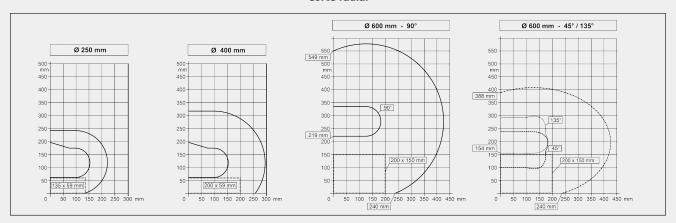




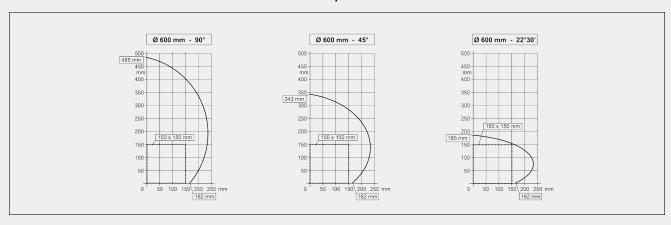
UNIDADE DE CORTE INCLINÁVELLâmina de Widia•Potência motor disco de corte sem escova (kW)2,5Diâmetro da lâmina para a unidade de corte inclinável (mm)600 / 5Avanço da lâmina CN•Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima•

DIAGRAMAS DE CORTE E USINAGEM

Corte radial



Corte padrão



UNIDADE DE DESCARGA COM ESTEIRA TRANSPORTADORA

Esteira transportadora

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

200

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





FICHA TÉCNICA

08/12/2025

UNIDADE DE DESCARGA COM BANCADA DE ACÚMULO	
Bancada de descarga com extrator automático	•
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	2.500

UNIDADE DE DESCARGA COM ARMAZÉM DE CORREIAS	
Bancada de descarga com extrator automático	•
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	4.000

Incluído Disponível O