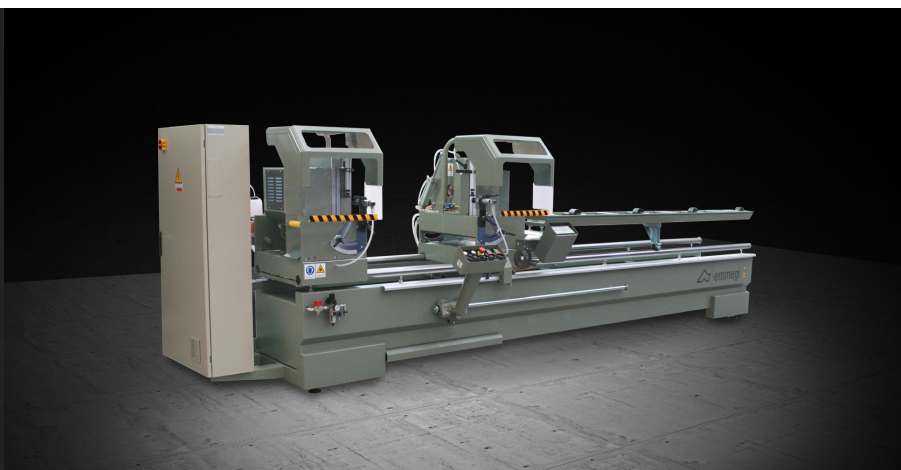




Classic VIS

Двуголовые Пилы



Двухголовочный отрезной станок с ручным перемещением подвижной головки и считыванием высоты с визуализацией на цифровом дисплее. Пневматическое опрокидывание головок наружу до 45° или 22°30', в зависимости от модели. Режущий диск диаметром 450 и 500 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 4, 5, 6 м.



Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси происходит с помощью пневматических цилиндров. Можно получить наружные углы от 90° до 45° для машин, оснащенных режущими дисками диаметром 450 мм. Наружные углы от 90° до 22°30' могут быть достигнуты при помощи режущих дисков диаметром 500 мм. Промежуточные углы достигаются с помощью регулируемого вручную упора. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



Позиционирование подвижного узла

Позиционирование подвижного узла осуществляется вручную путем вращения маховика перемещения; положение определяется с помощью магнитной полосы, а на ЖК-дисплее типа ПЛК отображается высота, на которой позиционируется подвижная головка.



Цифровое устройство визуализации оси X

Высота позиционирования подвижной головки вдоль оси X отображается электронным способом с помощью цифрового дисплея, который обеспечивает мгновенное считывание заданной длины и гарантирует точность резки.



Кнопочная панель

Кнопочная панель, установленная на различных моделях, перемещается на подшипниках и упрощает эксплуатацию станка, так как может всегда располагаться рядом с режущим узлом.



Цифровое устройство отображения промежуточных углов наклона (По желанию)

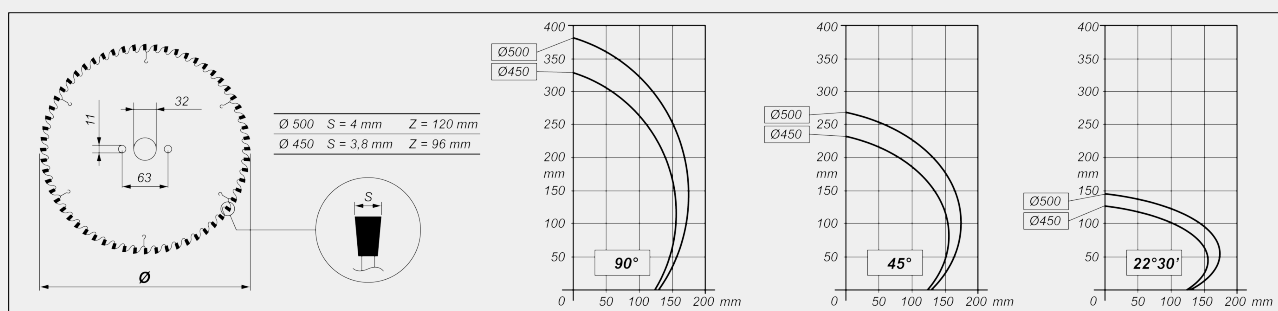
Благодаря пневматическому опрокидыванию подвижных головок устройство отображения промежуточных углов позволяет с абсолютной точностью определить угол наклона режущего узла, гарантируя точность отрезанных профилей.

CLASSIC VIS / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

ЖК-индикатор высоты	●
Выполнение одиночной резки	●
Запись в память 99 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 10 списков резки (50 линий в каждом) с кнопочной панели	●

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Твердосплавные диски	2
Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●
Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления	●
Опорный ролик профиля	●
Система смазки водно-масляным или масляным микрораспылением минимальной диффузии (в зависимости от версии)	●
Ручная опора профиля	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Пара стандартных шаблонов	●
Метрическая линейка	●
Полезная резка (мм)	4.000 / 5.000 / 6.000
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2

СХЕМА РЕЗКИ


Включено ● Доступно ○