

300 B2

Одноголовая отрезная
пила



Переносной отрезной станок для резки как в цеху, так и на стройплощадке небольших профилей, а также для операций обрезки.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is
reserved.



Твердосплавный режущий узел

В режущем блоке используется твердосплавный диск с ручной подачей. Его можно вращать на 45° вправо и влево и наклонять влево на 45°. Кроме того, обрезку можно осуществлять на верхней рабочей поверхности.



Защита режущего диска

Два защитных кожуха закрывают диск в положении покоя, защищая оператора и оберегая от случайных столкновений. Когда диск находится в движении, верхний кожух остается закрытым, предотвращая соприкосновение во время использования пилы. При использовании верхней рабочей поверхности, кожух поднимается во время продвижения детали, обнажая только ту часть диска, которая соприкасается с деталью.



Ручной горизонтальный зажим

Прижим можно расположить как справа, так и слева. Для правильной фиксации профиля в станке, его необходимо расположить и отрегулировать вручную.



Комбинированный распил

Вращение на $\pm 45^\circ$ и наклон до 45° можно использовать одновременно для выполнения комбинированного распила. Станок позволяет осуществлять распилы под промежуточными углами как по горизонтальной, так и по вертикальной оси.



Верхняя рабочая поверхность

Верхняя рабочая поверхность позволяет осуществлять настольные распилы. Прижав распиливаемую деталь к верхнему упору, профиль равномерно продвигается, обеспечивая высокоточную обрезку.



300 B2 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Твердосплавный (widia) (мм)

 $\varnothing = 300$

ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с механическим управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Ручной горизонтальный зажим

1

Включено Доступно