



Classic Magic

Двуголовые Пилы



Электронный двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной головки с помощью двигателя пост. тока, управляемого числовым управлением, и пневматическим управлением всеми углами резки наружу до $22^{\circ}30'$. Режущий диск диаметром 450 и 500 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 4, 5, 6 м.



Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси осуществляется с помощью пневматических цилиндров, а устанавливаемые внешние углы варьируются от 90° до 22°30'. Промежуточные углы достигаются с помощью регулируемых вручную упоров. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



Система управления

Простое в использовании и скользящее на подвижной подшипниковой опоре управление, установленное на различных моделях, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовки.



Промежуточная пневматическая опора (По желанию)

Промежуточная пневматическая опора используется, когда разрезаются легкие профили большой длины. В таких случаях промежуточная опора автоматически создает идеальные условия для поддержки профиля. Эта дополнительная принадлежность доступна для всех значений длины, но настоятельно рекомендуется на станках с полезным разрезом длиной 5 и 6 метров.



Цифровое устройство отображения промежуточных углов наклона (По желанию)

Благодаря пневматическому опрокидыванию подвижных головок устройство отображения промежуточных углов позволяет с абсолютной точностью определить угол наклона режущего узла, гарантируя точность отрезанных профилей.



Электронный измеритель толщины профиля (По желанию)

Эта усовершенствованная система контроля толщины профиля позволяет автоматически корректировать расстояние разреза в соответствии с фактическим размером профиля с учетом соответствующих допусков, возникающих в результате обработки поверхности, такой как покраска, анодирование и т. д.



Принтер этикеток (По желанию)

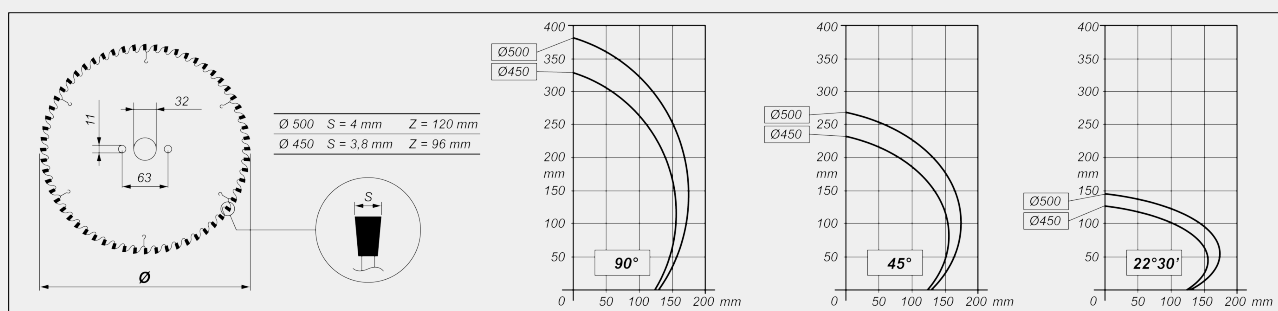
Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**CLASSIC MAGIC / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

Алфавитно-цифровой флуоресцентный дисплей FIP (2 строки по 40 знаков в каждой)	●
Оснащение для подключения принтера этикеток	○
USB-порт	○
Сетевая плата RJ45	○
Выполнение одиночной резки	●
Запись в память 99 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 20 списков резки (50 строк в каждом) с кнопочной панели	●
Запись в память 10 списков резки (100 строк в каждом) с внешнего ПК через кабельное подключение к USB-порту или сетевое подключение	○

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Твердосплавные диски	2
Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●
Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления	●
Опорный ролик профиля	●
Система смазки водно-масляным или масляным микрораспылением минимальной диффузии (в зависимости от версии)	●
Угловые наклоны резки с режущими дисками Ø 450 и 500 мм под углом (внешним) от 22°30' до 90°	●
Ручная опора профиля	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Пара стандартных шаблонов	●
Метрическая линейка	●
Полезная резка (мм)	4.000 / 5.000 / 6.000
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2

СХЕМА РЕЗКИ

Включено ● Доступно ○