AUTOMATICA ER

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

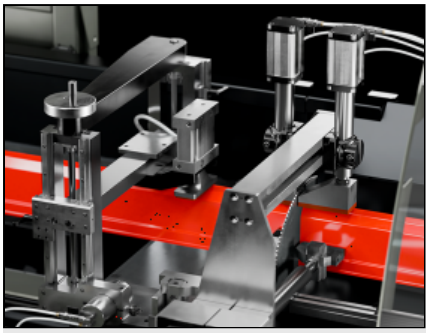


Отрезной станок с одной подъемной головкой с автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащенный системой электрической подачи профиля с ЧПУ. Возможность конфигурации с режущими дисками четырех различных диаметров, электрическая подача режущих дисков с ЧПУ. Станок может быть сконфигурирован для использования режущих дисков двух разных диаметров. Оснастка выполняется очень просто, после чего программное обеспечение автоматически устанавливает правильную настройку для используемого режущего диска. Для резки, требующей идеального качества, дополнительно предусмотрена пневматическая система для автоматического отсоединения отрезанной части, которая позволяет избежать следов, обычно остающихся после возврата режущего диска в станках, использующих этот режим резки. Он также может быть оснащен инвертором для изменения скорости вращения режущего диска, адаптируя ее к разрезаемому профилю. Ее можно оснастить вместительным магазином с автоматической загрузкой профилей; разгрузочным магазином с ленточным конвейером для извлечения разрезанных деталей и накопительным столом; сверлильные и фрезерные блоки можно настраивать под конкретные нужды. Благодаря богатому набору принадлежностей, этот станок можно сконфигурировать как полностью автоматический пильный центр, способный, кроме всего прочего, осуществлять сверление и фрезерование благодаря специальным адаптированным узлам.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

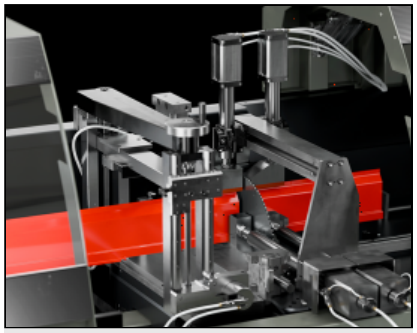
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царапиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



Система управления

В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим TFT-дисплеем с диагональю 7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПЛК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

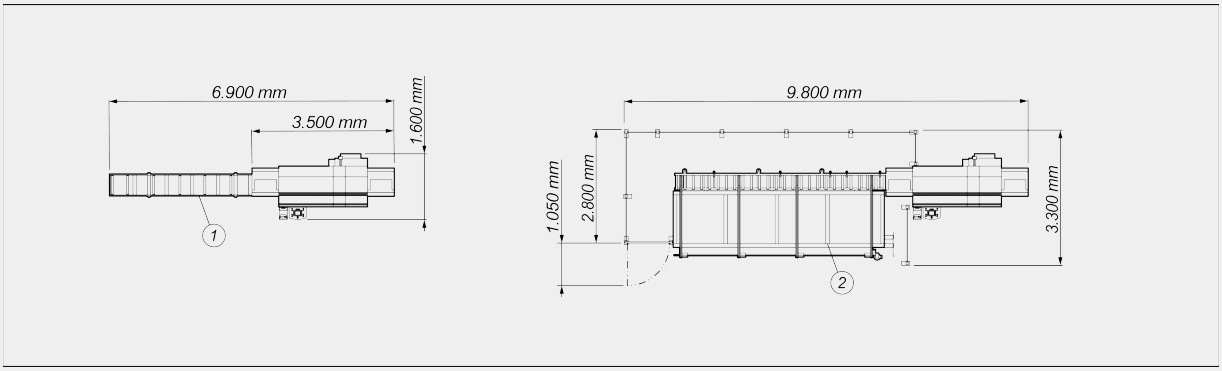
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATICA ER / АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

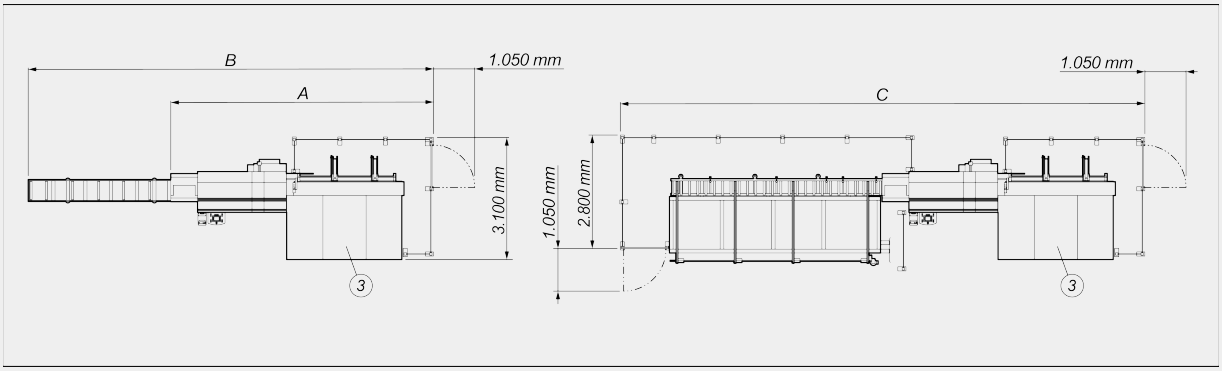
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.



1. Загрузочный рольганг (дополнительное)
2. Автоматический загрузочный магазин (дополнительное)
3. Автоматический разгрузочный узел (дополнительное)

	A	B	C
Automatica ER - Разгрузочный узел 2,5 m (mm)	9.800	6.400	12.700
Automatica ER - Разгрузочный узел 3,2 m (mm)	10.500	7.000	13.300



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

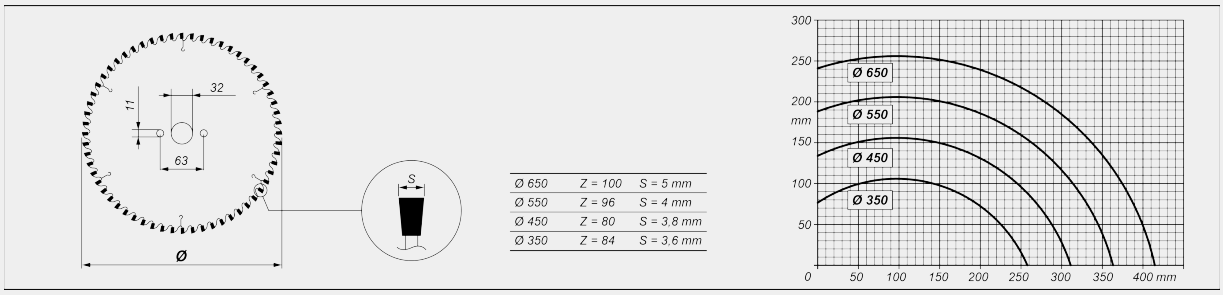
The right to make technical alterations is reserved.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Сверлильный узел	○
Освещение рабочей зоны	○
Магазин с автоматической загрузкой профилей	○
Система отделения отрезанных заготовок	○
Управление вторым режущим диском (**)	○
Электронный контроль оси X	●
Твердосплавный диск	●
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Ход оси X (мм)	1.000
Диаметр диска (мм)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110

(**) Доступно для для моделей с режущим диском Ø 650 и Ø 550 мм. Возможность конфигурации только второго режущего диска с диаметром меньшим диаметра основного диска

СХЕМА РЕЗКИ



ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель	●
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	5,5
Окружная скорость при 50 Гц (м/с)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Время срабатывания тормоза (с)	10
Двигатель с инвертором (дополнительно) (кВт)	9,6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением	●

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	●
Блок из 4 позиционируемых воздуходувок с магнитным основанием для очистки рабочего стола	○

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром	●
Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенным манометром	●
Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства	○

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ МАГАЗИН (ДОПОЛНИТЕЛЬНО) (*)

Загрузочный рольганг с приводными роликами	●
Количество загружаемых профилей (в зависимости от исполнения)	5 / 11
Максимальная длина загружаемых профилей (мм)	6.000

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ (ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Ленточный конвейер для извлечения разрезанных деталей	●
Пневматический боковой толкатель для перемещения на накопительный стол	●
Максимальная длина, которую можно в автоматическом режиме выгружать на накопительный стол - в зависимости от варианта исполнения (мм)	2.500 ; 3.200
Глубина накопительного стола (мм)	1.500
Встроенная защита с пневматическим управлением и вертикальным открытием	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.