CLASSIC E

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

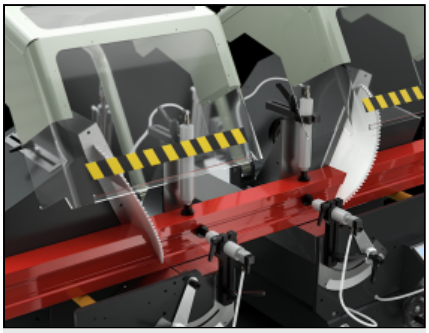


Электронный двухголовочный отрезной станок с подвижной головкой, автоматически приводимой в действие вентильным двигателем, управляемым ЧПУ. Пневматический наклон режущих блоков в 3 фиксированных положениях 90°, 45° и 22°30' (внешний) или используя механическую систему ручной регулировки для установки промежуточных углов. Гидравлическая подача режущего диска.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси осуществляется с помощью пневматических цилиндров, а устанавливаемые внешние углы варьируются от 90° до 22°30'. Промежуточные углы достигаются с помощью регулируемых вручную упоров. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



Система управления

Панель управления, расположенная на подвижной подшипниковой опоре с передней стороны станка, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Панель оснащена сенсорным экраном на 7 дюймов и полностью персонализированным ПО с множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков разрезов позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки/разгрузки деталей.

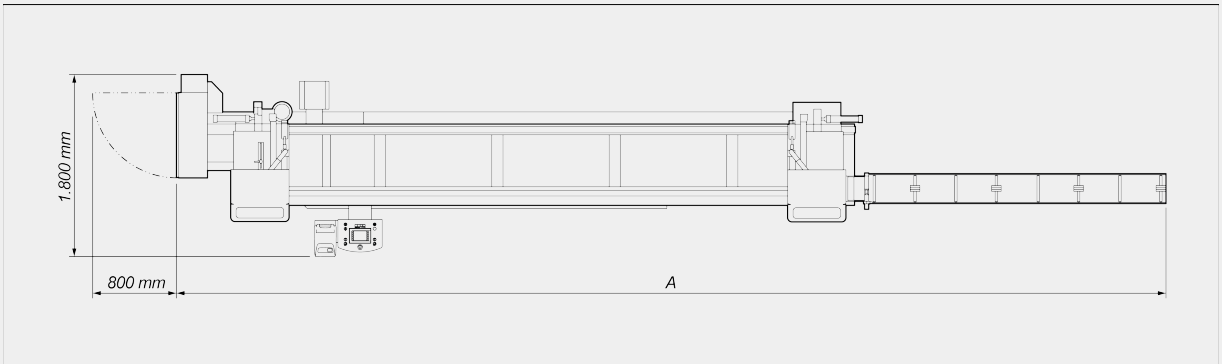
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CLASSIC E / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

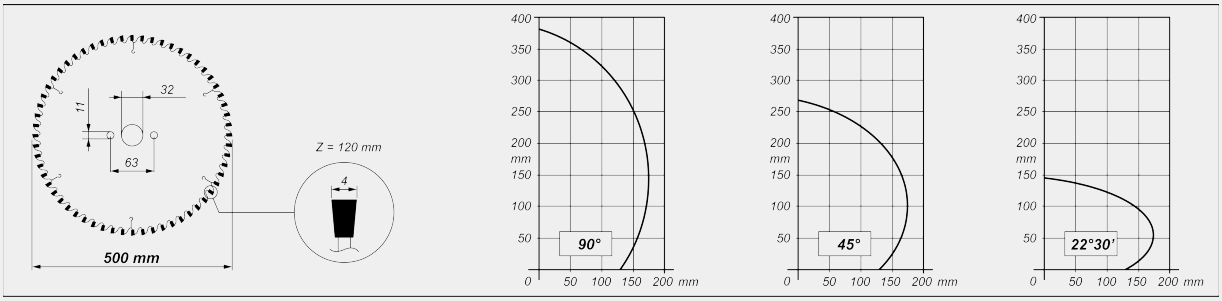
Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	25
Пневматический наклон головок	●
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Внешний наклон	45° / 22°30’
Механическая регулировка промежуточных углов наклона	●
Гидропневматическая подача режущего диска	●
Фактический разрез, в зависимости от модели (мм)	4.000 / 5.000 / 6.000
Минимальный стандартный разрез с 2 головками под углом 90° (мм)	310
Минимальный разрез, используя программное обеспечение PLUS, с 2 головками под углом 90° (мм)	200
Минимальный разрез с толкательной подачей, используя программное обеспечение PLUS (мм)	0
Мин. отходы профиля при толчковой подаче (мм)	200
Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	500
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2
Высота загрузочной поверхности (мм)	1.140

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

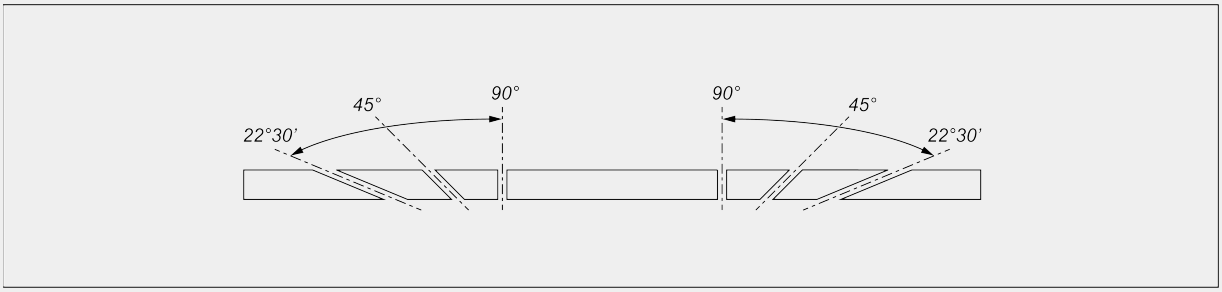
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом	●

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления	●
Пара стандартных шаблонов	●
Метрическая линейка	●
Промежуточная пневматическая опора профиля	○
Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)	2.000
Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки водно-масляным или масляным микрораспылением минимальной диффузии (в зависимости от версии)	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок без системы выемки для удаления стружки (4m / 5m / 6m)	4 / 5 / 6
Скребковая система для извлечения стружки	○
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок с системой выемки для удаления стружки	2

ФУНКЦИИ

Выполнение одиночной резки	●
Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)	●
Выполнение циклической резки из списков резки	●
Импортирование списков резки	●
Специальная резка PLUS (резка крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей, пошаговая резка, притупленная резка)	○

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.