

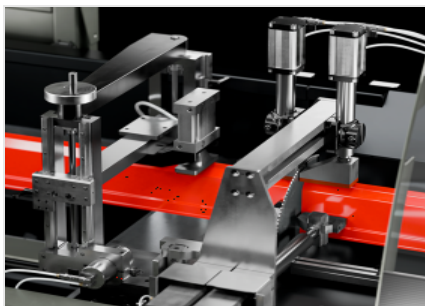


Automatica ER

Одноголовая отрезная пила



Отрезной станок с одной подъемной головкой с автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащенный системой электрической подачи профиля с ЧПУ. Возможность конфигурации с режущими дисками четырех различных диаметров, электрическая подача режущих дисков с ЧПУ. Станок может быть сконфигурирован для использования режущих дисков двух разных диаметров. Оснастка выполняется очень просто, после чего программное обеспечение автоматически устанавливает правильную настройку для используемого режущего диска. Для резки, требующей идеального качества, дополнительно предусмотрена пневматическая система для автоматического отсоединения отрезанной части, которая позволяет избежать следов, обычно остающихся после возврата режущего диска в станках, использующих этот режим резки. Он также может быть оснащен инвертором для изменения скорости вращения режущего диска, адаптируя ее к разрезаемому профилю. Ее можно оснастить вместительным магазином с автоматической загрузкой профилей; разгрузочным магазином с ленточным конвейером для извлечения разрезанных деталей и накопительным столом; сверлильные и фрезерные блоки можно настраивать под конкретные нужды. Благодаря богатому набору принадлежностей, этот станок можно сконфигурировать как полностью автоматический пильный центр, способный, кроме всего прочего, осуществлять сверление и фрезерование благодаря специальным адаптированным узлам.



Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкций, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



Поворотные зажимы (По желанию)

По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.



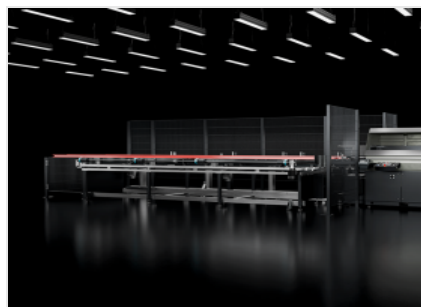
Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царапиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



Система управления

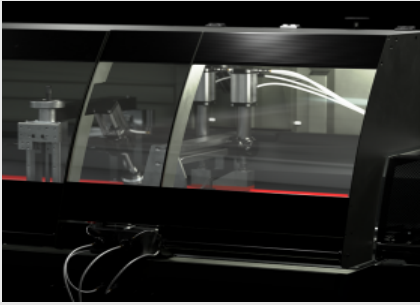
В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим TFT-дисплеем с диагональю 7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПЛК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки.



Магазин с автоматической загрузкой профилей (По желанию)

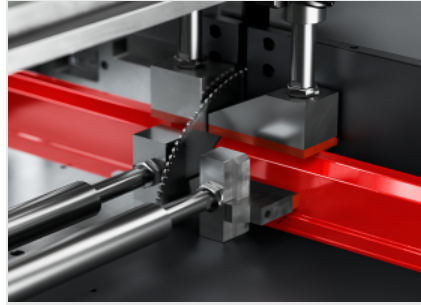
Загрузочный и разгрузочный магазин профилей оснащен автоматической системой ременного перемещения с функцией пошагового накопления, регулируемой датчиками. Позволяет загружать профили длиной до 6 м и работать в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла, исключая этап загрузки, который осуществляет параллельно с другими процессами.





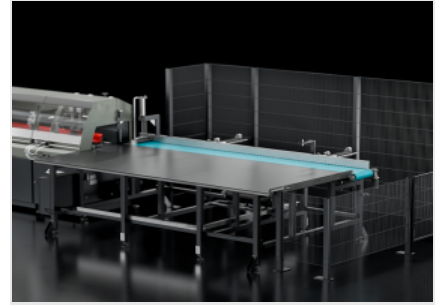
Освещение рабочей зоны (По желанию)

Машина может быть дополнительно оснащена осветительными приборами, встроенными в защитную кабину, для правильного освещения зоны резки. Благодаря этому обеспечивается идеальная видимость рабочей зоны на всех этапах использования машины, даже в условиях плохой освещенности.



Управление второй пилой (По желанию)

Машина может быть сконфигурирована для использования заменяемых пил двух разных диаметров. Переоснастка заключается в простом и быстром монтаже второго пильного диска; программное обеспечение обнаруживает смену пилы и осуществляет автоматическую настройку для установки правильного хода движения пилы с учетом возможного различия в толщине полотна.



Автоматический разгрузочный узел (По желанию)

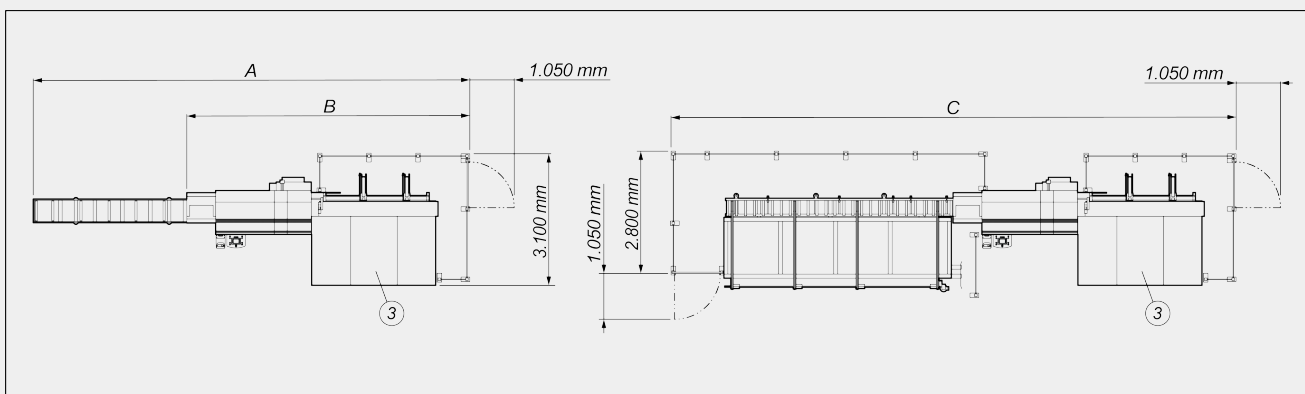
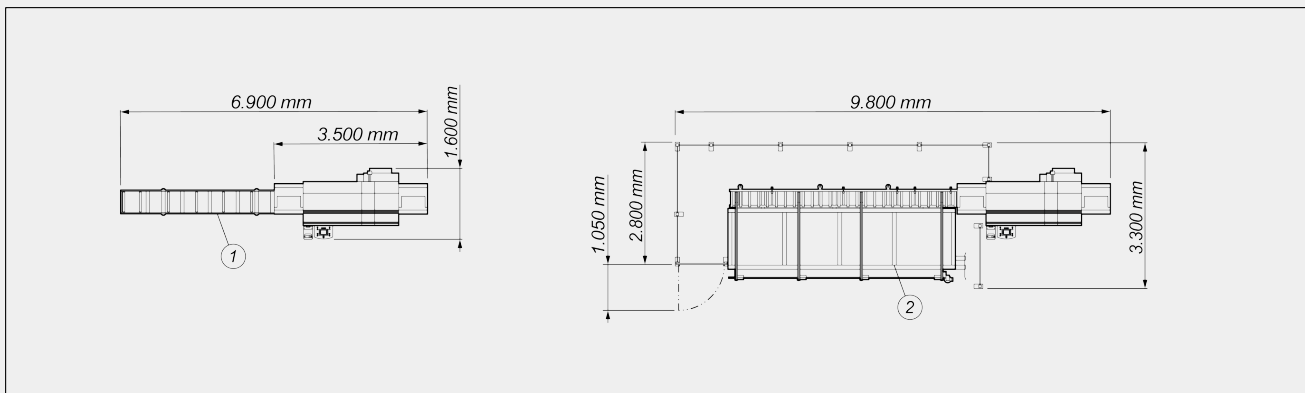
Разгрузочный узел оснащен конвейерной лентой для извлечения отрезанной детали и системой перемещения, позволяющей автоматически переместить ее с конвейерной ленты на накопительную поверхность. Станок позволяет выгружать детали длиной до 2,5 м или до 3,2 м (в зависимости от исполнения) на поверхность глубиной 1,5 м.





AUTOMATICA ER / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



	A	B	C
Automatica ER - Разгрузочный узел 2,5 м (mm)	6.400	9.800	12.700
Automatica ER - Разгрузочный узел 3,2 м (mm)	7.000	10.500	13.300

1. Загрузочный рольганг (дополнительное)
2. Автоматический загрузочный магазин (дополнительное)
3. Автоматический разгрузочный узел (дополнительное)

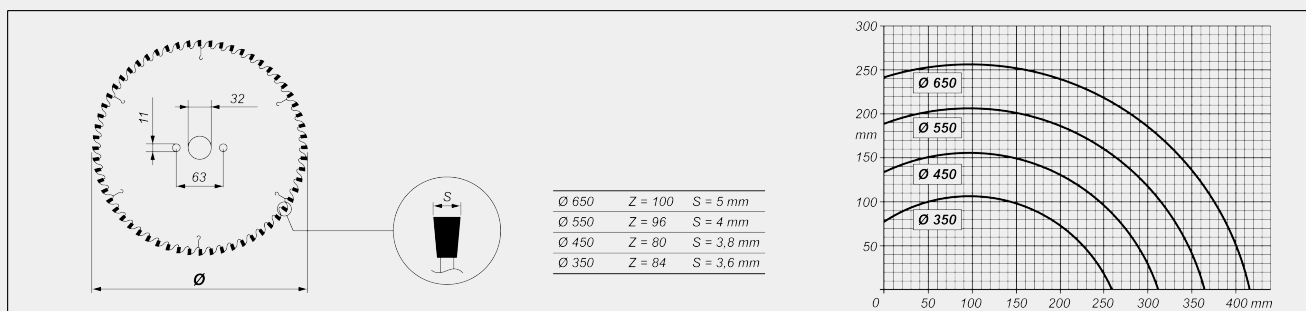
Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Ход оси X (мм)	1.000
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Допуск позиционирования (мм)	± 0,1
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Твердосплавный диск	●
Диаметр диска (мм)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Система отделения отрезанных заготовок	○
Магазин с автоматической загрузкой профилей	○
Сверлильный узел	○
Освещение рабочей зоны	○

СХЕМА РЕЗКИ



ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель	●
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	5,5
Окружная скорость при 50 Гц (м/с)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Время срабатывания тормоза (с)	10
Двигатель с инвертором (дополнительно) (кВт)	9,6

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением	●
--	---


СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	<input checked="" type="radio"/>
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	<input checked="" type="radio"/>
Блок из 4 позиционируемых воздуходувок с магнитным основанием для очистки рабочего стола	<input type="radio"/>

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	<input checked="" type="radio"/>
Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	<input checked="" type="radio"/>
Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства	<input type="radio"/>

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ МАГАЗИН (ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Загрузочный рольганг с приводными роликами	<input checked="" type="radio"/>
Ременной загрузочный магазин с 4 рычагами на регулируемом расстоянии	<input checked="" type="radio"/>
Максимальная длина загружаемых профилей (мм)	6.000
Минимальная длина загружаемых профилей (мм)	1.500
Максимальная ширина загружаемых профилей (мм)	300
Количество загружаемых профилей	5
Макс. нагрузочная способность магазина (кг)	450
Макс. масса обрабатываемого профиля (кг/м)	15

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ (ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Ленточный конвейер для извлечения разрезанных деталей	<input checked="" type="radio"/>
Пневматический боковой толкатель для перемещения на накопительный стол	<input checked="" type="radio"/>
Максимальная длина, которую можно в автоматическом режиме выгружать на накопительный стол - в зависимости от варианта исполнения (мм)	2.500 ; 3.000
Глубина накопительного стола (мм)	1.500
Встроенная защита с пневматическим управлением и вертикальным открытием	<input checked="" type="radio"/>

Включено ● Доступно ○